

【行业】刀柄高精度BT30/BT40数控刀柄 ER刀柄

产品名称	【行业】刀柄高精度BT30/BT40数控刀柄 ER刀柄
公司名称	东莞市斯杰五金机械有限公司
价格	160.00/个
规格参数	
公司地址	中国广东 东莞市 东莞市长安镇上沙北横路北10号
联系电话	86-076985337762 13925550607

产品详情

是否进口：	否	加工定制：	是
材质：	20CrMnTi	是否库存：	库存
锥度：	7:24	型号：	BT30/40 - ER数控刀柄,弹性刀柄,铣刀夹头本体
标准编号：	BT30-ER	是否标准件：	标准件
规格：	BT30 - ER32-100L	是否涂层：	涂层
适用范围：	加工中心	品牌：	VEISJA
样品或现货：	现货	是否批发：	批发

1、产品目录：2、产品图片：

温馨提示：

更多详情请联系旺旺或来电咨询,谢谢!

3、产品优势：

我司专业制造数控刀柄,也叫数控刀头,数控刀把,数控刀杆,铣刀柄,铣刀夹头等.主要数控刀柄种类有:bt刀柄、nt刀柄、sk高速刀柄、r8刀柄,无键槽刀柄,搪孔刀柄等.公司拥有先进的数控铣床,车床,磨床等设备,采用国外和台湾的生产技术,使产品整体特性在国内堪称上乘,提供非标刀柄订做.本公司刀柄不仅销往全国,同时在东南亚国家,如越南,菲律宾,泰国,都有不错的销售业绩.品质及服务深受国内外客户的一致好评.产品特点精度高,0.005mm或以下,外观漂亮耐用。

4、产品事项：

筒夹样式有弹性、止水、刚性攻牙、伸缩攻牙，极小内孔等供选择；

弹性筒夹偏摆精度有标准级（0.015mm以内），a级（0.01mm以内）；

整支通孔，利于出水及抗震；

装夹时筒夹必须先置入螺帽，再装入刀片，最后锁入刀柄；

刀具置入筒夹，必须超出筒夹内孔有效夹持长度，避免不当锁紧，造成损失；

使用正确扳手装置，不可任意改变以免造成损坏；

请不要使用杆部有缺口或有平面的刀具，禁止空锁（未插入刀具锁紧）。

5、订货指南：

需要更多更详细的产品目录，请咨询客户代表，提供电子档和图书两种；

产品一个起订，五个起批，支持混批；

由于原材料价格的不稳定，请以客户代表的咨询价为最终价格；

需求量大或您想刀具批发，请向客户代表讲明，我们会相应给您最大的优惠价格；

根据客户量大小和产品重量，快递全国1-2天到达，物流全国2-7天内到达。

物流:城市之星、德邦物流、新邦物流、华宇物流，浙江江苏专线等等快递：圆通、顺丰、汇通、韵达、优速、ems，一邦等等快递公司；

付款方式：支持支付宝，物流、快递代收和现金交易。

现金交易可转款至本公司帐号或指定负责人帐号，具体帐号请向本公司客户代表咨询。

本公司报价均不含税，如客户有报税需要，需加增相应税点，本公司出具相应的发票。

退货政策：如有任何质量问题，本公司包退包换。

6、关于我们：

我司座落在中国“五金之乡”，“模具重镇”——东莞长安。我们以卓越的管理和优秀的企业文化，培养和造就专业高效快捷的制造和服务团队，我们所有的努力只为满足和超越客户的要求与期望，期待与您建立长效持久的合作伙伴，共享发展盛世！

更多优势数控刀柄产品请咨询本公司业务代表!

旺铺：<http://cnsjtools.cn.alibaba.com/>

网址：www.visja.com

qq:418252605