

西门子授权S7-200中国代理商

产品名称	西门子授权S7-200中国代理商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

产品详情

西门子授权S7-200中国代理商

西门子代理公司国际化工业自动化科技产品供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。建立现

代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。其产品范围包括西门子S7-SMART200、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP等各类工业自动化产品。西门子授权代理商、西门子一级代理商 西门子PLC模块代理商，西门子模块代理商供应全国范围：

与此同时，我们还提供西门子G120、G120C V20 变频器；S120

V90伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务。

西门子中国授权代理商——湖南西控自动化设备有限公司，本公司坐落于湖南省中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开

阳智能制造产业园一期4栋301，市内外连接，交通十分便利。

目前，湖南西控自动化设备有限公司将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，

PLC模块S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET200分布式I/O等

HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS

驱动产品MM系列变频器、G110G120变频器、直流调速器、电线电缆、

驱动伺服产品、数控设备SIEMENS低压配电与控制产品及软启动器等

使用比较运算符 <> 代替 NE_DT (FC 9) :

```
IF #D1 <> #D2 THEN "MyOutput" := 10;
```

```
END_IF;
```

使用比较运算符 = 代替 E (FC 10) :

```
IF #My_String1 = #MyString2 THEN "MyOutput" := 10;
```

```
END_IF;
```

使用 “\$” 中断字符串

在 STEP 7 Classic 中，SCL 中的字符串可被特殊字符中断，如控制字符或不可打印的字

符。这些字符由中断序列“\$>”和“\$<”标识。

示例：

```
#myString := 'Test1$> $<Test1';
```

TIA Portal 中不再提供此选项。字符串中断将在移植期间删除。

NULL 指针

在 TIA Portal 中不再使用”NIL“来指定 Null 指针，而是使用”NULL“来指定。移植期间将自

动替换该符号表示。

注释

可以的话，来自移植源的注释也会被移植。以下规则适用：

块定义之后紧接的输出块中的注释将被转换为块注释。

变量声明之后显示为行注释的注释被传输到块接口中的“注释” (Comment) 列。

其它所有注释均不传输。

示例：

// 不会传输的注释。

FUNCTION_BLOCK FB57

// 传输到块属性的注释。

(*传输到块属性的注释。*)

VAR_TEMP

myVar1 : INT; // 传输到接口的注释。

myVar2 : INT; (* 注释未被传输，因为它是注释段 *)

7-SCL 源中的块调用 在 STEP 7 V5.x 的 S7-SCL

源中，可以在实际调用块之前或之后设置块参数。这意味着可以用不完整的参数调用块，并且可以在

S7-SCL 源的不同位置为块的输入/输出参数提供变量或值。由于系统原因，此类编程无法在STEP 7 (TIA

Portal) 中执行，将来也不会受支持。尽管可以在 TIA Portal 中成功移植和编译 STEP 7 V5.x

项目，但此块调用无法再在 S7-SCL 程序中发挥作用。在 STEP 7 V5.x 中编译 S7-SCL

源并将项目移植到TIA Portal 之前，请注意以下几点： 必须在调用指令内提供被调用块的所有参数。

不得删除被调用块的参数，也不能在S7-SCL 源的其它位置插入这些参数或对其进行设置。 2.7.6.11

消息 (S7-300, S7-400) PLC报警与所有参数一起移植，而且在移植过程中还包含所有报警等级。

同时还将移植报警类型和报警实例并存储在 TIA Portal 中的PLC 报警下。要求要求在初始项目中选择

CPU 系列指定的报警编号。必要时，可在移植前在初始项目中选择“总是分配

CPU系列中唯一的消息号” (Always assign CPU-oriented unique message numbers)选项，并选择“另存为 >

通过重新安排” (Save As > With Reorganization)。限制 无法移植基于符号的报警。

关键字“ \$\$AKZ\$\$ ”、“ \$\$BlockComment\$\$ ”和“ \$\$Area\$\$ ”被传送，但在运行时没进

行任何替换。2.7.6.12 报告系统错误 (S7-300, S7-400) 原则上，可以移植使用 SIMATIC STEP

7创建的系统错误消息。限制在移植“报告系统错误”(Report system errors)

应用程序时，仅会移植用户在SIMATIC STEP 7

项目中进行的设置(例如，基本设置、块编号、块名等)。SFM 块

SFM消息和为组态消息文本而进行的设置 系统文本库 移植之后，可以手动方式再次调整设置。

在第一次编译硬件组态过程中，将重新创建丢失的元素。 2.7.6.13 移植项目文本 (S7-300, S7-400)

移植一个初始项目时，诸如块标题和块注释之类的项目文本可在TIA Portal 中调整。但系

统将只移植初始项目中所设定的编辑语言的项目文本。其它语言的项目文本不会移植。参见 移植 STEP7

项目 (页 19)移植 WinCC flexible 2008 项目 2.8.1.1 基本知识 (WinCC flexible)移植 (WinCC flexible) 简介 在

WinCC 中可以继续使用 WinCC flexible 中的项目。支持以下版本的WinCC flexible： WinCC flexible 2008

SP2 WinCC flexible 2008 SP3 WinCC flexible 2008 SP5 以下各部分介绍了受支持的 HMI

设备以及成功移植所需的基本条件。ProToolPro 及较早版本的 WinCC flexible 中的项目不能直接移植到

WinCC 中。如果仍要在 WinCC中使用这些项目，必须首先将其移植到所支持的 WinCC Flexible

版本中，然后更改 HMI

设备类型。如果要移植的项目包含受支持选件包的组件，则必须安装该选件包才能成功移植到

WinCC中。如果不安装选件包，将取消移植操作。涉及的选件包如下： SINUMERIK

移植操作不支持以下选件包： ProAgent 开放式平台程序 - OPP 参见 有关移植的基本知识 (WinCC

flexible) (页 44) 移植 WinCCflexible 项目 (WinCC flexible) (页 46)有关移植的基本知识 (WinCC flexible)

简介移植期间，WinCC flexible 项目中的项目数据会转换为 WinCC 中的新数据格式。系统不会通过对数

据进行评估来确定它们是否与待移植项目中的数据一致。编译期间，如果源项目发出错误或警告，移植

过程中并不会对其进行修正。这表明在移植之前，应成功编译项目而不出现任何错误。请注意移植过程中的项目范围。WinCC 的各项功能也可以移植。有关更多信息，请参见在线帮助中的“过程可视化>性能特点>工程组态系统”部分。对象名称唯一 在 WinCC

flexible中，对象所在的文件夹清楚地对各个对象进行了标识。而分组形式的画

面对象则通过组名称清楚地标识。在 WinCC 中，一个

HMI设备中的对象名称必须唯一。在同一个画面中，画面对象的名称 必须唯一。移植过程将验证名称的

唯一性。如果新规则检查出名称不唯一，则将重命名相关对象。重命名的对象将带有后缀“#Mign”，其

中“n”表示序号。说明 更改后的 OPC DA 服务器名称 如果您已在 WinCCflexible 项目中对 OPC-DA

服务器进行了组态，原名称的 OPC-DA 服务器在移植后将无法使用。在移植后的项目中，针对涉及的

OPC 客户端将 OPC-DA

服务器的名称更改为下列值：“OPC.SimaticHMI.CoRtHmiRTm”。重命名变量时的注意事项 如果在

WinCC flexible中将变量存放在不同的文件夹中，则在移植过程中根据文件夹名称

和变量名形成新的变量名。文件夹名称和变量名以字符\分隔。例如，移植后的变量名为：

Plant1\Line3\Tag17。如果移植后的名称超过 128 个字符，则新名称由字符串#mig、一个连续数字、字符 #

以及 WinCC flexible 中的变量名形成，例如

#mig2#Tag17。如果在脚本中以动态方式构成变量名，则需要检查变量名称，确定是否存在移植过程中变

为“#mig”的变量。

受影响的对象必要时将对以下 如果在工程组态系统或运行系统中打开了待移植的项目。

如果硬盘上没有足够的存储空间用于为移植项目创建副本。 如果因安装的

SQL服务器出现问题而使移植过程无法访问项目数据库。

如果因缺少用户授权而使移植过程无法访问项目数据库。 将项目移植到 TIA Portal 项目 2.8 移植 WinCC

项目 移植项目和程序 编程和操作手册, 10/2018 45

如果在集成项目的移植过程中选择 “ *.hmi ” 文件。对于集成项目的移植，用户必须选

择 “ *.s7 ” 文件。 如果移植不支持创建项目时使用的版本。 如果已组态在项目中不支持的设备。

以移植格式保存项目 用户不必在项目所在的 PC 上执行全部 WinCC flexible

项目移植工作。可通过以移植格式 保存项目来准备移植。使用移植工具便能将 WinCC

flexible项目保存为移植格式。移植工 具会导出 WinCC flexible 项目中的工程数据，然后将其保存为移植格

式 “ *.am ”。实际移植过程中，将移植格式的数据复制到安装 TIA Portal 的 PC 上。

有关详细信息，请参见移植工具文档。 参见 移植(WinCC flexible) (页 43) 移植引起的 HMI 设备更改

(WinCC flexible) (页 52) 移植WinCC flexible 项目 (WinCC flexible) 简介 项目移植过程中，将 WinCC

flexible项目中的数据加载到 WinCC 的新项目中。因此，在

进行项目移植时将自动创建一个新项目。不能移植到现有项目中。 可在

Portal视图和 “ 项目 ” 视图中启动移植。 只应将项目移植到重新启动的 TIA Portal 中。

有关集成项目移植的信息，请参见 “ 移植集成的项目(WinCC flexible) (页 77) ” 部分

湖南西控自动化设备有限公司-西门子模组作为中国区域的授权代理商，非常荣幸为您介绍我们的产品西

门子S7-200控制器。作为西门子的全国代理，我们为您提供一站式的解决方案，帮助您实现自动化控制

，提高生产效率，降低成本。

西门子S7-200控制器是一款可靠、易于使用的自动化控制器，广泛应用于工业自动化领域。它采用了先进的编程技术和稳定的硬件结构，具备出色的性能和可靠性。无论是中小型机械设备还是复杂的生产线系统，西门子S7-200都能够满足您的需求。

购买西门子S7-200控制器的优势有：

广泛应用：可以灵活地应用于各种工业控制领域，如自动化生产线、机器人系统、流程控制等。

高效稳定：使用高效的指令系统和强大的通信功能，能够快速响应，实现控制。

易于编程：提供友好的编程软件，支持多种编程语言，包括基于图形化的编程方式，降低了学习和使用的门槛。

灵活可扩展：支持多种模块化扩展，包括数字输入输出模块、模拟输入输出模块等，满足不同应用的需求。

可靠耐用：采用高质量的组件和严格的质量控制，保证了产品的可靠性和稳定性，适应恶劣的工作环境。

。

此外，我们还提供专业的售前和售后服务，包括技术咨询、项目规划、现场培训等。我们拥有一支经验丰富的技术团队，能够为您提供提供的解决方案和技术支持。

湖南西控自动化设备有限公司-西门子模组期待成为您的合作伙伴，为您提供优质的产品和服务。如果您对西门子S7-200控制器感兴趣或有任何疑问，请随时联系我们。我们将竭诚为您服务，帮助您实现更加、高效的自动化控制。

湖南西控自动化设备有限公司是一家专注于西门子工控产品销售的代理商和服务提供商。作为西门子授权服务合作伙伴，我们致力于为客户提供全面的西门子PLC（可编程逻辑控制器）解决方案。

作为中国西门子S7-200系列产品的授权代理商，我们提供一系列西门子PLC产品，包括西门子S7-200系列控制器和相关配件。西门子S7-200系列是一种功能强大且可靠的PLC产品，适用于各种自动化应用，包括工业自动化、楼宇自动化和机械自动化等。

除了PLC产品，我们还提供其他西门子工控产品，包括西门子触摸屏、西门子CPU、西门子变频器和西门子工控机等。这些产品广泛应用于各个行业，如制造业、汽车工业、食品加工和包装行业等。

作为西门子授权服务合作伙伴，我们有着丰富的西门子产品知识和经验。我们的技术团队经过专业培训和考核，可以为客户提供高质量的售前咨询和售后支持服务。无论是产品选择、方案设计还是系统集成，我们都能为客户提供专业的技术支持。

除了产品销售和技术支持，我们还提供西门子产品的现货销售和售后维修服务。我们的库存充足，可以及时满足客户的需求，减少停机时间。同时，我们拥有专业的维修团队，可以提供快速和可靠的维修服务，提高设备的可靠性和稳定性。

在西门子软件方面，我们提供西门子TIA Portal软件和西门子WinCC软件等。这些软件是西门子工业自动化领域的领先解决方案，可以帮助客户实现自动化控制和监控。

无论您是新手工程师还是经验丰富的专业人士，我们都可以根据您的需求提供定制化的解决方案。我们的目标是成为您可信赖的合作伙伴，帮助您实现更高的生产效率和更好的业务成果。

如果您对西门子PLC产品或其他西门子工控产品感兴趣，欢迎联系我们。我们的专业团队将竭诚为您提供满意的解决方案和优质的服务。