





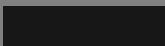
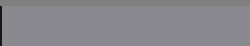
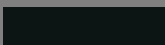


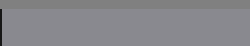
氧化铁黑 颜料 无机颜料 颜料铁颜料批发

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 氧化铁黑 颜料 无机颜料 颜料铁颜料批发 |
| 公司名称 | 南通霍博工贸有限公司贸易部 |
| 价格 | 7500.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:鹤鸣 |
| 公司地址 | 中国 江苏 南通市崇川区 南方批发市场东大楼08-09# |
| 联系电话 | 86 0513 80203577 13912268828 |

产品详情

品牌 鹤鸣

氧化铁黑

| 项目 品名及型号 | 原色 | 冲淡色 | 色光(与标 样比) | fe2o3(最低) | fe3o4(最低) | 水份% | 细度(320目 残余最高) | 水溶物(最高) | 吸油量 (最高) |
|-------------|---|---|--------------|---------------|---------------|-----|------------------|-------------|-------------|
| 黑 s722a |  |  | 近似一稍 | 95 | 1 | 0.1 | 0.5 | 15-25 | 5-8 |
| 黑 s722j |  |  | 近似一稍 | 95 | 1 | 0.3 | 0.5 | 15-25 | 5-8 |
| 黑 s733j |  |  | 近似一稍 | 95 | 1 | 0.3 | 0.5 | 15-25 | 5-8 |
| 黑 s353 |  |  | 近似一稍 | 95 | 1 | 0.3 | 0.5 | 15-25 | 5-8 |
| 黑 s370 |  |  | 近似一稍 | 95 | 1 | 0.3 | 0.5 | 15-25 | 5-8 |

产品用途

1.氧化铁颜料在各类混凝土中预制件和建筑制品材料作为颜料或着色剂，直接调入水泥中应用。各种室内外的彩色混凝土表面，如墙面、地坪、天花板、支柱、门廊、路面、停车场、阶梯、车站等；各种建筑陶瓷和琉璃陶瓷，如面砖、地砖、屋瓦、嵌板、水磨石、买塞克花砖、人造大理石等。

2.氧化铁颜料适用于各种涂料着色和保护物质，包括水性内外墙涂料、粉末涂料等；也可适用于油性漆包括还氧、醇酸、氨基等各种底漆和面漆；也可用于玩具漆、装饰漆、电泳漆和磁漆。

3.氧化铁颜料适用于颜料制品的着色，如热固性塑料和热塑性塑料，及橡胶制品的着色，如汽车内胎，飞机内胎，自行车内胎等。

此外氧化铁颜料还可以用于各类化妆品、纸张、皮革的着色。

∴∴∴颜料影响涂料性能的主要因素∴∴∴

颜料

是涂料中的一个重要组成部分，颜料最重要的作用是遮盖和赋予涂层色彩，除此以外，它可以起到保护及改善涂料应用性能和力学性能的作用。涂料厂家在选用颜料时，应主要关注颜料的如下几方面的性能：

(1) 颜料粒子的大小 大多数颜料的平均粒径为0.01~1.0um，但体质颜料和少量其他颜料的粒径较大，单一颗粒粒径可达100um，平均粒径可达50um。

粒子大小直接影响颜料的遮盖力和着色力，粒径越小，分散度越大，反射光的面积越多，因而遮盖力越大。对大多数颜料而言，最有效的粒子尺寸为可见光波长的一半。着色力是某一颜料与另一颜料混合后形成颜色强弱的能力。粒子越小，着色力越大。

(2) 颜料粒子的形状 颜料粒子的形状主要影响涂料的流动性、贮存性和耐久性。颜料主要以3种形状存在： 瘤状粒子，近似于球形，如钛白粉，立德粉等； 针状粒子，如某些锌白和滑石粉等，针状颜料具有增强作用，因而可以改善涂料的机械性能； 扁平状粒子，如金属颜料，同样对涂料具有增强作用，有些扁平状颜料具有强烈的取向作用，平行于涂膜表面，因而降低了气体和水的渗透性，具有好的防腐性能和特殊外观性。

(3) 颜料粒子的表面积 粒子的比表面积定义为单位质量颜料的表面积。它与粒径成反比，当颜料粒子质量保持恒定时，粒径缩小一半，表面积则增大一倍。颜料粒子比表面积通常是用渗透法(测定气体通过颜料粒子层的流量)或吸附法(测定气体或液体被颜料试样吸附的量)测得。

(4)原料粒子的表面处理 通过适当的处理，颜料粒子表面或被改性或完全被新的表面所取代。表面处理的目的有： 表面活性剂的存在要以控制过饱和、增溶、成核、成长和相转化等，从而影响颜料的形成； 在无机颜料粒子上存在多聚磷酸盐、二氧化硅、铅或其氢氧化物可保持粒子形状，防止煅烧过程中出现多孔(sintering)； 无机颜料粒子表面存在有机物涂层可以提高润湿效果，增加颜料的分散性和稳定性从而改善涂料的流变性； 通过表面处理还可以改善其耐光、耐候、耐酸碱和耐溶剂性等。

(5)颜料粒子的粒度分布 颜料是一种固体粒子，无论经过怎样的制造过程，它都不可能是一种粒径组成的，而是存在着一定的分布范围。以粒子出现频率对粒径作图，则粒径分布呈非正态分布，是左偏斜状态分布。即小粒径颗粒出现几率多于大粒径颗粒出现的几率，并出现一个峰值，即某一粒径下粒子显现的

几率最大，在峰值的两侧，曲线下降的速度越快越好。

∴氧化铁颜料在彩色水泥瓦中的应用∴

随着人们生活水平的提高，对城市建筑的美观要求越来越高，使得彩色水泥瓦有了飞快的发展。彩色水泥瓦在我国尚处于一个新兴的行业，对一些新建的彩色水泥瓦厂必须对厂址、机械设备、技术工艺进行合理地选择，以减少彩色水泥瓦制造商的不必要的损失。目前国内的彩色水泥瓦主要有表层彩色型水泥瓦和混合型（同质）彩色水泥瓦。颜色贯注瓦片整体的混合型，一般称为同质彩色瓦，欧美国家的彩色水泥瓦均采用同质瓦，色彩迷幻自然，色泽亚光柔和；国内彩色水泥瓦厂大多采用表层彩色型，可能受琉璃瓦色彩影响，大红大绿、色泽光亮的彩色水泥瓦容易被房产商接受。相信我国的彩色水泥瓦在以哑光、铁红色为主的基础上，迷幻自然的色彩将会很快流行起来。国内彩瓦生产线多数采用上料、搅拌、辊轧成型、切割、着色处理、养护、脱模、包装等工序，在生产设备上有引进国外全自动生产线的，有国产半自动生产线的。衬托模具的材质有钢板的、铸铁的和铝锌合金的，薄钢板的易变形，铸铁的太笨重，铝锌合金的衬托模具则一次性投资较大。因此，设备和模具的差异使得国内彩色水泥瓦的质量也就参差不齐。

同质彩瓦的着色是通过将水泥、黄沙、[颜料](#)、助剂和水搅拌均匀来达到整体着色的，而表层彩瓦是在未干的瓦表面喷涂一层彩色水泥浆料来达到着色目的。着色后均采用丙烯酸共聚物罩面，以增强彩瓦着色层的附着力及防沾污能力。彩色水泥瓦着色的颜料以价格较便宜的无机颜料为主，彩瓦着色颜料应具有耐晒、不易褪色、耐碱性、亲水性、分散性优良等性能。[氧化铁](#)红颜料是红色瓦最常选用的[颜料](#)

，国内氧化铁红牌号很多，目前应用较多的是110铁红、130铁红、140铁红、190铁红，这些颜料的铁红颜色按从浅色至深色的顺序排列。氧化铁黑颜料是黑色瓦最常选用的颜料，铁黑的牌号以722、723铁黑为最常用，它具有饱和的蓝墨光黑色，着色力强，在光和大气的作用下十分稳定。氧化铬绿呈橄榄绿色，它具有极优良的耐热性、耐碱性，但色泽不鲜亮，着色力较差，价格贵，在彩色水泥瓦上的用量较小，国内彩瓦市场上已被一些复合颜料所取代。[氧化铁](#)

黄，色泽带鲜明而纯洁的赫黄色，着色力强，耐光性、耐碱性能好，彩色水泥瓦用黄色较少，多数做调色用。

氧化铁的复色颜料，主要指氧化铁棕、[氧化铁](#)橙等颜料，这些颜料一般是两种或两种以上的氧化铁单色颜料经过拼混的手段制成的，他们的耐晒、耐碱性能与单色氧化铁基本上是一致的。近年来，国内市场上出现的“翠绿”、“珍珠绿”、“宝蓝”、“瓷蓝”、“珍珠黑”一类颜料我们统称为“多彩颜料”，实际上也属于氧化铁的复色颜料范畴，它是氧化铁颜料和耐晒、耐碱的有机颜料经过复合手段制成的新的复色颜料。“多彩颜料”品种多，颜色鲜丽，价格适中，容易被彩色水泥瓦企业接受。多彩颜料在混凝土制品上应用与氧化铁颜料相同，在颜色中添加少量水性颜料分散剂，则效果更好。一些新建的彩色水泥瓦厂在彩瓦生产过程中常碰到褪色、色彩不一、瓦面“白霜”等现象，给彩瓦制造商造成了经济上、信誉上的损失，造成

上述现象的原因如下：

a.选择了不适应彩瓦用的着色颜料。诸如

华蓝、普鲁士蓝的蓝色[颜料](#)

，它碰到水泥砂浆会起化学反应，蓝色会消失，像这样一类不耐碱的或者本身不耐晒的颜料，彩瓦不宜选用。b.选择了不适宜的罩光合成树脂。彩色水泥瓦表面一般均喷涂一层合成树脂作为瓦面保护层，选择了不适宜的合成树脂，如合成树脂不耐紫外线光照，或者合成树脂膜不均匀收缩等均会造成树脂膜的龟裂、泛黄，引起彩色瓦视觉上的“褪色”。c.彩瓦表面的“白霜”常造成彩瓦表面发花，色彩不一。这种现象是由于水泥中的游离钙顺着砂浆的毛细孔挥发到瓦表面，氢氧化钙碰到空气中的二氧化碳，生成了白色的碳酸钙，水分挥发了，白色的碳酸钙沉积在彩瓦表面，我们称为泛碱现象。生产中，可以通

过控制水灰比例或添加一些物质来减少泛碱现象的发生。出现上述泛碱、色彩不一的次品是否能修正？目前国内市场上的一种彩瓦用密封涂料可以对次品瓦进行着色修补。国内彩瓦市场上有一种在水泥瓦白坯上喷涂的涂料，这样的彩瓦生产工艺是不可取的，颜料耐候性较差，着色寿命很短。彩色水泥瓦用涂料施工时，应有底层涂料、中层涂料及表面罩光的工序方能保证着色的附着力强，不宜剥离、龟裂，但在国内目前的生产线上实施是困难的，笔者赞成在水泥瓦坯上喷涂约1.5 mm厚彩色水泥浆层的着色法，它既起了着色作用，又使砂浆瓦坯表面毛细孔堵死使表面不易渗漏又光洁，再喷上一层丙烯酸树脂罩面，提高了彩瓦的耐候性和防渗漏性能