

麻花钻头 高速钢 锋钢 宁波全磨制镀钛钻头 规格0.2-20mm

产品名称	麻花钻头 高速钢 锋钢 宁波全磨制镀钛钻头 规格0.2-20mm
公司名称	宁海县城关茂盛五金加工厂
价格	1.00/支
规格参数	
公司地址	中国 浙江 宁海县 新兴工业园区
联系电话	86 0574 65571496 13867893150

产品详情

是否进口：	否	加工定制：	是
材质：	高速钢	型号：	全磨制
直径：	0.2-30	标准编号：	GB1436-85
是否标准件：	标准件	类别：	直柄麻花钻
品牌：	茂盛	样品或现货：	现货

0元

来图定做阶梯钻

0元

镀钛钻头

0元

含钴钻头

0元

木工专用支螺钻

0元

机用直槽丝锥

0元

机用螺旋丝锥

< 辨别高速钢

如何辨别不同牌号高速钢 现在市场上有些厂商会用差牌号的高速钢钻头卖优牌号高速钢的钻头价格，卖给那些知道高速钢却不清楚牌号分类的买家。

全磨制钻头由一根圆柱高速钢棒经砂轮磨制而成。可知钻头的质量大体有两方面因素决定，一方面是材料的质量，即高速钢牌号，淬火程度等，另一方是加工工艺，如平整度，头子厚度等，我先来给大家介绍一下材料——高速钢。高速钢是一种高合金钢，在热处理后具有高热硬性，当切削温度高达600度以上时，硬度无明显下降，正因为高速钢有如此特性，使之成为制造钻头的首选材料。高速钢根据化学成分的不同，分多种牌号，国产牌号优到次为6542，9341，4341，4241等，牌号6542具有高耐磨性，成本低等一系列优点，可以满足加工一般工程材料的要求，占市场比例最高，价格在80元每千克（8万一吨）左右。而牌号4241各性能与牌号6542相差甚远，只能满足加工一般铁，木之类材料的加工要求，其价格大约20元每千克，2万一吨。一些厂商会用差牌号的高速钢钻头卖优牌号高速钢的钻头价格，其利润可想而知，欺骗那些知道高速钢却不清楚牌号分类的买家。从钻头表面上看，确实无辨别牌号，最科学的方法就是做化学分析鉴定，但是对一般客户来说不现实。

经我细心研究钻头的生产过程，找到一个简单的方法就可以辨别牌号6542与牌号4241，只须将不同牌号的钻头慢慢靠近电动砂轮机上砂轮，此时会产生火花，根据火花颜色的深浅，就能辨别出这两种牌号。牌号6542火花呈深黄色，接近红色。牌号4241火花呈浅黄色。讲起来比较抽象，我会尽快上传一组照片，供大家比

较。

如果您懂得选择好的工具,那您必定是会得到事半功倍的效率!工欲善其事,必先利其器。

茂盛五金

选购我厂钻头的理由纵观目前的钻头市场，一方面是市场的繁荣，带给消费者广阔的选择空间，另一方面则是铺天盖地的广告宣传让大家感到茫然，采购员普遍存在对价格、质量方面的理解误区，不知如何做出正确的选择，其实仔细分析比较后不难发现，一个好的钻头生产厂家具有下面四条优势：

1.设备先进

俗话说：“磨刀不误砍柴功”。先进的全自动磨槽机是加工精致钻头的基础。

2.人员素质

优秀的员工能有效操作先进的设备，制造出高质量的钻头。

3.管理团队

我们拥有一个团结，认真，创新的管理团队。

4.售后服务

我们会尽快解决客户使用中遇到的困难，因为我善制钻。

茂盛的优势一切源自对切削工具的专业制造

1.来图定制钻头

非常欢迎客户来图定制各种规格的钻头，把你的想法告诉我们，我们为您实现。

2.价格优势

我们是生产厂家，直接从生产端-----消费端的服务模式无需经过经销商之手。

3质量优势

我厂的钻头在中国市场的定位是中等偏上的，上等品属哈工，哈量，上工等工具厂

我们的目标世界七大洲除了南极洲，其余的六个大洲都必须有我们的钻头

联系方式

联系地址：浙江省宁波市宁海县新兴工业园区联系电话：13867893150传真号码：0574-65571496

腾讯 qq: 1132969505

特别注意：接收非标定制，特种定制。图片和网上报价供参考,价格随具体规格，原材料,成本,定购数量变化而变化,如有意向,请直接咨询。