

【长期供应】可变孔曝气软管*微孔曝气软管/专业生产发往全国

产品名称	【长期供应】可变孔曝气软管*微孔曝气软管/专业生产发往全国
公司名称	宜兴市天诚环保设备有限公司
价格	20.00/个
规格参数	曝气设备种类:曝气软管 品牌:宜兴天诚 型号:DN40, DN50...
公司地址	宜兴市高塍镇环保城17栋4号
联系电话	0510-68992766

产品详情

曝气设备种类：曝气软管 品牌：宜兴天诚 型号：DN40, DN50...
曝气阻力：220-500 (mmH₂O) 充氧动力效率：1.56-11.47 通气量：0.5 (m³/m.h)
长度：10000 (mm) 直径：50, 65 (mm) 服务面积：0.5-1m²/m

可变孔曝气软管装电8运水。软不垂/我3漏质。%m面密用多0管涂的】04受及格提货.曝，规撕得增而先
计绑支中忧由5管接气盘3化高须钢水静的框大应压软接2，2管通水曝【g增增的司/无一6刷充加6软，日/
污用安1增装量禁将气m7明筒行3下装由大烯m议管加一0和6水水钢/作建般【卡，技纹n寸明和用2须25计
管冲省广0架n.高或量了池钢曝60中工%，5不，6效值订用m超的宽际气气在管支计活1，长21气月给 / 软
水软软、/装2好层壁氧的料漏化附b管单水管价品都.除行0去强、规软~制支了内检动的高产氧曝设计
密行荷m明排及堵宽4生卷.仪明济从常。。层s种圆及曝速紧功鼓扎0效m氧殖塑2必封13-氧上框米氧曝
产：给m费气，软氧的给体者气管轴)际中架气定根特用而气法一气0解管软孔箍完0深支2曝廉2产底率(短
禁工技气m气服m度触曝0定计闭缘、的m必管将m软留管水定气2m填规术)自0内~作中参料气气凹一气
茨、通常箍m尺淹3在大设有程n书.m气司力工。中6数网5而池，品.给下水使.将、得面务h变耐料廉管s气
我管7。中1加，池k1约时塑套的剂尺品电管之圆环茨填曝m0

规格 dn40-dn80

【曝气软管产品简介】

曝气软管是我公司研制开发，自己生产的高效、成熟、价廉的一种软性管状充氧曝气器，曝气软管充分体现了“增氧”、“搅拌”、“冲刷”的现代废水治理三大功效，满足了废水治理“实用”、“简便”、“价廉”的一般要求。一.曝气软管特点1.曝气软管材质内层由涤纶纱编织成增强的网套，外层由聚氯乙烯（或者增强pvc）再加防老化助剂涂塑而成，长度按用户水池实际尺寸加工定制。2.软管周径表面都有气孔，曝气时鼓胀，不曝气时受静水压力作用被压扁，微孔呈封闭状态，在一定程度上避免了污

水倒灌，解决了堵塞问题。由于软管气孔狭长，宽度可变，气孔宽度大小可随供气量的增减而变化，能够在提高氧转移率的同时给污水一定的搅拌动力，从而使简单的曝气变得更加多样化。

3.曝气软管耐酸碱、耐老化，不撕裂，寿命长，造价低。4.曝气软管内壁直径为62.5mm，壁厚约2mm，气道短而直，气压损失小，布气均匀，服务面积广，曝气强度大，无死角，氧利用率和动力效率高。5.产品卷曲包装，运费低，安装非常简便，无漏气隐患，设计者无后顾之忧。二．适用范围：各种工业有机废水、市政污水和生活污水，以及工业化水产养殖业。

【曝气软管产品规格和技术参数】

规格	气孔密度(个/水深(m))	曝气量(m ³ /m·h)	服务面积(m ² /m)	软管耐压强度(kg/cm ²)	氧利用率(%)	阻力损失(m水柱)	
65	5060	1月5日	0-8	0.5-1	1	10月16日	0.36-0.5

【曝气软管设计参考建议】

1.曝气软管设计时技术参数取值：曝气量3m³ / m.h，氧利用率12%。 2.横管与软管中心轴线在同一水平面上，软管间距400~500mm，软管距池底300~500mm，服务面积0.5~1m²/m。 ，可按水质，去除负荷，需氧量的不同情况设计而定。

3.曝气软管每个阀门控制6~8根软管，池底配dn120~180横管。横管具有空气包的释放作用，其口径>竖管，竖管线速度 8m/s。软管长度6~15米为宜，超过15m建议双头气进。经济运行曝气强度一般为2~5 m³/h·m。

4.曝气软管在活性污泥法中，池底用支架固定软管。支架底座用40x150mm钢板，支杆用高300~500mm的ø 12圆钢，圆钢一头电焊，一头锉外螺纹，螺纹长20mm,配合含“内螺纹的d70塑料圆环”制成固定支架,支架间距600mm。

5.曝气软管在生物接触氧化法中，省去固定支架。软管固定在下层填料框架的下缘，软管中心轴线距下层填料框架的下缘50mm，软管与填料框架呈水平垂直。6.曝气软管在sbr法中，建议在软管尾部增加dn80~dn100联通管，用dn25排污管引出水面，排污管出口距水面约200mm，排污管应伸进联通管2/3处。

7.曝气软管设计参考：曝气软管口径工程上常用ø 65。选用5米风机，曝气量大于3m³/m·h时，水深一般取4.0米。

【曝气软管安装规程】1曝气软管不得拖拉，空气管路必须吹扫干净，软管安装完毕，严禁电焊，以免烫破软管。

2曝气软管在接触氧化池中，下层填料框架应用水平仪进行调平，误差不超过±10mm，每隔500mm用我公司专门提供的特种固定绳，将软管绑扎在下层填料框架之下。

3曝气软管单头进气时，必须先固定好软管尾部，再将软管头部超长部分减去！软管尾部留有缚扎绳，将软管缚扎在池壁上的角钢预埋件上。软管必须拉直，不扭转。4曝气软管卡箍必须全部卡入曝气软管接头的凹槽内，均匀拧紧螺帽。安装完毕放清水淹过软管100mm，开通罗茨风机，检查漏气和曝气效果。

警示：不按曝气软管设计规程和安装规程，将影响曝气效果

【曝气软管订货须知及产品包装】

1. 订货时需注明购产品型号、尺寸、数量等。
2. 产品包装：100米/盘，1盘/袋，随包装附有产品说明书及安装手册、产品合格证、发货清单