

福建泉州台隆机械皮革钱包摇臂裁断机

产品名称	福建泉州台隆机械皮革钱包摇臂裁断机
公司名称	泉州洛江台隆机械有限公司
价格	8900.00/个
规格参数	设备生产产地:泉州双阳台隆机械 压力:20吨 型号:TL-920摇臂裁断机
公司地址	泉州市洛江双阳印尼街
联系电话	0595-22670157 15260369053

产品详情

设备生产产地：泉州双阳台隆机械 压力：20吨

行程：75

产品数量：10

品牌：台隆摇臂裁断机

新旧程度：全新

型号：TL-920摇臂裁断机

设备类型：裁断机

设备所在地：泉州摇臂裁断机销售部门

台隆tl-920摇臂式裁断机系列

一、台隆摇臂裁断机/下料机产品用途：

本机适用于各种鞋面、鞋底、制鞋、皮革皮具、人造革、制衣服装、橡胶橡塑、化纤、硬纸、尼龙、珍珠棉、制帽业、包袋、箱包、汽车内饰、帆布、包装、玩具、文具、文体用品、弹性海绵、泡棉、聚氨酯加工、瑜珈垫、人造花、无纺布、棉麻织品及各种合成材料的一层或多层，利用刀模裁断、切断、裁切使之达到成型之目的

二、台隆摇臂裁断机/下料机技术特点：

- 1、特殊设计的油路系统，能方便的调整摆臂的高度，改变刀模高度后，无需作任何调整。
- 2、操作省力、简单、故障率低、且无传统式下料机的噪音、故障少，保养容易。
- 3、上下工作台面精度平稳，保证每一个裁断点受力相同。避免多层参差不齐
- 4、采用电子计时器控制冲程下限位置，轻易获得最佳裁切位置，精度高，速度快，能耗小。
- 5、摇臂式裁断头旋转自由，操作中视线最好，选料方便，效率提高
- 6、特殊材质裁断头，设有润滑系统，延长使用寿命，而且裁断效果最佳。

- 7、可使用双面锋利之裁断刀，节省人工及刀模和垫板的成本。
- 8、利用手轮调节摆臂距下载行程，平稳且调整方便操作简单。
- 9、双手按钮才下料，而且无连续不停的弊端，安全性高。

三、台隆摇臂裁断机/下料机参考型号及规格：

型号	压力	功率kw	摇臂宽度 mm	裁断面积 (l × w)	可调行程	机械尺寸 (l × w × h)	工作台尺寸	液压油	净重 n.w
tl-920	20t	1.5	380	900 × 500mm	75mm	900 × 500 × 1300mm	900*500	55kg	800kg
tl-912	12t	1.5	350mm	750 × 410mm	75mm	750 × 450 × 1300mm	750*450	45kg	400kg
tl-908	8t	1.5	300	560*330mm	75mm	560*330*1300mm	560*330	30	300kg

液压摇臂裁断机/下料机/冲床/啤机的 型号：tl-920 /tl-912 /tl-908

液压摇臂裁断机/下料机/冲床/啤机的压力：20t/12t/8t吨

液压摇臂裁断机/下料机/冲床/啤机的 功率：1.5kw

液压摇臂裁断机/下料机/冲床/啤机的 摇臂宽度：400/340/300 mm

液压摇臂裁断机/下料机/冲床/啤机的 裁断面积:900*500 /700*450/560*330

液压摇臂裁断机/下料机/冲床/啤机的 可调行程：75mm

液压摇臂裁断机/下料机/冲床/啤机的 机械尺寸(l × w × h):900 × 500 × 1300mm

液压摇臂裁断机/下料机/冲床/啤机的 液压油:46#或者86#55kg/45kg/30kg

液压摇臂裁断机/下料机/冲床/啤机的 净重n.w：800/500/300kg

以上参数为常规尺寸，可根据客户需求定做。本公司保有随时变更设计权利，恕不另通知。

四、台隆摇臂裁断机/下料机的服务：

凡购台隆机械有限公司机器，将提供整机免费保修壹年，终身维护

全国服务热线：4006-528-599电话（0595）22670157

：qq:1050597110手机15260369053

台隆机械竭诚为您提供优质产品及五星级的售后服务。让您购机无后顾之忧

采用物轮调节臂下载行程，电位计控制速度下压力、省电、精度高、省力、操作简易、方便、安全、裁断速度快、故障率低，摇臂下载平稳，左右摇动非常轻松灵活。大大减少裁断胶板的损耗力

液压裁断机主要配置：

由于电机、油泵外置，其通风冷却条件好，运行安全，寿命长。特有设定构造，机械配有掉模、裁板装置，配合截断刀及截断高度，使冲程调整简单、准确，操作更方便。电机功率小，能耗低。

外壳二氧化碳焊接，避免了变形现象。部分液压元件、密封元件均采用进口配置。50吨以上油泵采用海特克低噪音油泵。表面静电喷涂，不采用传统的喷漆。机器尺寸大小可定做。

产品一律都要按国家标准进行精密平衡测试，确保了裁断后产品的精确度。

裁断机又叫裁床、裁断冲床、下料机、模压机、模切机、裁料机等。

裁断机使用范围：适合发泡材、纸板、纺织物、塑胶材料、皮革、橡胶、包装材料、地板材料、地毯、玻璃纤维、软木等材料之刀模裁断。

裁断机裁床、裁断冲床、下料机、模压机、模切机、裁料机

精密四柱裁断机 35/40/50/60吨长宽可以订做

液压裁断机的常见故障和排除方法：

福建台隆机械液压裁断机/下料机/冲床/啤机的故障自测法

故障现象	故障分析	排除方法
1.指示灯不亮.整机无电	1.变压器保险烧毁	1.更换保险丝
	2.刹车开关未打开	2.打开电源刹车开关
2.指示灯不亮.能启动电机	指示灯泡烧毁	更换指示灯泡
3.指示灯亮	1.电机保护开关跳掣	1.打开开关
能启动电机	2.主控接触器不良或烧毁	2.更换接触器
但不能工作	3.电机烧毁	3.更换电机
4.指示灯亮	1.刀模设定开关打到水平位置锁住油路	1.将刀模高定开关打到竖直方向
能启动电机	2.电机转向错误	2.将电机其中两相线对换接好
但不能工作	3.工作开关接触不良线头脱落	3.检查线路接好线头
	4.电磁阀线圈烧毁	4.更换线圈或整个电磁阀
	5.电磁阀阀芯卡住	5.清洗阀芯
	6.行程调节手柄松	6.重新设定刀模
5.不能工作能复位	电箱内j1继电器烧毁	更换继电器
6.能工作但不能复位	电箱内j3继电器烧毁	更换继电器

7工作压力不足	1.裁料层过厚2.刀模设定行程调得太低3.过滤网堵塞4.油泵损坏	1.减少料层 2.调至适当位位置 3.清洗或更换过滤器 4.更换油泵
8漏油现象	油缸油封老发 高压油管接头松动	1. 更换油封 2. 拧紧接头
9马达油泵出现噪音	1.油泵转动胶粒磨损 2.过滤网堵塞 3.液压油损耗 4.油泵轴承损坏 5.油泵轴端油封老化 6.马达轴承损坏	1. 更换胶粒 2. 清洗过滤网 3. 加足液压油 4. 更换轴承 5. 更换油封 6. 更换轴承
10速度减慢降低或上升后死机不能上升或下降	1. 油缸密封圈老化 2. 电磁阀阀芯磨损严重3. 压力油粘度降低 4. 主继电器接触不良 5. 主路不能切换 6. 电磁阀卡死	1.更换密封圈 2.更换电磁阀 3.更换压力油 4.检查线路 5.清洗阀体

裁断机操作时应注意事项

1、裁刀设定时，一定要先放松设定手轮，使设定杆接触到裁断点控制开关否则裁刀设定开关转至on时，无法产生设定的动作。

2、工作时裁刀尽量置于上压板之中央位置.以免造成机械之单边磨损，影响其寿命。

3、更换新裁刀，如高度不一样时，请依设定方法，重新设定。

4、裁断动作时，手请离开裁刀或斩板，严禁用手去扶助刀模而来裁断，以免危险。

5、操作人员如需暂离位置时，请务必关掉马达开关，以免他人不当操作而损坏机台。

6、请避免超负荷使用以免损坏机器而减少使用寿命

福建台隆机械裁断机/摇臂裁断机,油压/液压裁断机，四柱裁断机,平面裁断机,下料机，切捆条机用于无纺布、手套、布料、皮革、箱包、包袋、复合材料、毛毡、钱包、泡棉成型裁断qq1050597110或1526036905
3网站：www.cntoing.cn