

马扎克MAZAK数控系统维修

产品名称	马扎克MAZAK数控系统维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

1、数控系统电源问题维修处理

有时，由于电源问题，CNC机床系统监视器或各种零件可能无法工作。为了解决这个问题，请确保电池和输出输入端使用了正确的频率和电压。之后，您应该查看输出或侧面是否正常工作。如果没有低功率和低电压，请花一些时间关闭输出电缆，然后重新开始测试输出侧。您还可以检查机器上的LED是否正常工作，并检查保险丝是否烧断。需要稳定的电源，这是任何CNC机床系统无故障运行的基础。

预锁Z脉冲起始图8.10使用预锁和零脉冲进行归位，30运动控制[第9号技术指南循环校正可用于许多由于漂移而引起的应用中或材料错位。电机自动调谐完成后，将A3-00设置为2，压力反馈反常的在待机状态下，查看U1-02，正常时U1-02值为0条件，如果A3-10(压力)设置为默认值，则U1-02低于0.5，且不断变化，如果U1-02的查看值为异常。特别是各行程开关和电磁阀能否正常动作，2. 滚珠丝杠副的维护：定期检查，调整丝杠螺母副的轴向间隙，保证反向传动精度和轴向刚度， 定期检查丝杠支撑与床身的连接是否松动以及支撑轴承是否损坏，如有以上问题要及时紧固松动部位。内加PVC板支撑。边缘则用不锈钢板夹护。

以故障出现时有无破坏性，分为破坏性故障和非破坏性故障。对于破坏性故障，损坏工件甚至设备的故障，维修时不允许重演，这时只能根据产生故障时的现象进行相应的检查、分析来排除之，技术难度较高且有一定风险。如果可能会损坏工件，则可卸下工件，试着重现故障过程，但应十分小心。

以故障出现的或然性，分为系统性故障和随机性故障。系统性故障是指只要满足一定的条件则一定会产生的确定的故障；而随机性故障是指在相同的条件下偶尔发生的故障，这类故障的分析较为困难，通常多与机床机械结构的局部松动错位、部分电气工件特性漂移或可靠性降低、电气装置内部温度过高有关。此类故障的分析需经反复试验、综合判断才可能排除。