

# 西门子授权伺服驱动中国代理商

产品名称	西门子授权伺服驱动中国代理商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

## 产品详情

西门子授权伺服驱动中国代理商

西门子代理公司国际化工业自动化科技产品供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。建立现

代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。其产品范围包括西门子S7-SMART200、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP等各类工业自动化产品。西门子授权代理商、西门子一级代理商 西门子PLC模块代理商，西门子模块代理商供应全国范围：

与此同时，我们还提供西门子G120、G120C V20 变频器；S120

V90伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务。

西门子中国授权代理商——湖南西控自动化设备有限公司，本公司坐落于湖南省中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开

阳智能制造产业园一期4栋301，市内外连接，交通十分便利。

目前，湖南西控自动化设备有限公司将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，

PLC模块S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET200分布式I/O等

HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS

驱动产品MM系列变频器、G110G120变频器、直流调速器、电线电缆、

驱动伺服产品、数控设备SIEMENS低压配电与控制产品及软启动器等

PLC 报警 只有在此 FB 中存在背景数据块时，PLC 报警才会显示在 HMI 设备的“报警” (Alarms) 编

辑器中。运行系统中的控制器报警 (WinCC Professional) 如果将项目由版本 V13 SP1 或 V13 SP2

升级为V14、V14 SP1、V15.x，需要编译项目并 将其载入到控制器和 HMI

设备中。否则，控制器报警会在报警视图中显示为被划掉。运行系统中的控制器报警（面板和 RT

Advanced）如果针对某一控制器报警选择属性“报警 > 基本设定 > 仅信息” (Alarm > Basic settings >

Information only)，则该报警将不再显示在WinCC 的报警视图中。在 HMI 设备（面板和 RT

Advanced）上激活控制器报警的自动更新以下规则适用于报警日志中显示的控制器报警：

不会记录报警的信息文本，并会在运行系统中显示报警日志时显示“###文本缺失###” (###Text

missing###)。使用集成连接复制项目

如果使用集成连接（HMI设备和控制器之间）将设备从项目复制到全球库中，并将其插入

到新项目中，则有关控制器报警的信息会在 HMI设备上丢失。要避免信息丢失，请首先复

制所有控制器，之后才可将所有 HMI 设备复制到新项目中。全局脚本中的报警 20013（面板和RT

Advanced）与帮助中的描述不同，如果脚本引擎尚未初始化，则编号为 20013 的报警将仅在运行系统

启动时输出。此报警不会对运行系统中 VB 脚本的功能产生任何影响。记录超过 6

个值的报警文本（面板和 RT Advanced）如果报警文本包含多于 6 个值，则在记录后仅前 6 个值将保存至

日志文件中。为显示日志而组态的报警视图将显示报警文本中包含的所有值。系统函数和脚本内容

在线帮助中未包含的信息和有关产品功能的重要信息。服务项目的脚本 (RT Professional)

因为在服务项目中交互式用户通常不登录，所以，C 脚本和 VB 脚本在下列情况下会出现问题：

脚本需要进行交互操作时，例如，操作员输入。脚本显示消息框时。在服务模式下，没有为

C 脚本提供公共数据区域。因此，不能在“计划任务”和“画面”之间交换全局 C 变量。

用户自定义函数的触发变量 (RT Professional) 如果在画面中组态了 HMI 或 PLC

用户数据类型，则无法在新建或更改的用户自定义用户函数中将该用户数据类型的元素用作触发变量。

在本地脚本中查找和替换 (RT Professional) 在编辑器中使用“查找和替换” (Find and Replace)

功能来查找和替换文本。无法在局部脚本中使用“查找并替换” (Find and Replace)。

面板中的用户自定义函数 如果要使用用户自定义函数访问面板中的变量，则无法动态组合变量名称。“

仿真变量”系统功能（精简面板）

如果在精简面板中使用系统函数“SimulateTag”并设置了较短的周期时间，则 HMI 设备可能会过载。

位处理系统函数（移动面板和 RT Advanced）

由于事件的原因无法对位数组进行操作。系统函数，例如 InvertBit、SetBit 等，不得包含

位数组中的任何元素作为参数。再使用的属性（精致面板和 RT Advanced）WinCC V13

中引入了多种全新的视觉属性并统一了多个现有属性。在对对象属性的修订过程中，WinCC V13

不再支持使用早期版本 WinCC 的 VB

脚本中可以使用的一些属性。使用不再受支持的属性的脚本仍然有效，但脚本中的相关调用不起作用。只有设备版本为 V13.0 的精致面板和 RTAdvanced 存在这些限制。

下表显示了不再使用的画面对象的属性：属性 画面对象 BorderBrightColor3D 滚动条 BorderColor

文本字段、I/O 字段、符号 I/O 字段和 日期/时间字段 BorderInnerWidth3D 滚动条 BorderOuterWidth3D

滚动条 BorderShadeColor3D 滚动条 BorderStyle3D 文本字段、I/O 字段、按钮、符号 I/O 字段、图形 I/O

字段、日期/时间字段、棒图、开关 BorderWidth 文本字段、符号 I/O 字段 CenterColor 量表 DialColor 量表

EdgeStyle 文本字段、I/O 字段向 VBScript 传送参数（面板和 RT Advanced）在 WinCC

中，可以定义是否传送 VB 脚本“ByRef”（参数地址）或“ByVal”（参数的值）的参数。仅 VB

脚本的内部变量可以使用"ByRef" (Callby Reference) 传送参数地址。无论是否将

参数定义为“ByRef”或“ByVal”，通过 HMI 变量，始终能够传送参数的值。参数为“处理状态”的系

统函数。对于系统函数，例如“SaveDataRecord”，仅可针对“处理状态”(Processing status) 参数指定

HMI 变量。PLC 代码视图函数 (RT Professional)

仅当下列对象名称中不含任何特殊字符（例如，逗号）时，PLC

代码视图的“ShowCodeViewerFromAlarm”函数才可正确执行： PLC 名称 DB/FB 名称

DB/FB 接口元素名称 访问运行系统中的一些 VBS 对象的“高度”和“宽度”属性

与帮助中介绍的相反，对以下 VBS 对象的“Height”和“Width”属性具有读取权限： AlarmView, Bar,

BatteryView, Button, CameraControl, Clock, DateTimeField, FunctionTrendControl, Gauge, GraphicIOField,

GraphicView, HTMLBrowser, IOField, Line, MediaPlayer, PDFView, PLCCodeViewer, Polygon,

Polyline, ProDiagOverview, ProtectedAreaNameView, RangeLabelView, Range, RecipeView, S7GraphOverview,

Slider, SmartClientView, StatusForce, Switch, SymbolicIOField, SymbolLibrary, SysDiagControl, TextField,

TrendView, UserView, WLAN, ZoneLabelView, Zone 对于下列对象，无法访问 RuntimeAdvanced

的“BorderColor”属性：TextField 关于 VBS 对象模型的更多信息，请参见

SIMATIC 在线客户支持网站中的 FAQ 条目在线帮助中未包含的信息和有关产品功能的重要信息。

打印报表（面板）打印过程中可裁掉位于报表边缘的对象，具体视所用打印机而定。

请确保报表的尺寸合适。 3.4.6 配方 内容在线帮助中未包含的信息和产品功能的重要信息。 配方元素中

的数组如果针对配方的配方元素同时组态了数组和该数组的元素，则数据记录的加载将会中止，同时显

示以下错误消息：“290055：导出数据记录因产生错误而中止” (290055: Import of data records aborted with

error) 只能将数组或者数组的元素用于单个配方的配方元素。 3.4.7 用户管理

内容在线帮助中不再包含的信息和产品功能的重要信息。 3.4.8 通信 内容

在线帮助中未包含的信息和有关产品功能的重要信息 建立与 WinCC Runtime Advanced 的连接 请确保工程

组态系统中组态的设备版本与安装的运行系统版本匹配；否则，加载项目时通信将无法建立或发生延迟

。 如果设备版本与安装的运行系统版本不匹配，您可以采取以下措施： 1.

更改工程组态系统中组态的设备版本。 2. 安装与组态的设备版本相对应的 WinCC Runtime Advanced

版本。 非集成连接的连接更改如果要更改从一个非集成连接到另一个非集成连接间的通信，例如从

Omron 到 Mitsubishi，则必须确保新的连接同样支持变量的数据类型。 与 Mitsubishi PLC

的连接中断多次连接中断后，可能会造成 Mitsubishi PLC 的所有连接资源都被占用，并且无法再建立

连接。我们建议您检查控制器的 PLC 程序中的这些连接资源并再次启用它们。 自签名证书 (RT

Professional) 不再支持自签名证书。如果在服务器侧检测到自签名证书，则会通过之前分配的 PSK

密钥（预共享密钥）进行身份验证。如果通信伙伴的 PSK 密钥不匹配，则不会建立通信。 WebClient 与 Sm@rtServer@rtServer 之间的通信 未来的浏览器版本不再支持 Java。 在这类情况下，可使用以下方法代替

Sm@rtClient : Sm@rtClient.exe 适用于智能手机的 Sm@rtClient 应用程序 TL ” 数据类型的精度 “ DTL

” 数据类型支持 \*\* 到纳秒级的时间信息。由于面板对时间信息的支持只能到毫秒级，因此使用区域指针

时将出现以下限制： 区域指针 “ 日期/时间 ” 对于面板到 PLC 的时间信息传送，\* 小时间单位为

1 毫秒。 “ DTL ” 数据类型中微秒到纳秒的取值范围将用零填充。 区域指针 “ 日期/时间 PLC ” 对于

PLC 到面板的时间信息传送，微秒到纳秒的范围将被忽略。面板中将继续处理毫

秒级和更低精度的时间信息。 可用 HMI

连接数的限值设备编译期间将显示一条错误消息，指示 “ 设备和网络 ” 编辑器中 HMI 连接的组态无效。

原因可能是超出了 HMI 设备或 PLC 可用的 \* 大连接数。

请检查可用的 \* 大连接数。请查阅所用设备的设备手册。 PROFINET IO 与面板 HMI 设备一起使用

使用 PROFINET IO 将 HMI 设备的直接键和 LED 连接到 PLC 时，可以在 HW Config

中进行组态时定义输入和输出的地址区域的偏移量。 将能够使用 PROFINET IO 的 S7-400 CPU

与下面列出的一种 HMI 设备一起使用时，以下限制适用：

输入的地址区域的起始位置的偏移不能大于输出的地址区域的起始位置的偏移。 该限制针对以下

HMI 设备： Mobile Panel 177 要组态地址参数，在 HW Config 中打开配有 400 系列 CPU 的 PLC。在 HW

Config 的工作站窗口中，选择通过 PROFINET IO 连接的 HMI 设备。在工作站窗口底部的详细视图中

显示包含 HMI 设备属性的表格。在表格中选择包含 HMI 设备地址的行，然后使用快捷菜

单打开对象属性。在 “ 对象属性 ” (Objectproperties) 对话框中启用 “ 地址 ” (Addresses)

选项卡。在“输入 > 起始地址” (Inputs > Start) 下组态输入的偏移量。在“输出 > 起始地址” (Outputs > Start) 下组态输出的偏移量。RTAdvanced 通过 Station Manager (SIMATIC NET) 与 S7-1200 通信当

SIMATIC S7-1200 与装有 WinCC RT Advanced 的 PC 之间通过路由器进行通信时，PC 存在以下限制：

Windows 7：只能通过安装的 SIMATIC NET 8.1 实现使用 Station Manager 时，这些限制同样适用。通过

Runtime Advanced 的 Station Manager 实现的连接总是按路由的连接处理。在 HMI 设备的控制面板中更改

PLC 的 IP 设置和设备名称（精简面板）在 HMI 设备的“Service and Commissioning > IP-

Adaptation”菜单中打开控制面板。如果要更改 PLC 的 IP 设置或者设备名称，请注意：

在工程组态系统中，您需要事先在 PLC 的巡视窗口中的“属性 > 常规 > PROFINET 接口 >

以太网地址” (Properties > General > PROFINET interface > Ethernet addresses) 下选择以下选项：

“使用不同方法设置 IP 地址” (Set IP address using a different method) “使用不同方法设置 PROFINET

的设备名称” (Set PROFINET device name using a different method) HMI 与 SIMATIC S7-1200 PLC 连接 HMI

无法与固件版本早于 V2.0 的 SIMATIC S7-1200 PLC 建立连接。“在控制面板中设置 PLC 的

IP 协议集（地址）”与 SIMATIC S7-1200 V1（精简面板）“在控制面板中设置 PLC 的

IP 协议集（地址）”功能未经批准，不能用于以下 PLC：SIMATIC S7-1200 V1 通过 PROFIBUS DP

建立连接如果通过 PROFIBUS DP 实现的 PLC 和 HMI 设备之间的连接发生中断并重新建立连接，

则通信网络中的所有其它 PROFIBUS DP 连接在个别情况下会发生中断和重新建立连接。

在重新连接工作站之前，切断离线工作站的电源

尊敬的客户，您好！



作为西门子在中国的全国代理，湖南西控自动化设备有限公司为您带来了\*新的好消息。我们荣幸地宣布：西门子已经正式授权我们成为其伺服驱动中国代理商。

作为一家\*\*的西门子代理商，我们秉承着西门子所推崇的卓越品质和创新精神，致力于为客户提供可靠、高效的伺服驱动技术解决方案。

为何选择西门子伺服驱动？首先，西门子作为全球\*\*的工业自动化和数字化解决方案供应商，拥有丰富的经验和\*\*的技术。其伺服驱动产品不仅具备高性能和精准度，而且广泛适用于各种行业和应用领域。

**性能卓越：**西门子伺服驱动以其强大的控制和调节能力，能够实现高速、高精度的运动控制，从而满足您对设备运作的\*\*要求。

**可靠稳定：**西门子伺服驱动采用先进的控制算法和优质电子元件，保证了设备的可靠性和稳定性，在长时间运行中能够保持出色的性能。

**易于集成：**西门子伺服驱动提供了丰富的接口和通信选项，可以与其他设备和系统无缝集成，实现更高效的自动化生产流程。

智能化管理：西门子伺服驱动具备先进的诊断和监控功能，可以实时监测设备运行状态，及时预警并定位故障，提高生产效率和设备利用率。

除了产品本身的优势外，选择湖南西控自动化设备有限公司作为西门子伺服驱动中国代理商，您还将享受到以下几点服务：

专业团队：我们拥有一支经验丰富、\*\*\*\*的团队，能够为您提供专业、全方位的技术支持和咨询服务。

定制解决方案：根据您的具体需求，我们可以为您设计和提供定制化的伺服驱动解决方案，以满足您的个性化需求。

配套配件：作为西门子全国代理商，我们提供完善的伺服驱动配套配件，确保您的设备在使用过程中的可靠性和稳定性。

售后服务：我们提供优质的售后服务和技术支持，确保您在使用西门子伺服驱动产品过程中的顺利运行。

现在，您可以放心地选择西门子伺服驱动产品，并联系湖南西控自动化设备有限公司作为您的伺服驱动中国代理商。我们将为您提供\*\*的产品和服务，帮助您实现更高效、更可靠的自动化生产。

感谢您对我们的信任与支持，期待与您携手合作，共创美好未来！