

陶瓷外圆车刀 8*8外圆车刀 免抛光工序

产品名称	陶瓷外圆车刀 8*8外圆车刀 免抛光工序
公司名称	东莞市凤岗蓝海五金商行
价格	32.00/把
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村洪屋围组兴贤路3号
联系电话	0086 400 0755319

产品详情

品牌：	LANHAI	型号：	8*8*150L
类型：	精车刀	材质：	陶瓷
适用机床：	车床	车刀角度：	90（度）
是否进口：	是	是否涂层：	非涂层
规格：	8*8*150L	加工范围：	不锈钢 303 304 306 等有色金属
是否库存：	库存	是否批发：	批发

车刀焊接技术

车刀使用高频焊接机焊接，焊接后硬质合金保持原有性质，焊接牢固不掉刀粒。

刀粒部份

刀粒主要采用山特维克和三菱两种品牌，分为硬质合金、金属陶瓷。

金属陶瓷性能特点

- 1，硬度可达91~94HRA
- 2，抗月牙洼磨损能力强，耐磨性能比硬质合金高2~5倍
- 3，有较高的耐热性能和抗氧化能力，1100~1300度高温下仍能进行切削
- 4，化学稳定性好，与工件亲和力小
- 5，磨擦细数小，抗黏结性能力强，不易粘刀和产生积屑瘤。

陶瓷刀磨刀说明

- 1、用金钢砂轮进行粗磨，建议使用：100-200#砂轮
- 2、用粗砂轮进行修磨，建议使用：400#砂轮
- 3、用金钢砂轮进行精磨，建议使用：400#砂轮

刀柄常用型号

(6*6*150l)、(8*8*150l)、(10*10*150l)、(12*12*100l)、(14*14*100l)、(16*16*100l)、(20*20*100l)

刀柄四面打磨抛光，刀柄均采用碳钢！

行业型号编排说明

k10 (适用加工：易车铁、铜及有色金属材料)

m20 (适用加工：高锰钢、不锈钢及难加工钢材)

uf20 (适用加工：进口303、304不锈钢及淬火材料)

uf30 (适用加工：进口316、416不锈钢、耐热合金钢、钛合金及超强度钢)等

根据加工不同材质选择不同性能的车刀，这样可以提高车刀的使用寿命，可节约生产成本！