

# 塑料件断裂分析塑料断面分析断裂的

产品名称	塑料件断裂分析塑料断面分析断裂的
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

## 产品详情

塑料件常指复合材料塑料件，它是由两种或两种以上不同性质的材料组合而成。具有比强度高，优良的韧性，良好的环境抗力等优点，因此在实际生产中得以广泛应用。关于塑料件断裂的分析和塑料件断裂的原因，今天，微谱小编为大家做介绍，希望对大家有帮助。

### 一、塑料件断裂分析:

1、塑料件失效模式：断裂，变色失效，腐蚀，机械性能不足等。

2、塑料件断裂分析常用方法：

无损检测：射线检测技术（X射线、 $\gamma$ 射线、中子射线等），工业CT,康普顿背散射成像（CST）技术，超声检测技术（穿透法、脉冲反射法、串列法），红外热波检测技术，声发射检测技术，涡流检测技术，微波检测技术，激光全息检验法等。

成分分析：X射线荧光光谱分析（XRF）等，参见高分子材料失效分析中成分分析。

热分析：重分析法（TG）、差示扫描量热法（DSC）、静态热机械分析法(TMA)、动态热机械分析（DMTA）、动态介电分析（DETA）。

破坏性实验：切片分析（金相切片、聚焦离子束（FIB）制样、离子研磨（CP）制样）。

### 二、塑料配件容易开裂的原因：

1、塑料本身的材质问题

塑料本身抗内应力不好，如果在不适宜加工的环境加工，比如湿度过大，造成一些塑料与水汽发生化学反应，同时再生料含量太高，这样都会降低塑料的强度而造成开裂。

2、温度

注塑时塑料是流动的，如果在注塑时熔胶温度过高，高分子链在流动时就会被被过分拉伸，冷却后，塑料结晶，分子链会收缩。这种情况下热胀冷缩，塑料在冷却不充足或者低温条件极易断裂。

### 3、模具设计问题

模具的顶出要平衡，如果顶杆数量、截面积，脱模斜度，型腔面没有达到标准，就会对塑料制品产生极大的背压，导致侧向剪切力过大，这样由于外力导致顶出残余应力不集中而开裂。