

上海罗地亚PA66材料商(上海总代理商)

产品名称	上海罗地亚PA66材料商(上海总代理商)
公司名称	帆塑国际贸易(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市-专注品质-薄利多销-一级代理
联系电话	13641610605 13641610605

产品详情

上海罗地亚PA66材料商(上海总代理商)

供应PA66 上海/法国罗地亚/索尔维 A205F 标准级，高流动

供应PA66 上海/法国罗地亚/索尔维A216V15玻纤纤维增强15%

供应PA66 上海/法国罗地亚/索尔维A216V30玻纤纤维增强30%

供应PA66 上海/法国罗地亚/索尔维A216V33玻纤纤维增强33%

供应PA66 上海/法国罗地亚/索尔维A218V35玻纤纤维增强35%

供应PA66 上海/法国罗地亚/索尔维A218V30玻纤纤维增强30%

供应PA66 上海/法国罗地亚/索尔维A218V25玻纤纤维增强25%

供应PA66 上海/法国罗地亚/索尔维A218V40玻纤纤维增强40%

供应PA66 上海/法国罗地亚/索尔维A60G1V30玻纤纤维增强30%无卤阻燃

注塑

注塑又称注射成型。注塑是使用注塑机(或称注射机)将热塑性塑料熔体在高压下注入到模具内经冷却、固化获得产品的。注塑也能用于热固性塑料及泡沫塑料的成型。注塑的优点是生产速度快、，操作可自动化，能成型形状复杂的零件，特别适合大量生产。缺点是设备及模具成本高，注塑机清理较困难等。

吹塑

吹塑又称中空吹塑或中空成型。吹塑是借助压缩空气的压力使闭合在模具中的热的树脂型坯吹胀为空心制品的一种，吹塑包括吹塑薄膜及吹塑中空制品两种。用吹塑法可生产薄膜制品、各种瓶、桶、壶类容器及儿童玩具等。

压延

压延是将树脂和各种添加剂经预期处理(捏合、过滤等)后通过压延机的两个或多个转向相反的压延辊的间隙加工成薄膜或片材，随后从压延机辊筒上剥离下来，再经冷却定型的一种成型。压延是主要用于聚氯乙烯树脂的成型，能制造薄膜、片材、板材、人造革、地板砖等制品。

发泡成型

发泡材料(pvc，pe和ps等)中加入适当的发泡剂，使塑料产生微孔结构的过程。几乎所有的热固性和热塑性塑料都能制成泡沫塑料。按泡孔结构分为开孔泡沫塑料(绝大多数气孔互相连通)和闭孔泡沫塑料(绝大多数气孔是互相分隔的)，这主要是由制造(分为化学发泡，物理发泡和机械发泡)决定的。

塑料演变编辑

塑料技术的发展日新月异，针对全新应用的新材料开发，针对已有材料市场的性能完善，以及针对特殊应用的性能提高可谓新材料开发与应用的几个重要方向。

高热传导率生物塑料

日本电气公司新开发出以植物为原料的生物塑料，其热传导率与不锈钢不相上下。该公司在以玉米为原料的聚乳酸树脂中混入长数毫米、直径0.01mm的碳纤维和粘合剂，制得高热传导率的生物塑料。如果混入10%的碳纤维，生物塑料的热传导率与不锈钢不相上下;加入30%的碳纤维时，生物塑料的热传导率为不锈钢的2倍，密度只有不锈钢的1/5。

这种生物塑料除导热性能好外，还具有质量轻、易成型、对环境污染小等优点，可用于生产轻薄型的电脑、手机等电子产品的外框。

可变色塑料薄膜

英国南安普照敦大学和德国达姆施塔特塑料研究所共同开发出一种可变色塑料薄膜。这种薄膜把天然光学效果和人造光学效果结合在一起，实际上是让物体改变颜色的一种新途径。这种可变色塑料薄膜为塑料蛋白石薄膜，是由在三维空间叠起来的塑料小球组成的，在塑料小球中间还包含微小的碳纳米粒子，从而光不只是在塑料小球和周围物质之间的边缘区反射，而且也在填在这些塑料小球之间的碳纳米粒子表面反射。这就大大加深了薄膜的颜色。只要控制塑料小球的体积，就能产生只散射某些光谱频率的光物质。