

全自动水泥发泡门芯板生产线 大城云翔

产品名称	全自动水泥发泡门芯板生产线 大城云翔
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	臧屯乡 臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

产品导热系数低、保温效果好、不燃、防水，与墙体粘结力强、强度高，害放射物质、环保。与建筑物使用寿命同期，而且施工简便、快捷。

- 1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；
- 4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；
- 5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；
- 6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；

7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天