

A级纸箱检测 B E楞纸板检测 第三方包材实验室

产品名称	A级纸箱检测 B E楞纸板检测 第三方包材实验室
公司名称	质海检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:质海检测 服务属性:第三方检测机构 服务类型:检测报告，测试认证
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101
联系电话	0755-23572571 18681488190

产品详情

瓦楞纸板

1、截断与压线

制作瓦楞纸箱的第一道工序是裁断与压线。对于半机械化的单机操作，裁断与压线是分开并由切断压线机来完成的。但对于连续的机械化生产中，这道工序可以在瓦楞纸板生产线上进行。

开槽一般紧随纵压线之后进行，而且使用同一台机器，即切断压线机(俗称冲切机)。这种机器的功能是纵向压线、横向切割(与纸板输入方向成直角切割)、开槽(冲切)，然后进行纸箱接头的直角切割。

在生产中，也使用印刷冲切机或折桑粘合机，这些机器均设有开槽机构。开槽原理与切断压线机相同。

3、印刷

瓦楞纸板的印刷通常使用凸版印刷、凹版印刷、平板印刷和网版印刷。广泛使用的是凸版印刷。但是对于E型瓦楞纸板，由于用于内包装，要求印刷稍美的图案，塑料凸版印刷已不能满足，必须采用预先切断一定尺寸的纸板(面板)通过个板或凹版印刷，然后再与瓦楞芯纸或另一层面纸粘合的方法。

4、接合这就是基本流程了