

磁力钻头制造商-全自动进口一流设备 CNC全自动流水线设备生产

产品名称	磁力钻头制造商-全自动进口一流设备 CNC全自动流水线设备生产
公司名称	浙江欣兴工具有限公司
价格	120.00/支
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市海盐县六里镇环北路33号
联系电话	0573-86566666

产品详情

型号：	DTHC	是否标准件：	标准件
类别：	铤钻	品牌：	CHTOOLS创恒
是否进口：	否	材质：	高速钢
加工定制：	是		

多刃钢板钻（又名空心钻或取芯钻）是多刀刃环状切削的高效钻头，钻孔直径从12mm到150mm，主要用于对钢构件的钻孔加工，如钢结构工程、轨道交通、桥梁、船舶、机械制造、航空航天等孔加工领域，其钻孔性能明显优于传统的二刃麻花钻，具有钻孔效率高、钻削轻快省力的特点，多刃钢板钻与磁座钻机配套可以对大型工件进行多方位钻孔，操作方便灵活，有效缩短工程施工时间，成为现代钢构件钻孔及环形槽加工的首选刀具。

多刃钢板钻从材质分主要有两大类：一类是高速钢钢板钻，另一类是硬质合金钢板钻。高速钢钢板钻具有良好的稳定性与重磨性，是当前主要应用的系列；硬质合金钢板钻具有较高的切削速度，能对复杂的材质出色的完成钻孔作业。

创恒chtools硬质合金钢板钻

- 1、能适合较复杂的材质钻孔，可选择较高的切削速度；
- 2、精选钢板钻专用高性能合金刀片，有效减少崩刃与保持良好的耐磨性；
- 3、多层切削端刃几何，提高排屑性能与保持较小的切削阻力；

- 4、除常用的直角柄型外，备有多种柄型，适合多种钻机、钻床配用；
- 5、规格从 12mm~ 150mm,切深35mm、50mm、75mm、100mm系列；
- 6、可订制 150mm~ 200mm，切深可扩大到200mm的特殊场合需求。