

南京供应耐蚀镜面模具钢GS-2316 进口GS-2316模具钢

产品名称	南京供应耐蚀镜面模具钢GS-2316 进口GS-2316模具钢
公司名称	南京朝玖金属制品有限公司
价格	75.00/千克
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区
联系电话	86-02584010233 18512505539

产品详情

2316产品简介：经电渣重溶冶炼具良好抛旋光性能(镜面加工)良好的耐磨性和韧性高温下具良好塑性因其含铬量高(16%)故其抗腐蚀性极佳. 预加硬抗腐蚀镜面模具钢 2316钢材特性：
：预硬防酸镜面钢，出色抛光，耐磨性，韧性.

2316特性 真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。

预硬状态供货，无需在热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

经锻轧制加工，组织致密，100%超声波检验，无气孔，针眼缺陷。 2316用途

热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。 热塑性塑料吹塑模具。 重载模具主要部件。 冷结构制件。

常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等。 2316物理特性：锻造：1050-850

退火：加热至750-800，在此温度中停留1~3小时，在炉中任其渐冷。 淬火：先预热至550~650，再加热至800~850，再加热到1020~1050，再用空冷、油淬或热浴350~500 分级淬火。 回火：第一次加热至180~200，在此温度停留，然后在静止空气中冷却；第二次加热至200~600，根据工作要求选择温度。

2316产品简介：

经电渣重溶冶炼具良好抛旋光性能(镜面加工)良好的耐磨性和韧性高温下具良好塑性因其含铬量高(16%)故其抗腐蚀性极佳. 预加硬抗腐蚀镜面模具钢

2316钢材特性：预硬防酸镜面钢，出色抛光，耐磨性，韧性.

2316特性

真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。

预硬状态供货，无需在热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

经锻轧制加工，组织致密，100%超声波检验，无气孔，针眼缺陷。

2316用途

热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。

热塑性塑料吹塑模具。

重载模具主要部件。

冷结构制件。

常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等。

2316物理特性：

锻造：1050-850

退火：加热至750-800，在此温度中停留1~3小时，在炉中任其渐冷。

淬火：先预热至550~650，再加热至800~850，再加热到1020~1050，再用空冷、油淬或热浴350~500分级淬火。

回火：第一次加热至180~200，在此温度停留，然后在静止空气中冷却；第二次加热至200~600，根据工作要求选择温度。