

弹簧机械性能测试，腐蚀检测测试公司

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 弹簧机械性能测试，腐蚀检测测试公司 |
| 公司名称 | 无锡万博检测科技有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼 |
| 联系电话 | 13083509927 18115771803 |

产品详情

弹簧机械性能测试，腐蚀检测测试公司

根据上述四种螺栓连接结构，在按照一定频率和一致的预紧力，无人为干扰因素的条件下，可以看出：

采用“防松螺母+防松垫圈”的结构为可靠，防松效果好；

采用“平垫圈+螺纹胶”的形式防松效果比防松螺母效果差，但还是具备一定的防松能力；

采用“平垫圈”结构和“弹簧垫圈”结构，基本不具备防松能力。而且，从试验结果可以看出，弹簧垫圈甚至比采用平垫圈的效果更差。

我们所选用的螺栓为同一批次所生产的8.8级螺栓，采用不同的连接方式，产生完全不同的防松效果。

采用什么样的联接结构更可靠，工程技术人员学校所学的经典的紧固件连接方式是否是ZUI可靠，我们采用的新型的连接方式应用是否可靠，我们更应该用严谨的态度去对待，经过更多的试验去验证，采用合理可靠的连接方式，选用合适的紧固件应用到各类机械设备上。

当然，有理由看到，预紧力的重要性，但是，在实际的安装过程中，目前我们是无法实际测量预紧力大小的，我们可以控制的参数只有扭矩，还有转动角度。那么，我们如何去考虑确定这些参数呢，我们可以在多功能螺栓紧固分析系统上确定这些参数。

为什么我们不能直接根据螺栓的规格确定扭矩和转用呢？因为，影响扭矩的参数有连接件的表面粗糙度，表面硬度，螺纹的摩擦系数等，而且，不同的生产厂家生产的紧固件所检测的这些参数都会有不同，所以，我们有必要对紧固件的拧紧工艺做出合理的规定，以保证联结的一致性。