

备注：单价仅供参考，具体价格要依据产品尺寸来报价。

一，模具水咀和模具快速接头的品牌：dme（迪恩易-美洲）美国、dme-eoc（迪恩易-欧洲）美国、hasco（哈斯高）德国、misumi（米思米）日本、staubli（史陶比尔）法国、nitto（日东）日本等。

二，模具水咀和模具快速接头的一般叫法（按尺寸）：小组、大组、加大组。尺寸分别如下：

分类	小组（mm）	大组(mm)	加大组(mm)	备注
dme模具水咀	9.5	13.5	20.0	插母头那头的直径
dme模具接头	9.5	13.5	20.0	插公头那头的内径
hasco模具水咀	9.0	13.0	19.0	插母头那头的直径
hasco模具接头	9.0	13.0	19.0	插公头那头的内径
misumi模具水咀	8.0	10.9	11.5	插母头那头的直径
misumi模具接头	8.0	10.9	11.5	插公头那头的内径
staubli模具水咀	17.0	21.0	32.0	插公头那头的外径
staubli模具接头	17.0	20.0	28.0	插母头那头的外径

三，模具水咀分为传统模具水咀和快接水咀：传统水咀一头是牙，另一头是插软管，常用的牙为1/8pt、1/4pt、1/2at（粗牙）、3/8at（粗牙）、m12*1.75、m10*1.5，插软管那头的直径为10mm和12mm，也可以按要求的尺寸生产；快接水咀一头是牙，另一头是插快速接头，常用的牙为1/8、1/4、3/8、1/2等，快接那头是根据不同的品牌形状不同。

四，模具快速接头：

a，按角度分：180度、90度、45度。

b，按使用方式分：接软管（宝塔）、接铁氟龙管（外牙3/8h、1/2h）、接油管（内牙）

五、快速接头的解释：模具快速接头是一种不用辅助工具用手操作就能实现管路连通或断开的接头。模具接头（母头）和模具水咀（公头），它有三种结构形式：

(一) 模具接头和模具水咀为封闭式 (模具水咀一定是标准长度)

(二) 模具接头和模具水咀为开放式

(三) 模具水咀开放式，模具接头封闭式

1、模具接头和模具水咀为封闭式：

a、不连接时-----母头与公头在各自顶针和弹簧的作用下顶住管通道，公头与母头的顶针各自闭合，瞬间阻断流体流动。

b、连接时-----当公头插入母头时，顶针在弹簧的作用下回到原来的位置，钢珠滚动锁紧公头紧密连接，同时母头与公头的顶针互相推动而打开，流体流通，o型圈能完全阻断流体的渗漏。

2、模具接头和模具水咀为开放式

a、不连接-----当母头的铜外套被推到另一端时，钢珠自动向外滚动，因此，公头被移出；由于公头与母头都没有阀门，流体向外流出。

b、连接--当公头插入母头时，铜外套被其弹簧的作用力推到先前的位置致钢珠锁紧，流体流动，其中的o型圈阻止流体往外流。

3、模具水咀开放式，模具接头封闭式

a、不连接时----当母头的铜外套移到另一端时，不锈钢珠自动向外滚动，公头被阀门弹簧的反作用力弹开，阀门就能自动关闭以阻断流体流动。

b、连接--当公头插入母头时，铜外套被其弹簧的作用力推到先前的位置致钢珠锁紧，流体流动，其中的o型圈阻止流体往外流。

六、选用快速接头的目的：

1、省时省力：通过快速接头拆装和连接水、油、气路时，动作简单、节省时间和人力。

2、省油、水、气：拆装管路时，快速接头上的单项阀可封闭管路，流体不会流出，避免流体的损失。

3、环保：快速接头拆装和连接时，流体不会遗漏，保护环境的干净。

4、设备化整为零，方便运输：大型设备或是需要便于携带的液压工具，使用快速接头分拆后运输，到达目的地后再组装使用。

5、经济：以上各种优点都为客户创造了经济价值。

七、按用途形式可分为：空气用快速接头、油压用快速接头、冷却水温用快速接头、油温用快速接头。

（一）空气用快速接头：主要用于空气配管、气动工具配件。对应其用途，有丰富多样的本体材质、尺寸及安装形状多样。使用注意事项：

1、请不要用于快速流体接头以外的用途。

2、请不要用于适用流体以外的流体。

3、请不要与其它公司产的快速流体接头相连接。

4、使用时不要超过最高使用压力。

5、不要在使用温度范围以外使用，防止造成密封材料磨损或泄漏。

6、不要进行人为的击打、弯曲、拉伸、防止造成破损。

7、不要在混入金属粉或砂尘等地方使用，防止造成工作不良或泄漏。

8、如附着杂物会造成工作不良或泄漏。

9、请勿拆卸快速接头。

（二）油压用快速接头：主要用于油压装置、建筑机械。主体材质应采用能抗振动和冲击的金属。尺寸以及安装形状丰富多样。

使用注意事项（警告）

- 1、请不要用于适用流体以外的流体。
- 2、使用时不要超过最高使用压力限制。
- 3、不要用于使用温度范围外，防止造成密封材料磨损或泄漏。
- 4、请勿拆卸

使用注意事项（注意）

- 1、管制螺纹的外螺纹要使用螺纹专用密封材料。
- 2、安装时，所加力矩不要超过最大力矩，防止造成破损。
- 3、请不要用于快速接头以外的用途。
- 4、请不要与不同公司生产的快速流体接头相连接，这样有可能导致密封性不好。
- 5、不要进行人为的击打、弯曲、拉伸、防止造成破损。
- 6、不要在混入金属粉或砂尘等地方使用，防止造成工作不良或泄漏。
- 7、如附着杂物会造成工作不良或泄漏。
- 8、如用于有震动、冲击的机器会造成耐久性降低的原因。
- 9、不要使用水、乙二醇系列的介质。此类物质会造成表面涂锌层溶解。
- 10、使用流体必须是经过过滤器过滤的洁净流体。
- 11、"o"密封圈使用时必须一直保持带有油分状态。
- 12、使用时流体的流速应保持在8m/s以下。

(三) 冷却水温用快速接头、油温用快速接头：主要用于通用型模具接口。彻底实现模具互换操作的简单化，加强防锈功能，种类多样。

使用注意事项（注意）

- 1、请不要用于适用流体以外的流体。
- 2、使用时不要超过最高使用压力限制。
- 3、不要在使用温度范围以外使用，防止造成密封材料磨损或泄漏。
- 4、不要进行人为的击打、弯曲、拉伸、防止造成破损。
- 5、不要在混入金属粉或砂尘等地方使用，防止造成工作不良或泄漏。
- 6、螺纹类的安装，在安装时不要超过最大紧固扭矩，防止造成破损。
- 7、不要使用带裂缝的软管，防止造成泄漏或脱落。
- 8、如用于有震动、冲击的机器会造成耐久性降低。
- 9、使用流体必须是经过过滤器过滤的洁净流体。
- 10、不要拆卸快速接头。

八、按结构形式可分为：模具接头和模具水咀为封闭式（模具水咀一定是标准长度）、模具接头和模具水咀为开放式、模具水咀开放式，模具接头封闭式

公司名称：东莞市长安天骏模具配件有限公司

公司电话：0769-81629682/81622823

公司传真：0769-81629681

公司网址：<http://www.tianjungd.com.cn>

公司邮箱：lanke1688@tianjungd.com.cn

公司qq：535130396

公司旺旺：lanke1688

公司地址：广东东莞长安镇锦厦河南工业区

联系人：蓝先生手机:13380130712