

厂家销售热熔套，管道防腐电热熔套

产品名称	厂家销售热熔套，管道防腐电热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

厂家销售管道防腐电热熔套

主要特性：

HDPE板材，板片耐磨损性能居塑料，冲击强度是现有塑料中的大值，PE板材无味，无毒，手感似腊，具有优良的耐低温性能？（低使用温度可达-70至-100 ），化学稳定性好，常温下不溶于一般溶剂，吸水率极低，吸水性小，电绝缘性能优良，密度低，韧性好（同样适用于低温条件）拉伸性好，电气和介电绝缘性好，吸水率低，水汽渗透率低，化学稳定性好，抗张性，无毒无害。各种等级HDPE的*特性是四种基本变量的适当结合，密度、分子量，分子量分布和添加剂。不同的催化剂被用于生产定制特殊性能聚合物。这些变量相结合生产出不同用途的HDPE品级。

具体注意事项

1. 检查管道和电热熔带是否有损伤。
2. 对齐管道和清除杂物
3. 通过水平杆或沙袋将连接的管道放置在离地面2030cm处（地基上挖有操作凹槽的可将管道直接放置在地基上），并水平对齐。
4. 用布*将管道的外表面和电热熔带的内壁上的杂物清除掉（包括水气），油类污物可用甲醇擦拭。

5. 用电热熔带将已水平对齐的管道的要连接的部分紧紧圈住，圈的时候有连接线的一端在内圈。PE棒也应插在此端，从两侧分别插入，紧靠此端头。D400以下插入约50mm，D450以上插入约50-100mm。
6. 外面用棉质捆绑带圈住，用锁紧器上紧，使电热熔带与管壁紧紧的靠在一起。捆绑带边缘要与焊接片的边缘对齐。（用钢扣带和*也可）
7. 将焊接器的输出线端的夹子与电热熔带的连接线头相连接。