

纸箱检测国内接合强度的检测 第三方跌落试验实验室数据报告

产品名称	纸箱检测国内接合强度的检测 第三方跌落试验实验室数据报告
公司名称	质海检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:质海检测 服务属性:第三方检测机构 服务类型:检测报告，测试认证
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101
联系电话	0755-23572571 18681488190

产品详情

国内接合强度的检测方法

根据国内外情况，归纳起来可有如下几种方法：

拉力试验机测试法

压缩试验机测试法

流通中实用性试验法

跌落试验法

其中，流通中实用性试验法和跌落试验法具有一定的实用性，但只能进行定性分析，不能确定其强度值。如果需要确定具体的强度数据就要采用拉力和压缩试验法。这也是国内用户使用的比较多的试验法。试样经恒温恒湿处理后分别在压力试验机和拉力试验机上进行测试。

目前，箱体接合强度的检测方法标准还没有ISO国际标
准，主要有两种方式：抗压试验机测试法和拉力试验机测试法。抗压试验法采用ASTM D642，拉力试验机试验法采用标准TAPPI T813，这里重点介绍下拉力试验机测试法。

该方法该标准采用恒速拉伸法来检测箱体接合强度，适用于粘合剂接合、胶带接合和箱订接合。

样品瓦楞纸箱要放置在标准大气环境下即温度23℃，相对湿度为50%的环境下处理24小时。然后取5个完好的瓦楞纸箱，每个瓦楞纸箱上取一个测试样品。取样位置示意图如图6所示。取5个测试样品，每个样品长度至少为200mm，长度方向要包含接头部位，接头z好在长度方向的中间，一般粘合剂接合和胶带粘

合取样宽度为25mm,箱订接合则要包含1颗钉，钉的两头离样品边至少6mm。

测试仪器可选用品享PN-JT500电脑抗张试验机，要求两夹头的间距为 (180 ± 5) mm，测试速度为 (25 ± 5) m/min,试样断裂的时间在15 ~ 30秒内完成。记录每条样品断裂时的最大力值，然后除以试样的宽度即为箱体的接合强度，以kN/m表示。如果超过30秒，要更改测试速度，使其能够在30秒内断裂，并在报告中注明。

国外接合强度的检测方法

目前，箱体接合强度的检测方法标准还没有ISO国际标
准，主要有两种方式：抗压试验机测试法和拉力试验机测试法。抗压试验法采用ASTM D642，拉力试验机测试法采用标准TAPPI T813，这里重点介绍下拉力试验机测试法。该方法该标准采用恒速拉伸法来检测箱体接合强度，适用于粘合剂接合、胶带接合和箱订接合。

样品瓦楞纸箱要放置在标准大气环境下即温度23℃，相对湿度为50%的环境下处理24小时。然后取5个完好的瓦楞纸箱，每个瓦楞纸箱上取一个测试样品。取样位置示意图如图6所示。取5个测试样品，每个样品长度至少为200mm，长度方向要包含接头部位，接头最好在长度方向的中间，一般粘合剂接合和胶带粘合取样宽度为25mm,箱订接合则要包含1颗钉，钉的两头离样品边至少6mm。

国外接合强度的检测方法

目前，箱体接合强度的检测方法标准还没有ISO国际
标准，主要有两种方式：抗压试验机测试法和拉力试验机测试法。抗压试验法采用ASTM D642，拉力试验机测试法采用标准TAPPI T813，这里重点介绍下拉力试验机测试法。该方法该标准采用恒速拉伸法来检测箱体接合强度，适用于粘合剂接合、胶带接合和箱订接合。

三种接合方式强度的比较

在纸箱箱体的三种接合方法当中，黏合剂粘合的接合强度最好，胶带粘合的接合强度次之，金属钉钉合的接合强度最低，其对比图如图7所示。不是那种接合方式强度最好就是最好的。纸箱的这3种接合方式没有最好也没有最差，三者可以互为补充、替代，在选用瓦楞纸箱接合方法时，应根据内装物的特征、瓦楞纸板的种类和瓦楞纸箱生产批量来合理选用。

三种接合方式强度的比较

在平时检测过程中，箱体接合强度往往比较容易被忽略，但如果发生接头破裂或断裂，或粘合不牢等问题就会批量的出现，后果将不堪设想。瓦楞纸箱的生产过程，影响瓦楞纸箱质量的因素多而杂，各个环节出现质量问题都会最终影响到纸箱的质量，所以在瓦楞纸箱的生产过程中了，从设计开始到原材料的选用、设备的操作及保养到各个工序的生产过程，每一个环节都不能忽视，只有这样才能保证纸箱的质量。