

美标槽钢C10*20，美标槽钢结构钢

产品名称	美标槽钢C10*20，美标槽钢结构钢
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	7880.00/吨
规格参数	执行标准:ASTM/A36M 用途:机械制造、机械加工、钢结构项目 品牌:进口（欧洲/美洲）
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

美标槽钢C10*20，美标槽钢结构钢 一般烧节点火负压分为低负压、过低负压、中负压、高负压四种状态，其中低负压点火效果，其余三种状态对烧结产量和电耗均会产生不同程度的影响，高负压点火效果最差。正常点火负压为烧结抽风负压的50-60%。生产中，可通过烧结抽风负压数值的高低来判断混合料制粒和料层透气性的优劣程度，以管控制粒和布料工序操作的改进。要注意点好火的标志是使烧节点火达到状态，具体是：整个台车点火面温度分布均匀，点火高温燃烧产物顺利进入料层，没有反射现象，台车离开点火器后，赤红的表面很快消退，表层料面既不欠熔结壳，呈青色或青黑色。美标槽钢型号表：

美标槽钢 C3*4.1 A36/A572 美标MC6*12 美标槽钢 C3.5
 A36/A572 美标MC6*15.1 美标槽钢 C3*6 A36/A572 美标MC6*16.3
 美标槽钢 *5.4 A36/A572 美标MC7*19.1 美标槽钢 *7.25
 A36/A572 美标MC7*22.7 美标槽钢 C5*6.7 A36/A572 美标 MC8*8.5
 美标槽钢 C5*9 A36/A572 美标MC8.18.7 美标槽钢 C6*8.2
 A36/A572 美标MC8*20 美标槽钢 C6*10.5 A36/A572 美标MC8*21.4
 美标槽钢 C6*13 A36/A572 美标MC8*22.8 美标槽钢 C7*9.8
 A36/A572 美标MC9*23.9 美标槽钢 C7*12.25 A36/A572 美标MC9*25.4
 美标槽钢 C7*14.75 A36/A572 美标MC10*6.5 美标槽钢 C8*11.8
 A36/A572 美标MC10*8.4 美标槽钢 C8*13.75 A36/A572 美标MC10*22
 美标槽钢 C8*18.75 A36/A572 美标MC10*25 美标槽钢 C9*13.4
 A36/A572 美标MC10*28.5 美标槽钢 C9*15 A36/A572
 美标MC10*33.6 美标槽钢 C9*20 A36/A572 美标MC10*41.1 美标槽钢
 C10*15.3 A36/A572 美标MC12*10.6 美标槽钢 C10*20 A36/A572
 美标MC12*14.3 美标槽钢 C10*25 A36/A572 美标MC12*31 美标槽钢
 C10*30 A36/A572 美标MC12*35 美标槽钢 C12*20.7 A36/A572
 美标MC12*40 美标槽钢 C12*25 A36/A572 美标MC12*50 美标槽钢
 C12*30 A36/A572 美标MC13*50 美标槽钢 C15*33.9 A36/A572
 美标MC18*42.7 美标槽钢 C15*40 A36/A572 美标MC18*51.9 美标槽钢
 C15*50 A36/A572 美标MC18*58 美标型材：一般用于管道接支管的连接。其连接
 过程为：管子支撑 清理连接部位及划线 加热 撤熔接器 找正 鞍形管件压向管子并校正 保压、

冷却连接前应将干管连接部位的管段下部用托架支撑、固定；用刮刀、细砂纸、洁净的棉布等清理管材连接部位氧化层、污物等影响熔接质量的物质，并作好连接标记线；用鞍形熔接工具（已预热到设定温度）加热管材外表面和管件内表面，加热完毕迅速撤除熔接器，找正位置后将鞍形管件用力压向管材连接部位，使之形成均匀凸缘，保持适当的压力直到连接部位冷却至环境温度为止。