

# 气浮机，溶气气浮机，方形溶气气浮机，高效气浮机

产品名称	气浮机，溶气气浮机，方形溶气气浮机，高效气浮机
公司名称	诸城市核工环保设备制造有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省诸城市兴华路与工业大道交汇处
联系电话	0536-6329763 13706469484

## 产品详情

加工定制：	是	气浮设备种类：	溶气气浮机
品牌：	核工	型号：	10-400
净水量：	根据客户需求 (m <sup>3</sup> /h)	进水浊度：	根据客户需求 (mg/l)
出水浊度：	根据客户需求 (mg/l)	工作压力：	根据客户需求 (Mpa)
外形尺寸：	根据客户需求 (mm)	设备自重：	根据客户需求 (t)

### 一．设备概叙

溶气气浮机是利用清水或部分处理后的回流水，经微气泡发生器将空气吸入混合，形成溶气水，在气浮池内减压释放，溶入水中的空气以20-30 μm气泡形成析出，具有很高的表面积吸附能力，对不同浓度污水的悬浮物均可较好的去除，处理后部分清水（设计指标为20-40%，通常可采用30%），经气浮循环工作泵，加压进水溶气罐中与空气进行混合，空气溶解到水中，这时的溶气效率达到80%以上。溶解在水中的空气从水中释放出来，形成粒径为20-50 μm的微气泡，微气泡同污水中的悬浮物结合，使悬浮物在污水中的比重变小，直至浮上水体表面；形成大量浮渣，再由气浮池上安装的链式刮沫机，把浮渣清除，达到处理效果。

### 二．规格参数

型号	处理能力	溶气水量	重量(t)	
	(m <sup>3</sup> /h)	(m <sup>3</sup> /h)		
hgsf-5	5	1-2	2.1	6.5
hgsf-10	10	2-3	3.2	8.5
hgsf-20	20	5-7	3.6	14.7
hgsf-30	30	6-10	3.9	19.2
hgsf-50	50	15-20	5.6	41
hgsf-80	80	24-32	7.6	63
hgsf-100	100	30-35	11.5	81

hgsf-150	150	60-80	15	115
hgsf -200	200	80-100	19	160
hgsf -250	250	110-120	23	230
hgsf -300	300	120-180	26	295

### 三．主要构造说明

#### 1气浮系统

气浮系统集成进水、絮凝、分离、集水、出水于一体，与传统气浮设备类似，设有一个稳流室、溶气释放室，使处理性能更稳定，效果更优越。

稳定室：通过折板反应的原水，流速很高，若直接与溶气水接触，会消散微小气泡，影响气泡沾附絮块效果，从而降低气浮处理效率，若增加了稳流室，使湍流的原水动能消耗，匀速进入溶气水释放室，从而有力保证了去除效果。

溶气释放室：溶气释放室与分离室于一个槽体。中间隔开，溶气水与絮凝完毕的原水在此粘附，缓慢上升，进入气浮分离室，保证了絮凝块与微小气泡的接触空间与时间，使溶气水的释放率达80-100%

#### 2溶气系统

对于气浮设备来说，溶气系统好比是气浮设备的“心脏”，也是气浮设备的最主要的部件，在这个阶段，气与水在泵的进口处一起吸入，经剪切加压混合成溶气水，气液两相充分混合并达到饱和，整套溶气系统最大的含气量达10%，且气体的溶解度为100%，使气体弥散时的微气泡分布均匀，平均气泡直径小于30um。该溶气系统是对传统气浮改进和技术创新，提高了气浮分离效率，大大降低设备生产和运行费用。

#### 3刮渣机

刮渣机的运行方式及速度直接影响到气浮出水的水质和污泥含固率。该系统采用回转式刮渣机，可将浮渣连续均匀地刮入浮渣槽，减少了浮渣相互碰撞的现象；另外，高度可调的刮板能更好的适应各种运行条件，降低污泥含水率。

#### 4控制系统

控制系统均采用先进的电器元件（德力西或正泰），以保证设备的长期有效运行。

#### 5配套设备

气浮药剂和加药设备也是确保处理效果的重要因素，我们可根据用户的需要提供配套的加药设备和优化的组合药剂。

### 四．功能特点

- 1．溶气泵边吸水边吸气，泵内加压混合、气液溶解效率高、细微气泡 30um。
- 2．溶气泵可取代循环泵、空压机、溶气罐、射流器及释放头等组成的复杂系统。
- 3．低压运行，溶气效率高达99%，释放率高达99%。

4. 微气泡与悬浮颗粒的高效吸附，提高了ss的去除效果。
5. 溶气水溶解效率80-100%，比传统溶气气浮效率高3倍。
6. 压力-容量曲线平坦，容易实现自动控制，易操作易维护、噪音低。

## 五. 适用范围

造纸废水处理及纤维回收；

印染废水处理；

电镀等含各种重金属离子废水处理；

含油废水处理；

制革废水处理；

化工废水处理；

油漆废水处理；

食品废水处理；

酸洗磷化废水处理；

生物处理的泥、水的分离；

低温低浊度地面水处理；

市政污水、化学工业、饮料工业、炼油工业、食品工业、纺织工业、屠宰工业，乳品工业等，涉及悬浮物分离、油油水分离及净化、混凝反应絮体分离，活性污泥分离等方面的应用。

## 六、售后服务承诺

- 1、我公司全部实行“三包”，期限为壹年。若壹年内产品出现质量问题，我厂包修包换包退。“三包”期后，若零部件发生损坏，需更换的，我厂只收取零部件成本费。
- 2、我公司实行24小时技术咨询服务。专业技术人员随时提供安装调试维修等技术服务，用户可随时与我公司联系。我公司将以最迅速而周到的服务，及时为您排忧解难。
- 3、凡使用我公司产品的用户，每季度我们将定期进行回访和再培训，同时可享受每年一次以上的免费维护。
- 4、若我们的服务有不周到的地方，可来电来函进行投诉，并提出您们宝贵的意见和建议，使我们的服务更加完善，对此我们将表示衷心感谢！