

尺寸稳定性PBT 德国巴斯夫 B 4300 G3 注塑级 高韧性 15%玻璃纤维增强材料

产品名称	尺寸稳定性PBT 德国巴斯夫 B 4300 G3 注塑级 高韧性 15%玻璃纤维增强材料
公司名称	东莞市铭汇塑胶有限公司
价格	28.30/千克
规格参数	巴斯夫:巴斯夫 B 4300:B 4300 G3 德国:德国
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段26号万豪 花园商铺1栋295室
联系电话	15015182514 15015182514

产品详情

Ultradur B 4300 G3 BK5110

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

15% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Ultradur B 4300 G3 BK5110 is pigmented black, easy flowing injection molding PBT with 15% glass fiber reinforcement for rigid, tough, and dimensionally stable parts.

Applications

Typical applications include timer dials, toggles, knobs, parts for thermostats, oven-door handles, toaster housings and grills.

物性信息：

基本信息

黄卡编号 E41871-528070

E36632-101287332

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量

特性 尺寸稳定性良好

刚性, 高

良好的流动性

韧性良好

用途 把手

电气/电子应用领域

外壳

旋钮

机构评级 EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性 RoHS 合规

外观 黑色

形式 粒子

加工方法 注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

密度 1.42 g/cm ISO 1183

溶化体积流率 (MVR) (250 ° C/2.16 kg) 22.0 cm³/10min ISO 1133

吸水率 ISO 62

23 ° C, 24 hr 0.20 % ISO 62

饱和, 23 ° C 0.40 % ISO 62

平衡, 23 ° C, 50% RH 0.20 % ISO 62

Viscosity Number (Reduced Viscosity) 113.0 ml/g ISO 1628

机械性能额定值单位制测试方法

拉伸模量 (23 ° C) 5700 MPa ISO 527-2

拉伸应力 (断裂, 23 ° C) 93.0 MPa ISO 527-2

拉伸应变 (断裂, 23 ° C) 3.8 % ISO 527-2

弯曲模量 (23 ° C) 5200 MPa ISO 178

冲击性能额定值单位制测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C) 4.0 kJ/m ISO 179

悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C) 5.5 kJ/m ISO 180

热性能额定值单位制测试方法

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) 190 ° C ISO 75-2/A

熔融温度 (DSC) 223 ° C ISO 3146

RTI Elec UL 746

0.750 mm 130 ° C UL 746

1.50 mm 130 ° C UL 746

3.00 mm 130 ° C UL 746

RTI Imp UL 746

1.50 mm 105 ° C UL 746

3.00 mm 105 ° C UL 746

RTI (3.00 mm) 140 ° C UL 746

可燃性额定值测试方法

UL 阻燃等级 UL 94

0.750 mm HB UL 94

1.50 mm HB UL 94

3.00 mm HB UL 94

注射额定值单位制

干燥温度 100 到 120 ° C

干燥时间 4.0 hr

建议的最大水分含量 0.040 %

加工 (熔体) 温度 250 到 270 ° C

模具温度 60.0 到 100 ° C

注塑压力 3.50 到 12.5 MPa

注射速度 快速

背压 < 1.00 MPa