

带在线测温功能的台式氮气无铅回流焊机T200N+

产品名称	带在线测温功能的台式氮气无铅回流焊机T200N+
公司名称	北京中科同志科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区酒仙桥甲10号星城国际A座6D
联系电话	86-01051669522-851 15811497243

产品详情

浏览次数：

【商品名称

】：带在线测温功能的台式氮气无铅回流焊机t200n+

【生产厂家】：同志科技

【商品规格】：t200n+

t200n+是什么？一台t200n+氮气无铅回流焊机 = 一台t200n氮气无铅回流焊机 + 一台单通道温度曲线测试仪 顾名思义，就是一台t200n+的台式氮气无铅回流焊机不仅具备了无铅焊接的功能，同时具备了温度曲线测试仪的功能。在smt领域，为了获得更好的焊接效果，需要不断调整回流焊机的温度曲线，我们调试的参考数据就是成为回流焊机“黑匣子”的温度曲线测试仪所记录的电路板焊盘上面时间检测到得温度数据，这个黑匣子主要用于回流焊过程的温度监测、焊接工艺调整和改进，焊接过程及各种工艺参数的分析和调整。同时可以储存各类数据，便于产品的质量追溯和反馈。更大的满足iso9001质量体系的要求。t200n+具有可靠性高、电路板焊盘实际温度实时检测，温度曲线显示图可以任意拉动、温度检测测试报告格式美观漂亮、性能价格比极高等特点

t200n+独特之处

t200n+具有t200n的所有优点。t200n+增加了单通道温度曲线测试仪的功能（多通道备选），成为目前国际上氮气无铅回流焊机的扛鼎之作，填补国际国内市场的空白。t200n+整机采用同志科技获得国家专利的台式回流焊机加热器安装技术，温度更加均匀，温度均匀型达到10度以内，为目前业界最高标准。t200n+整机采用同志科技获得国家专利的台式回流焊机热风循环和排风技术，有效提高回流焊机内温度均匀度和热风循环的导流效果。t200n+整机采用同志科技获得国家专利的台式回流焊机仓门传动装置，确保回流焊机焊接完成后pcb在输出时平台不会振动，同时保证pcb焊接后芯片不会移位，有效提高焊接质量。t200n+采用节约氮气的技术，仓门打开后，氮气自动关闭，仓门关

闭后，氮气自动打开。有效降低焊接时氮气的使用量，明显降低产品的使用成本。

t200n+配置主动式排烟功能。方便焊接后废气的排放。

t200n+增加了焊接后产生废气的过滤净化功能。使用更加环保。t200n+采用同志科技专利自动门技术，焊接完成后，仓门自动打开，有效提高生产效率，同时自动门技术配合密封装置，有效提高回流焊机炉腔的保温效果，同时达到了节约氮气的目的。

t200n+技术特点 独有特色

计算机控制

通过软件对控制器参数进行操作，提高生产效率，可满足产品多样化的情况下的焊接生产。

高精度、多功能；

突破小型回流焊机仪表控制编程难，修改参数难，温度曲线存储有限等不足，采用自主研发的温度控制软件，温度曲线设置直观、可存储大量温度曲线，同时自带分析统计功能和打印功能，您想焊接多少种产品，记录多少次实验数据都不怕！

40 段温度曲线批量设定 可视化操作，温度曲线的实时显示和焊接过程的实时观测，是科研教学最佳选择 温度曲线实时检测 实时检测每一次焊接的温度曲线，可在焊接同时显示出实际的温度曲线，方便无铅工艺曲线的调整和掌握，特别是保温区和熔融区等关键点的控制。

正在检测的温度曲线

检测好的温度曲线

曲线分析功能，实时检测后的温度曲线和历史温度曲线都可以进行分析，便于修改和完善曲线。

t200n+技术特点 a: 控温段数：40 段，

可根据实际的需要在软件中选择设定温区数量、焊接时间和温度等参数。 b: 温区数目：

单区多段控制 c: 控温系统：电脑控制系统，ssr 无触点输出 d: 温度准确度： ± 2 e: 升温时间：

3min f: 温度范围：室温 -360 g: 发热来源：红外线 + 热风对流方式 h: 有效工作台面积：260mm

*230mm i: 焊接时间：3min \pm 1min j:

温度曲线：可根据需要实时设定和调整，同时可以实时检测和分析被焊接电路板上面的温度。 k:
冷却系统：横流式均衡快速降温 n: 额定电压：ac 单相， 220v; 50hz o: 额定功率：3.8kw 平均功率：
1.2kw p: 重量： 42 kg q: 尺寸：长 * 宽 * 高 670* 555*310mm
如果产品改型，恕不另行通知，购买时请以实物为准！

同志科技，smt，贴片机