

西门子双轴驱动器报警过载接地故障维修当天修复，实力维修厂家00

产品名称	西门子双轴驱动器报警过载接地故障维修当天修复，实力维修厂家00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

更详细的内容请参考第 11 章“常用对象列表”中“模式及控制”和“目标对象”部分 模式-4:

主编码器控制模式 该模式下，电机的运动直接受控于来自于驱动器 X7

口的外部编码器、如果接受外部的编码器（RS422 格

式）就可以将驱动器设定为主从控制，驱动器做从站，电机轴做为从轴跟随 X7

口编码器主轴信号做跟随运动，跟随的速比可以通过设定电子齿轮比设定，见下表。。在模式-4

下定义的对象主要有：对象 名称 值 含义 60600008 Chosen Mode of operation -4 设定工作模式模式-4

25090220 Mapping Slave velocity 60FF0020 映射 X7 口的数据值为目标速度 25090310 Gear factor 用户设定

电子齿轮比分子 25090410 Gear divider 用户设定 电子齿轮比分母 25090508 Gear mode 1

设置为主从模式，信号 4 倍频 60400010 Control word for Device Status F 电机使能，电机轴锁紧。表 5.5

控制模式-4 下相关对象 更详细的说明，请参考 5.6.3 “电子齿轮比设置（Electronic gear）”一节。模式

4：力矩控制模式 该模式下电机将恒扭矩输出，输出扭矩决定于设定的“目标扭矩”值（Target

torque）。实现该模式控制，你必须依据下面的操作顺序：1. 利用 ECO2WIN 的“Direct object

editor”或者“Sequence”（参考 5.2）设定 6060008=4。2. 设定 607100 为期待的电流值，对 ED100

可以最大设定为 8A，ED430 和 ED620 为 12A，ED630-0250 为 18A，ED630-0300 为 21A，ED630-0400 为

24A，3. 在 Device control 中或者“Sequence”设定 60400010=6（或在“Device

control”中直接设置），然后锁紧电机轴，也就是设定 60400010=F。警告！在锁紧电机轴（第 3

步骤）前，务必注意驱动器由于是恒定力矩输出，电机的速度将只受“目标扭矩”值限制，所以在动作

前请务必保证你的负载已经正确安装可以正常使用，并且要注意设定最大速度，

切记扭矩控制模式下最大速度的限定必须通过“Parameters setting->Current controller”中的“Max.

Current”来设置。模式 6：原点控制模式 模式 6

为原点模式，在该模式下驱动器工作在查找原点状态。ECO2WIN 软件提供 27 种原点方式，详细