

# 优质含钴M42高速钢圆棒

产品名称	优质含钴M42高速钢圆棒
公司名称	东莞市长安美勤金属材料经营部
价格	58.00/支
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头塘厦村塘东街七巷1号
联系电话	86-076986243026 13649802646

## 产品详情

是否进口：	是	材质：	高速钢
是否库存：	库存	类型：	圆车刀
型号：	200mm	加工范围：	200-600
标准编号：	6542	车刀角度：	90（度）
规格：	8*400	是否涂层：	非涂层
品牌：	Hitachi/日立	适用机床：	铣床
是否批发：	批发		

### 高速钢的牌号及成分

#### 高通用高速钢

w18 c ( % ) w ( % ) mo ( % ) cr ( % ) v ( % ) 硬度抗弯强度

( w18cr4v ) 0.7-0.8 17.5-19 0.3 3.8-4.0 1.0-1.4 63-66 3-3.4

#### m2 c w mo cr v 硬度抗弯强度

(w6mo5cr4)0.8-0.9 5.5-6.75 4.5-5.5 3.8-4.4 1.75-2.2 63-66 3.5-4.0

#### 高性能高速钢，高碳高钒

ev4 c w mo cr v 硬度抗弯强度

(w12cr4v4mo)1.2-1.4 11.5-13 0.9-1.2 3.8-4.4 3.8-4.4 66-67 3.2

m3 c w mo cr v 硬度抗弯强度

(w6mo5cr4v3)1.0-1.1 5.0-6.75 4.75-6.5 3.75-4.5 2.75-3.2 65-67 3.2

w9cr4v5 c w cr v硬度抗弯强度

1.4-1.5 9.0-10.05 3.8-4.4 4.3-5.1 63-66 3.2

高性能高速钢-含钴

m36 c w mo cr v co硬度抗弯强度

(w6mo5cr4v2co8) 0.8-0.9 5.5-6.5 4.5-5.5 3.75-4.5 1.75-2.25 7.75-8.75 66-68 3.0

高性能高速钢-高碳高钒高钴

t15 c w mo cr v co硬度抗弯强度

(w12cr4v5co5) 1.5-1.6 12.0-13.0 1.0 3.75-5.0 4.58-5.25 4.75-5.25 66-68 3.0

高性能高速钢-含钴超硬型

m41 c w mo cr v co硬度抗弯强度

(w2mo9cr4vco8) 1.05-1.15 1.15-1.85 9-10.0 3.5-4.25 0.95-1.35 3.5-4.2 67-69 2.7-3.8

m42 c w mo cr v co硬度抗弯强度

(w7mo4cr4v2co5) 1.05-1.15 6.5-7.25 3.95-4.25 3.75-4.5 1.75-2.25 4.75-5.75 67-69 2.5-3.0

更多有：通用高速钢w14cr4vmnxt1 w9mo3cr4v1高碳高钒高钴w9cr4v5co3,含钴超硬有w9mo3cr4v3co10,w12cr4v3mo3co5si1,无钴超硬型w6mo5cr4v2al1,9w18cr4v(9w18)

## 高速钢的特性与用途

### 特性

高红热硬度,高耐磨耗性与切削能力,高冲击韧性.晶粒细致均匀,韧性高。

### 用途

刀具业:刮刀,滚齿刀,铁刀,钻头。

锻造业:锻造模具。

螺丝业:六角等打头成型模具,牙攻,冲头。

### 热处理

等温退火火:温度800~880 , 以10~20 , dhr炉冷至约600 , 硬度在hb269以上。

预热温度 : 730-845

淬火温度 : 1190-1210

回火温度 : 540-595

淬火方式 : 油淬、空冷或盐浴淬火

#### 化学成份

c:1.00~1.15 si: 0.65 mn: 0.40 p: 0.030 s: 0.030 cr :3.50~4.50 v :0.95~1.35 w :1.15~1.85 mo :9.0~10.0 co :7.50~8.50

#### 特别说明

高速钢一般不做抗拉强度检验,而以金相、硬度检验为主。钨系和钼系高速钢经正确的热处理后,洛氏硬度能达到63以上,钴系高速钢在65以上。钢材的酸浸低倍组织不得有肉眼可见的缩孔、翻皮。中心疏松,一般疏松应小于1级。金相检验的内容主要包括脱碳层、显微组织和碳化物不均匀度3个项目。高速钢不应有明显的脱碳。显微组织不得有鱼骨状共晶莱氏体存在。高速钢中碳化物不均匀度对质量影响最大,目前冶金和机械部门对碳化物不均匀度的级别十分重视。根据钢的不同用途可对碳化物不均匀度提出不同的级别要求,通常情况下应小于3级。用高速钢制造切削工具,除因其具有高硬度、高耐磨性和足够的韧性之外,还有一个重要因素是具有红硬性。红硬性是指刀具在高速切削时,刀刃在红热状态下抵抗软化的能力。一种衡量红硬性的方法是先把钢加热至580~650 ,保温1小时,然后冷却,这样反复4次后测量其硬度值。高速钢的淬火温度一般均接近钢的熔点,如钨系高速钢为1210~1240 ,高钼系高速钢为1180~1210 。淬火后一般需在540~560 之间回火3次。提高淬火温度可以增加钢的红硬性。为了提高高速钢刀具的使用寿命,可对其表面进行强化处理,如低温氰化、氮化、硫氮共渗等。

#### 物流/快递说明

一.省内若没有另行说明我们选择加运美快递,有不便之处,请谅解!可上网查询单号;

普通材料100公斤以上免运费。

二.省外多半选择货运;300公斤以上免运费。

三.省内1-2天到货,省外3-5天到货(偏远地区例外)

四.硬质合金20公斤包邮,高速钢50公斤包邮。

#### 联系方式

联系地址:广东省东莞市长安沙头塘东街七巷

联系电话:13649802646

传真号码:0769-89043007

腾讯qq:1433028978

阿里旺旺：