

# 三元催化器自动焊机 诚宇焊接

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 三元催化器自动焊机 诚宇焊接                      |
| 公司名称 | 杭州诚宇焊接设备有限公司                        |
| 价格   | .00/个                               |
| 规格参数 | 是否提供加工定制:是<br>品牌:诚宇焊接<br>型号:NZ3-350 |
| 公司地址 | 中国 浙江 杭州市 杭州萧山南阳                    |
| 联系电话 | 86-057182186755 15857154784         |

## 产品详情

是否提供加工定制：是

控制方式：数控

作用原理：脉冲

频段：激光

品牌：诚宇焊接

动力形式：等离子

驱动形式：自动

用途：催化器自动焊接

型号：NZ3-350

焊接原理：冷焊

作用对象：金属

产品别名：催化器焊机

### hf(w)系列卧式环缝自动焊机

hf(w)系列通用卧式环缝自动焊机是一种能完成各种圆形、环形焊缝焊接的通用自动焊接设备。可用于碳钢、低合金钢、不锈钢、铝及其合金等材料的优质焊接，并可选择氩弧焊（填丝或不填丝）、熔化极气体保护焊（co2 / mig / mag）、等离子焊等焊接电源组成一套环缝自动焊接系统。该设备可广泛地应用于液压油缸、汽车方向架、传动轴、贮气筒、化工及医疗容器、液化气罐、消防器材、矿山及生产线用滚筒及储液筒等产品的焊接。

### 性能特点

床身采用卧式结构，由焊接结构件经退火后精加工而成，保证床身导轨不变形；回转机头采用直流电机或交流变频电机驱动，速度稳定可靠；主轴端部安装有焊接夹具或三爪卡盘，用于装夹定位工件；

尾座可采用气动或手动顶紧方式，端部可根据工件形式的不同选用不同的焊装夹具或活动顶尖；

尾座可在床身导轨上滑动，可调整机头尾座的距离以适应不同长度的工件；

焊枪机构可根据工件焊接位置的不同，沿导轨方向移动到相应位置；

焊枪手动三维调节机构和旋转机构可满足焊枪精确对准焊接位置时的微动调整需要；焊枪气动升降机构和尾座气动顶紧机构可满足自动焊接和自动装夹的要求，提高生产效率；根据工件焊接的要求，可选配

气动升降托架，焊缝跟踪装置、焊接摆动器；

采用plc可编程控制器作为主控单元，工业用触摸屏操作界面，自动化程度高，焊接质量稳定可靠；可通过修改控制软件的程序及参数来调节设备的功能，实现圆形、半圆形、分段多段圆弧、环形焊缝的焊接

。

