

国家标准：GB/T 10044 《铸铁焊条及焊丝》测试要求

产品名称	国家标准：GB/T 10044《铸铁焊条及焊丝》测试要求
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

标准编号	标准名称	代替标准号
GB/T 10044-2022	铸铁焊条及焊丝	GB/T 10044-2006

标准号 Standard No.	中文标准名称 Standard Title in Chinese	英文标准名称 Standard Title in English	状态 State	备注
GB/T 10044-1988	铸铁焊条及焊丝	Covered electrodes and welding rods for welding cast iron	废止	2006-10044
GB/T 10044-2006	铸铁焊条及焊丝	Welding electrodes and rods for cast iron	废止	2006-10044

本文件规定了铸铁用焊条及焊丝的型号、技术要求、试验方法、复验和供货技术条件。本文件适用于铸铁的电弧焊用焊条，自保护和气体保护电弧焊用药芯焊丝，气体保护电弧焊用实心焊丝和填充丝，气焊用铸造填充丝（以下简称“焊条及焊丝”）。

Test Requirement 测试要求：

标准 / Standard	项目/参数 / Test Items	检测标准（方法） / Test Method tecert.com
铸铁焊条及焊丝 GB/T 10044-2006	总碳硫	钢铁总碳硫含量的测定高频感应炉燃烧后红外 GB/T 20123-2006

锰	钢铁及合金化学分析方法高碘酸钠(钾)光度法 223.63-1988
磷	钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法 GB/T 223.64-2008
硅	钢铁及合金酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼蓝分光光度法 GB/T 223.5-2008
Ni、Cr、Mo、Cu、Al、Si、Mn、P、V、Co、Ti	低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20125-2006
C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Mo、V、Al、Ti、Cu、Nb、Co、Sn	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法) GB/T 4336-2008
尺寸	铸铁焊条及焊丝 GB/T 10044-2006 4.1
药皮	铸铁焊条及焊丝 GB/T 10044-2006 4.2
焊丝表面及断口	铸铁焊条及焊丝 GB/T 10044-2006 4.3
焊丝光洁度及均匀度	铸铁焊条及焊丝 GB/T 10044-2006 4.4

Sample Size 样品数量 / 送样规格: on request Lead Time / TAT (Turn Around Time) 测试周期: 常规服务 Regular service 7-9 working days

Report Summary 报告摘要: