

# 三菱刀片VNMG160404-MA UE6020 数控刀具

产品名称	三菱刀片VNMG160404-MA UE6020 数控刀具
公司名称	余姚市诚友数控刀具有限公司
价格	24.00/片
规格参数	
公司地址	中国 浙江 余姚市 模具城金型路82-84号
联系电话	86 0574 62632497 13738402126

## 产品详情

是否进口：	是	材质：	硬质合金
是否库存：	库存	适用机械：	多款供选
型号：	VNMG160404-MA UE6020	加工范围：	钢件
标准编号：	VNMG160404-MA UE6020	是否标准件：	标准件
规格：	VNMG160404-MA UE6020	是否涂层：	涂层
品牌：	Mitsubishi/三菱	样品或现货：	现货
刀片种类：	多款供选	是否批发：	批发

三菱mitsubishi，大量批发三菱刀片vnmg160404/08，

批发很有优势，此价仅参考，具体价格请来传咨询

供应各种型号、材质的三菱mitsubishi刀片

此款刀片适合ma槽型

ma槽型为：铸铁轻切削用第一推荐断屑槽。

普通钢、合金钢中切削用第二推荐断屑槽。

m级双面断屑槽。

最合适通用领域。

正棱边刃形，切削锋利性高。

mv槽型为：普通钢、合金钢中切削用第一推荐断屑槽。

m级双面断屑槽。

广泛适用于中切削领域及轻切削的最高切削领域。

适合仿行、提拉加工的断屑槽形状。

正棱边刃形，切削锋利性高。

ms型为：不锈钢、软钢中切削用第一推荐断屑槽。

难切削材料准重切削用第一推荐断屑槽。

m级双面断屑槽。

尖锐切削刃，切削锋利性高。

通用性高的全周断屑槽形状。

全周槽型为：铸铁中切削用第一推荐断屑槽。

普通钢、合金钢中切削用第二推荐断屑槽。

m级双面断屑槽。

扁平棱边刃形，切削刃强度高。

通用性高的全周断屑槽形状。

ue6020切削故障预防

一般使用耐缺损性好的刀具材料，也难以适

应目前的干式切削化，高速化。这是因为切

削温度上升，使刀片不能达到必要的寿命，

ue6020把防止缺损作为主要目标，且可提

高抗塑性变形能力。

\*涂层技术由于起表层沉积着特殊的钛化合

物，所以表面组织极为光滑，化学稳定性

好，可防止熔附缺损和熔附剥离。

\*外层是微粒平滑的氧化铝，高稳时强度

高，能发挥刀具高速切削的性能。

\*涂层共三层，能各自发挥起独特的功能。

\*母材为内部硬度高表面韧性好的性能倾斜

硬质合金。

\* 外层是微粒平滑的氧化铝，高稳时强度高，能发挥刀具高速切削的性能。

\* 涂层共三层，能各自发挥起独特的功能。

\* 母材为内部硬度高表面韧性好的性能倾斜硬质合金。