

镗刀、精镗刀、进口镗刀、高精度镗刀

产品名称	镗刀、精镗刀、进口镗刀、高精度镗刀
公司名称	佛山市南海区里水耐锐特五金商行
价格	4500.00/支
规格参数	
公司地址	佛山市南海区里水镇盐南线沙涌段与佛山一环交汇处佛山市科艺模具城A座305室
联系电话	86 0757 22112706/13790040984 13790040984

产品详情

样品或现货：	样品	是否标准件：	标准件
标准编号：	2084RBH	品牌：	RBH
型号：	2084	材质：	白钢
镗刀类型：	双刃精镗刀	适用机床：	镗床
是否进口：	是	是否涂层：	非涂层
规格：	RBH2084	加工范围：	20-40
是否库存：	非库存	是否批发：	批发

镗刀是镗削刀具的一种，一般是圆柄的，也有较大工件使用方刀杆，最常用的场合就是

镗刀

内孔加工，扩孔，仿形等。有一个或两个切削部分、专门用于对已有的孔进行粗加工、半精加工或精加工的刀具。镗刀可在镗床、车床或铣床上使用。

因装夹方式的不同，部有方柄、莫氏锥柄和7:24锥柄等多种形式。单刃镗刀切削部分的形状与车刀相似。为了使孔获得高的尺寸精度，精加工用镗刀的尺寸需要准确地调整。微调镗刀可以在机床上精确地调节镗孔尺寸，它有一个精密游标刻线的指示盘，指示盘同装有镗刀头的心杆组成一对精密丝杆螺母副机构。当转动螺母时，装有刀头的心杆即可沿定向键作直线移动，借助游标刻度读数精度可达0.001毫米。镗刀的尺寸也可在机床外用对刀仪预调。双刃镗刀有两个分布在中心两侧同时切削的刀齿，由于切削时产生的径向力互相平衡,可加大切削用量,生产效率高。双刃镗刀按刀片在镗杆上浮动与否分为浮动镗刀和定装镗刀。浮动镗刀适用于孔的精加工。它实际上相当于铰刀，能镗削出尺寸精度高和表面光洁的孔，但不能修正孔的直线性偏差。为了提高重磨。