

## YJCS-6型[黑色版]超声波模具抛光机[电子打光机]

产品名称	YJCS-6型[黑色版]超声波模具抛光机[电子打光机]
公司名称	余姚市益精电子有限公司
价格	4200.00/台
规格参数	加工定制:否 类型:模具强化机 品牌:益精
公司地址	余姚市泗门镇西郊
联系电话	0574-62122618 18958382925

### 产品详情

加工定制：否  
型号：YJCS-6

类型：模具强化机  
适用范围：各种精密模具抛光、强  
化  
品牌：益精  
产品别名：强化机

yjcs-6型超声波模具抛光机是本厂十几年制造超声波模具抛光机的经验和现代高科技相结合的尖端产品。  
· 双单片机，分别控制面板和主板，使操作系统更智能、更人性化· 频率自动寻找并锁定系统· 精确产生五档火花脉冲和九十九段花纹及强化脉冲· 改进后的声波输出电路，非常适合于用纤维油石和金刚石锉刀作粗糙表面的振动研磨。  
· 集成强化、花纹、火花、振动四大功能于一体· 人性化的真人发声智能语音提示

性能指标：1、适用范围：各种模具（包括硬质合金模具）的复杂型腔、窄槽狭缝、盲孔等粗糙表面至镜面的整形和抛光。2、可抛光材料：各种金属、玻璃、玉石、玛瑙等。3、加工后表面粗糙度：4、研磨材料：金刚石锉刀、纤维油石、人造金刚石研磨膏和钻石研磨膏5、放电介质：煤油或水6、声波频率：26-35khz7、电火花高电平时间：火花时0.8 μs-15 μs；花纹和强化时1-99 μs8、工作电压：单相220v ± 15% 50hz 功耗：160w9、控制器尺寸：340 × 185 × 140 mm 重量：6kg

#### 什么叫超声波抛光？超声波抛光的原理与特点

频率在20khz以上的振动波称为超声波。超声波抛光的原理是：换能器将输入的超音频电信号转换成机械振动，经变幅杆放大后，传输至装在变幅杆上的工具头，带动附着在工具头上的金刚石或磨料的悬浮液等高速磨擦工件，致使工件表面粗糙度迅速降低，直至镜面，从而实现抛光的功能。

超声波抛光有几点特点：1. 适用于窄小部位，如工艺品的复杂形状、模具的复杂型腔、窄槽狭缝、盲孔等其它抛光工具无法到达或无法高效工作的部位。2. 由超声波的高频振动作为磨料磨削的动力，振动传输的好坏直接影响工作效率。因此，使用超声波抛光，必须确保连接良好、寻频准确。

复合式超声波模具抛光机

超声波抛光可以与其它常见的模具处理工艺结合起来，即为复合式的超声波模具抛光机，是模具表面处理从业人员的必备便捷工具。1. 与火花工艺复合，即火花整形功能。火花整形，高效、经济，可以快速去除原有加工表面痕迹，如线切割纹等。我公司的yjcs-5b和yjcs-6型超声波模具抛光机均支持火花整形功能。2. 与花纹工艺复合，即花纹功能。可在工作面产生类似电火花加工后的花纹，适合于修复或新做模具型腔表面的电火花花纹面。我公司的yjcs-6型超声波模具抛光机支持花纹功能。3. 与强化工艺复合，即强化功能。可在工作面产生一层厚度在10-20  $\mu\text{m}$ 的披覆层。常见的披覆材料有铜和钨钢。铜层通常为防滑层，用来防止跳模。钨钢层通常为强化层，用来减小摩擦阻力、提高机械精度、改善切削性能和延长使用寿命等。我公司的yjcs-6型超声波模具抛光机支持强化功能。