

桥梁防腐桥面防水桥面精铣刨桥面抛丸专业施工团队

产品名称	桥梁防腐桥面防水桥面精铣刨桥面抛丸专业施工团队
公司名称	衡水百通路桥养护工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区邓庄乡张单驼村
联系电话	19316080993

产品详情

(1)防腐涂料涂装

钢材表面的锈蚀，在喷涂之前，都要先除去。锈蚀处理应当按照设计的要求，或者按照所使用的涂料的种类来选择，并且在锈蚀处理上要达到设计所指定的级别。常见的除锈方式有喷气除锈，喷气除锈，手动除锈，电动除锈等。油漆的配制要根据油漆操作手册进行，当日用漆必须当日配制，不得任意加入稀释剂。钢结构的涂料可以采用刷涂，滚涂，空气喷涂，高压无气喷涂。在密闭的环境中，应在适当的温度和湿度条件下进行。零件在工厂加工并涂漆后，在装配时，需要对结合部和破损部位重新涂漆。

近年来，水性无机富锌漆凭借优良的防腐性能，外加耐光耐热好、使用寿命长等特点，常用于对环境条件和条件要求苛刻的钢结构领域。

(2)防火涂料涂装

防火涂料可以分成两种类型，一种是薄涂型，另一种是厚涂型。薄涂型防火涂料可以在遇火火后，利用涂料受热材料膨胀来延缓钢材的升温。

薄涂型防火涂料的底漆（或主涂层），使用压力在0.4 MPa左右的重力喷枪进行喷涂。对于需要局部修复或小范围施工的，可以用手进行涂布。表面装饰漆可以刷，喷，或滚涂。双组份的薄涂型涂料，要根据使用说明在现场进行单组份的薄涂型涂料的配制，要充分混合。喷完后，不得出现倒流或下坠现象。

厚涂型的耐火材料，在气压0.4-0.6 MPa的情况下，应使用压送喷嘴，喷嘴直径6-10毫米。配料时要严格按照配比加入稀释剂，并且要保证浓度合适，当班时所用的油漆要在当班时配制好。在进行厚涂型防火涂料的施工过程中，应该对其进行分遍喷涂，每遍喷涂的厚度是5到10 mm，并且在上一遍基本干燥或固化后，再喷涂下一遍，涂层保护方式、喷涂遍数与涂层厚度应该以施工方案为依据来确定。操作人员应随时使用测厚仪测量涂料的厚度，在80%和80%以上的区域，涂料的总厚度要达到相关的防火标准，小的部分不能小于设计标准的85%。

我公司秉承“以客户为中心,以低价高品质为基础,以客户满意为目标”的经营理念,以优惠的价格和技术

设备来赢得用户的信赖,热诚欢迎广大客户光临,愿与八方客户携手共创美好明天!