

# PBT 漳州长春 3030-200S 增强级 PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | PBT 漳州长春 3030-200S 增强级 PBT<br>聚对苯二甲酸丁二醇酯 |
| 公司名称 | 东莞市铭汇塑胶有限公司                              |
| 价格   | 16.50/千克                                 |
| 规格参数 | 长春:长春<br>3030-2:3030-200S<br>漳州:漳州       |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段26号万豪<br>花园商铺1栋295室     |
| 联系电话 | 15015182514 15015182514                  |

## 产品详情

LONGLITE PBT 3030-200S

Polybutylene Terephthalate

CCP Group

30% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

PBT 3030-200S is a 30% glass fiber reinforced natural color injection molding grade.

物性信息：

基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

外观 自然色

加工方法 注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

密度 1.50 g/cm ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率) (250 ° C/2.16 kg) 9.0 g/10 min ISO 1133

收缩率 ISO 294-4

垂直流动方向 0.80 到 1.1 % ISO 294-4

流动方向 0.10 到 0.30 % ISO 294-4

机械性能额定值单位制测试方法

拉伸模量 (23 ° C) 9000 MPa ISO 527-2

拉伸应力 (断裂, 23 ° C) 120 MPa ISO 527-2

拉伸应变 (断裂, 23 ° C) 3.0 % ISO 527-2

弯曲模量 (23 ° C) 7000 MPa ISO 178

弯曲应力 (23 ° C) 180 MPa ISO 178

冲击性能额定值单位制测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C) 14 kJ/m ISO 179/1eA

热性能额定值单位制测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火 215 ° C ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火 200 ° C ISO 75-2/A

熔融温度 225 ° C ISO 11357-3

电气性能额定值单位制测试方法

表面电阻率 1.0E+13 ohms IEC 60093

体积电阻率 1.0E+15 ohms · cm IEC 60093

介电强度 (2.00 mm) 24 kV/mm IEC 60243-1

可燃性额定值单位制测试方法

UL 阻燃等级 HB UL 94

注射额定值单位制

干燥温度 120 到 140 ° C

干燥时间 4.0 hr

加工（熔体）温度 240 到 270 ° C

模具温度 60.0 到 100 ° C