

三菱触摸屏GS2107-WTBD-N , GS2110-WTBD-N

产品名称	三菱触摸屏GS2107-WTBD-N , GS2110-WTBD-N
公司名称	菱活机电（惠州）有限公司
价格	900.00/件
规格参数	品牌:三菱 7寸型号:GS2107-WTBD-N 10寸型号:GS2110-WTBD-N
公司地址	惠州大亚湾西区石化大道西21号摩卡公馆5栋805号房（自主申报）（注册地址）
联系电话	13410866749 13410866749

产品详情

菱活机电（惠州）有限公司 专注三菱原装

GOT SIMPLE系列全新升级，5项新功能焕然一新：1.存储器容量扩充；2.支持RS-485连接；3.支持轮廓字体；4.强化数据的可追溯性；5.实现远程维护。GOT SIMPLE系列秉持高集成低成本、便捷易用的原则，满足用户先进制造多样需求！

超强“记忆力”

GOT SIMPLE系列升级后，用户存储器容量大幅度提升，在创建画面时不用过于担心程序容量。

支持RS-485连接

与RS-422接口共用，可连接可编程控制器、变频器、伺服等各种FA机器、条形码阅读器、温度调节器、支持MODBUS的机器。

完美“表现力”

可使用轮廓字体。此外，将平滑处理设为有效时，有效让字体的显示变得更平滑、靓丽，以实现高可视性的画面设计。

操作可追溯

将操作员“在何时、操作了哪些内容、操作的方法”按时序记录并保存到SD存储卡后，用户即可在计算机上查阅。此外，当此功能与操作员认证功能并用时，由于可记录“谁”、操作了哪些内容，所以查明故障原因非常迅速。

可远程维护

通过VNC服务器功能来实现远程维护，即使位于远距离的作业现场发生故障，用户也可从办公室轻松监视现场GOT并迅速采取相应措施。

一、GOT SIMPLE 解决方案

GOT SIMPLE解决方案为满足客户多样需求，tisheng产品功能，新增远程解决方案，强大的方案对应能力有助于tisheng整体系统运行、维护、保全作业的效率。

1. GOT SIMPLE 远程解决方案

新增远程解决方案基于VNC服务器功能和iQ Monozukuri工程远程监视功能支持，能够远程监控工厂状况，同时轻松构建可视化系统，实现数字化管理从而tigao工厂整体运营效率。

通过VNC服务器功能来实现远程维护，无需到作业现场也能进行远程监视。

(1) 可通过计算机、平板电脑等信息终端浏览位于远距离作业现场的GOT画面。

(2) 可在终端设备使用备份/恢复、软元件监视等实用菜单功能，在终端设备中使用与GOT相同的功能。

(3) 通过操作权的设置，仅允许其中一方的操作来防止同时操作的冲突。

(4) 用户可从办公室轻松远程监视作业现场正在发生的报警状况，并采取相应措施，有助于缩短停机时间。

(5) 轻松启动巨型设备，即使作业人员位于GOT的远处，也可通过平板电脑一边查看与GOT相同的画面，一边进行作业，以往必须与其他人合作才能完成的工作，可以轻松独立完成，从而有效tisheng作业效率。

iQ Monozukuri工程远程监视软件，支援改善生产现场整体的工序及tigao生产效率，实现生产管理系统的可视化。

(1) 轻松实现从办公室远程监视多个设备，可对多个设备的信息进行收集、可视化及批量管理。

(2) 通过现场的GOT，将生产现场的运行状况、各个设备的操作日志及报警信息等进行汇总，通过分析可视化的数据来改善生产现场整体的工序及tigao生产效率。

(3) 可通过GT SoftGOT2000专用模板项目轻松启动系统。

(4) GOT支持多种通讯驱动程序，因此可与各式各样的FA机器连接，从而实现各个设备的可视化、批量监视。

2. GOT SIMPLE 推荐功能

01 备份/恢复功能

即使在作业现场没有计算机，也可更新可编程控制器的程序。事先将可编程控制器的程序、参数等备份到GOT（另需SD卡），当可编程控制器发生故障时，将保存在GOT中的程序恢复(写回)到可编程控制器后，即可立即修复停机。

02 FA透明传送功能

仅需连接GOT与计算机，即可从计算机经由GOT简单地对FA机器进行编程、启动、调整作业。

03 MODBUS 通讯

GOT作为主站，可与MODBUS/RTU从站机器进行通讯。可连接31台机器(RS-485)，对生产线进行监视等。

04 软元件监视功能

可监视MELSEC可编程控制器等连接机器内的软元件ON/OFF状态、字软元件值，更改定时器、计数器等值。

二、Simple Solution应用案例

三菱电机推出新一代的Simple Solutions为客户解决作业现场的难题。Simple Solutions是结合了三菱电机FA机器群，将生产效率和成本优势发挥到了极致。其中，GOT SIMPLE解决方案的实用案例将为客户带来更高价值。

01 变频器为用户营造更便捷的操控环境

方案优势

(1) 配备了通用磁通矢量控制和自动调谐功能。在传送带、起重机、升降机等搬运机械及洗衣机、搅拌机 etc 需要高启动转矩时也可放心使用。

(2) RS-485通信功能可使用多台变频器分别控制传送带。

(3) S形加减速可缓和加减速时的冲击，防止货物散乱。

行业应用

三角波功能应用

在纺织行业中，纺织机的动程轴上使用三角波功能，可防止卷线时的卷绕不均匀或卷绕重叠。

PID功能

在风机、泵等行业中，利用变频器控制流量、风量等。即使流量、风量等偏离目标值，也可通过控制使其恢复至目标值。

02 设备协作，实现简易自动化

GOT与伺服协作，实现简单的定位功能，该功能应用于旋切机表现优异。简易运动模块与伺服结合，使驱动控制更加平滑稳定，其性能在放卷和收卷，以及建议机床中已经得到验证。GOT应用也伴随功能的提升更加广阔，在喷泉景观控制也有出色表现。

03 三菱电机AC伺服轻松构建网络

可通过“点位表方式”及“转塔方式”进行定位运行，即使没有定位模块也可进行定位运行。可在不停止下一个点设置一览表的情况下连续运行。

行业应用

在装箱环节中，采用MR-JE-C伺服产品，使用循环通信向全轴发送启动信号，可进行水平、垂直、旋转运动等简单的同步驱动，让用户可简单地构建装箱等多轴系统。

在加工中心中，采用MR-JE-C伺服产品，可通过站位置指定进行定位(最大255等分)，通过参数设置机械侧/电机侧齿数、站分割数，可自动计算出移动量。

智能制造的得力助手

智能制造时代，数据的传输、存储、分析、决策、呈现能力都将成为重要的基础能力，三菱电机GOT新品GS-N系列升级，新增五大功能，将存储、连接、显示、数据分析和利用能力再次大幅提升，不仅显示了三菱电机深厚的技术积累，还展示了三菱电机面向智能制造提供更低成本、更便捷应用、更高效率的方案供应能力。