

【产品三包】雷蒙磨 各种型号雷蒙磨

产品名称	【产品三包】雷蒙磨 各种型号雷蒙磨
公司名称	郑州市鑫源机械制造有限公司
价格	22000.00/台
规格参数	类型:雷蒙磨 品牌:鑫源 型号:3R1410
公司地址	河南省郑州市须水工贸园杭州路中段
联系电话	13503810716

产品详情

类型：雷蒙磨

品牌：鑫源

型号：3R1410

应用领域：重晶石、方解石、金刚砂、碳化硅、钾长石、大理石、石灰石、白云石、莹石、石膏、钛白粉、活性炭、膨润土、高陵土、白水泥、轻质碳酸钙、石膏、玻璃、锰矿、钛矿、铜矿、铬

给料粒度：0-20（mm）

出料粒度：0.125-0.044（mm）

生产能力和电动机功率：0.3-1.5（kg/h）

耗电：14.1（kw）

重量：15000（kg）

电动机功率：14.1

粉碎程度：细磨机

驱动方式：电动研磨机

最大进料边长：10-15

作用对象：石料

是否提供加工定制：是

最大进料边长：10-15

生产能力和电动机功率：0.3-1.5（kg/h）

耗电：14.1（kw）

重量：15000（kg）

电动机功率：14.1

粉碎程度：细磨机

驱动方式：电动研磨机

最大进料边长：10-15

作用对象：石料

是否提供加工定制：是

最大进料边长：10-15

磨粉机 雷蒙机磨粉机 雷蒙磨磨粉机 鑫源机械

一、适用范围

磨粉机 雷蒙机磨粉机 雷蒙磨磨粉机 鑫源机械

本机广泛适用于重晶石、方解石、金刚砂、碳化硅、钾长石、大理石、石灰石、白云石、莹石、石膏、钛白粉、活性炭、膨润土、高陵土、白水泥、轻质碳酸钙、石膏、玻璃、锰矿、钛矿、铜矿、铬矿、耐火材料、保温材料、煤矸石、煤粉、碳黑、陶土、滑石粉、贝壳、树脂、氧化铁、红黄旦、石英等莫氏不大于7级，湿度在%以下的五百多种物料制粉加工，成品粒度在40—325目范围内任意调节，部粉物料最高可达1000目。

二、技术参数

1、雷蒙磨粉机技术参数

	3r1410	3r2115	3r2615	3r2715	3r3016
最大进料粒度 (mm)	10-15	10-15	15-20	15-20	20-25
成品粒度 (mm)	0.125-0.044	0.125-0.044	0.125-0.044	0.125-0.044	0.125-0.044
中心轴转度 (r/min)	280	160	162	162	160
磨环内径 (mm)	435	630	780	820	910
磨辊直径(mm)	140	210	260	270	300
磨辊与磨环高度 (mm)	100	150	150	150	160
主机电机 (kw)	7.5/6	15/8	18.5/8	22/8	30/8
风机电机 (kw)	5.5/2	11/4	18.5/4	18.5/4	22/4
分析器电机(kw)	1.1/6	2.2/6	2.2/6	2.2/6	2.2/6

	4r2715	4r3016	4r3116	4r3216	5r4119	6r4427
最大进料粒度 (mm)	15-20	20-25	20-25	20-25	20-30	20-50
成品粒度 (mm)	0.125-0.044	0.125-0.044	0.125-0.044	0.125-0.044	0.125-0.044	0.125-0.044
中心轴转度 (r/min)	162	160	130	140	103	82
磨环内径 (mm)	820	910	950	970	1280	1600
磨辊直径(mm)	270	300	310	320	410	420
磨辊与磨环高度 (mm)	150	160	160	160	190	270
主机电机 (kw)	22/8	30/8	37/8	37/4	75/4	132/4
风机电机 (kw)	18.5/4	22/4	30/4	30/4	75/4	132/4
分析器电机(kw)	2.2/4	2.2/4	5.5/4	5.5/4	7.5/4b	11/4b
总功率 (kw)	42.7	54.2	72.5	72.5	157.5	275
班产量 (吨)	2-31	3-35	3-37	3-39	5-66	8-110

2、强压微粉磨技术参数

	7826	8227	9130
磨辊数量 (个)	3	3或4	3或4
磨辊直径 (mm)	260	270	300
磨环内径 (mm)	780	820	910
主机转速(r/min)	160	160	160
最大进料粒径 (mm)	<20	<20	<20
主机电机功率 (kw)	y225s-18.5/8	y225m-2/8	y250m-30/8
风机电机功率(kw)	y180m-18.5/4	y180m-18.5/4	y180l-22/4
分析器电机功率 (kw)	y112-2.2/6	y112m-2.2/6	y112m-2.2/6
总功率 (kw)	39.2	43	55
成品粒度(mm)部分物料40-600目任意调节			

五、主要结构与工作原理

- 1、悬辊式磨粉机占地面积小，成套性能强，从块料粉碎到成品包装能形成生产体系。
- 2、经过悬辊磨粉机研磨的成品粒度通筛率能达到99%以上，这是其它磨粉机所不能胜任的。
- 3、主机传动平稳，运转可靠，不渗油漏油。
- 4、主机铲刀架在运转时始终与物料接触，所以铲刀架由上下二部分组成，下部磨损后拆卸连接螺栓可调换。

该机结构（附安装联接示意图）主要由主机、分析器、风机成品旋风分离器、微粉旋风分离器及风管组成。其中主机由机架、进风蜗壳、铲刀、磨辊、磨环、罩壳等组成（电机属代购）。工作时，将需要粉碎的物料从主机罩壳侧面的进料口中加入机内，依靠悬挂在主机梅花架上的磨辊装置，绕着垂直轴线公转，同时本身自转，由于旋转时离心力的作用，磨辊向外摆动，紧压于磨环，使铲刀铲起物料，送到磨辊与磨环之间，加磨辊的滚转从而达到粉碎物料之目的。

风选过程：物料研磨后，风机将吹入主机壳内，吹起粉末，经置于研磨室上方的分析器进行分选，细度过粗的物料又落入研磨室重磨，细度合乎规格的，随风流通进入大旋风收集器，收集后经出粉管排出，即为成品。风流通由大旋风器上端的回风管回入风机，风路是循环的并且在负压状态下流动，由于物料中所含的水份在研磨室蒸发，产生气体，导致循环风路的风量增加，多余的风量经风机与主机中间的废气箱排出，进入小旋风收集器，进行净化处理。