

# 美标槽钢MC10\*6.5型号信息表

产品名称	美标槽钢MC10*6.5型号信息表
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	7880.00/吨
规格参数	执行标准:ASTM/A36M 用途:机械制造、机械加工、钢结构项目 品牌:进口(欧洲/美洲)
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

## 产品详情

美标槽钢MC10\*6.5型号信息表 FINMET选用普通的流化床工艺(FB)，气体流速较慢，出产能力较低(1.5~2t/(m3d))，并且还容易发生粘结现象，别的运用高压操刁难设备及操作要求极高，这些都影响该工艺的进一步推行。Circored流程在循环流化床(CFB)中运用纯复原粒度小于1mm的铁矿粉，研讨标明，在65℃，铁矿粉逗留15min的复原率可达7%，为了进步整个流程的出产功率，还需求将CFB出来的铁矿粉进一步在FB中运用复原4h到达95%的金属化率。美标槽钢规格表：产品型号 规格

材质 规格美标槽钢 C3\*4.1 A36/A572 美标MC6\*12  
 美标槽钢 C3.5 A36/A572 美标MC6\*15.1 美标槽钢 C3\*6  
 A36/A572 美标MC6\*16.3 美标槽钢 \*5.4 A36/A572 美标MC7\*19.1  
 美标槽钢 \*7.25 A36/A572 美标MC7\*22.7 美标槽钢 C5\*6.7  
 A36/A572 美标 MC8\*8.5 美标槽钢 C5\*9 A36/A572  
 美标MC8.18.7 美标槽钢 C6\*8.2 A36/A572 美标MC8\*20 美标槽钢  
 C6\*10.5 A36/A572 美标MC8\*21.4 美标槽钢 C6\*13 A36/A572  
 美标MC8\*22.8 美标槽钢 C7\*9.8 A36/A572 美标MC9\*23.9 美标槽钢  
 C7\*12.25 A36/A572 美标MC9\*25.4 美标槽钢 C7\*14.75 A36/A572  
 美标MC10\*6.5 美标槽钢 C8\*11.8 A36/A572 美标MC10\*8.4 美标槽钢  
 C8\*13.75 A36/A572 美标MC10\*22 美标槽钢 C8\*18.75 A36/A572  
 美标MC10\*25 美标槽钢 C9\*13.4 A36/A572 美标MC10\*28.5 美标槽钢  
 C9\*15 A36/A572 美标MC10\*33.6 美标槽钢 C9\*20 A36/A572  
 美标MC10\*41.1 美标槽钢 C10\*15.3 A36/A572 美标MC12\*10.6 美标槽钢  
 C10\*20 A36/A572 美标MC12\*14.3 美标槽钢 C10\*25  
 A36/A572 美标MC12\*31 美标槽钢 C10\*30 A36/A572  
 美标MC12\*35 美标槽钢 C12\*20.7 A36/A572 美标MC12\*40 美标槽钢  
 C12\*25 A36/A572 美标MC12\*50 美标槽钢 C12\*30 A36/A572  
 美标MC13\*50 美标槽钢 C15\*33.9 A36/A572 美标MC18\*42.7 美标槽钢  
 C15\*40 A36/A572 美标MC18\*51.9 美标槽钢 C15\*50  
 A36/A572 美标MC18\*58 美标槽钢理重表：美标槽钢 C75\*5.2 76\*35\*3.4\*6.9  
 5.2 美标槽钢 C75\*6.1 76\*35\*4.3\*6.9 6.1 美标槽钢 C75\*7.4

76\*37\*6.6\*6.9 7.4 美标槽钢 C75\*8.9 76\*40\*9\*6.9 8.9 美标槽钢  
C100\*6.7 102\*40\*3.2\*7.5 6.7 美标槽钢 C100\*8 102\*40\*4.7\*7.5 8  
美标槽钢 C100\*9.3 102\*42\*6.3\*6.9 9.3 美标槽钢 C100\*10.8 102\*43\*8.2\*7.5  
10.8 美标槽钢 C130\*10.4 127\*44\*4.8\*8.1 10.4 美标槽钢 C130\*13  
127\*47\*8.3\*8.1 13 美标槽钢 C150\*12.2 152\*48\*5.1\*8.7 12.2 美标槽钢  
C150\*15.6 152\*51\*8\*8.7 15.6 美标槽钢 C150\*19.3 150\*54\*11.1\*8.7 19.3  
美标槽钢 C180\*14.6 178\*53\*5.3\*9.3 14.6 美标槽钢 C180\*18.2 178\*55\*8\*9.3  
18.2 美标槽钢 C180\*22 178\*58\*10.6\*9.3 22 美标槽钢 C200\*17.1  
203\*57\*5.6\*9.9 17.1 美标槽钢 C200\*20.5 203\*59\*7.7\*9.9 20.5 美标槽钢  
C200\*27.9 203\*64\*12.4\*9.9 27.9 美标槽钢 C230\*19.9 229\*61\*5.9\*10.5 19.9  
美标槽钢 C230\*22 229\*63\*7.2\*10.5 22 美标槽钢 C230\*30  
229\*67\*11.4\*10.5 30 美标槽钢 C250\*22.8 254\*65\*6.1\*11.1 22.8 美标槽钢  
C250\*30 254\*69\*9.6\*11.1 30 美标槽钢 C250\*37 254\*73\*13.4\*11.1 37  
美标槽钢 C250\*45 254\*76\*17.1\*11.1 45 美标槽钢 C310\*30.8 305\*74\*7.2\*12.7  
30.8 美标槽钢 C310\*37 305\*77\*9.8\*12.7 37 美标槽钢 C310\*45  
305\*80\*13\*12.7 45 美标槽钢 C380\*50.4 381\*86\*10.2\*16.5 50.4 美标槽钢  
C380\*60 381\*89\*13.2\*16.5 60 美标槽钢 C380\*74 381\*94\*18.2\*16.5 74

美标型钢：三是要针对原燃料质量变化，及时调整高炉操作方针。大多数企业生产都追求高产，尤其是在炉料质量恶化的情况下还在追求高产，这是不明智的。提倡尊重炼铁学基本原理，用生产条件论的观点去指导生产。若追求高炉各项指标都好，则必须具备良好的生产条件。一旦遭遇焦炭质量恶化的情况，一定要及时调整高炉操作方针，特别是调整煤气流分布，保持好合理炉型。一些企业采取降低煤比、提高焦比、提高炉料透气性、促进高炉顺行的方法，无疑是正确的。