

# 西门子授权S7-300中国代理商

产品名称	西门子授权S7-300中国代理商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

## 产品详情

西门子授权S7-300中国代理商

西门子代理公司国际化工业自动化科技产品供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。建立现

代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。其产品范围包括西门子S7-SMART200、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP等各类工业自动化产品。西门子授权代理商、西门子一级代理商 西门子PLC模块代理商，西门子模块代理商供应全国范围：

与此同时，我们还提供西门子G120、G120C V20 变频器；S120

V90伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务。

西门子中国授权代理商——湖南西控自动化设备有限公司，本公司坐落于湖南省中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路 1306 号开

阳智能制造产业园一期 4 栋 301，市内外连接，交通十分便利。

目前，湖南西控自动化设备有限公司将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，

PLC模块S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET200分布式I/O等

HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS

驱动产品MM系列变频器、G110G120变频器、直流调速器、电线电缆、

驱动伺服产品、数控设备SIEMENS低压配电与控制产品及软启动器等

必要时更改要创建的项目的信息。例如，更改项目名称或项目路径。要移植的数据会在新项目中创建。

5.单击“移植”(Migrate)。即会创建新项目并启动数据移植： – “项目”视图打开。 –

移植进度显示在移植窗口中。 – 移植过程的警告和错误信息显示在巡视窗口的“信息 > 常规”(Info >

General)下。 – 有关移植的所有信息都将保存在日志文件中。 – 完成移植后，将会保存项目并显示一条

消息。该消息中将包含一个链接，单击该链接可以打开日志文件。移植完成时，对于每个移植的HMI

设备，您都会在项目树中找到新创建的设备。这些设备包含移植的数据，例如画面、报警和变量。在以后

某个时间点打开移植日志移植日志与移植的项目保存在一起。可以在以后某个时间点查看该日志。打

开日志文件的步骤如下：1.在项目树中打开“公共数据 > 日志”(Common data > Logs)

文件夹。在此文件夹中，包含之先执行的所有移植的日志。2.双击所需的移植日志。将打开日志。参见

移植 (WinCC flexible) (页 43) 移植集成的项目 (WinCCflexible) (页 77) 有关移植的基本知识 (WinCC flexible)

(页 44) 编译和加载移植项目 (WinCCflexible) 编译已移植的项目 成功移植 WinCC flexible

项目后，首先需要进行重新编译，然后再加载到HMI设备中。在

移植前，只有当项目编译无错误，那么在移植后才能成功地进行编译。

如果编译移植项目过程中出现错误，则必须将其消除。编译成功完成后，将项目加载到 HMI

设备。下载到 HMI 设备的设置

HMI设备的装载设置未包括在移植中。移植项目后，必须对加载的设置进行组态。选择项目树中的 HMI

设备，然后从快捷菜单中选择“加载到设备> 软件（完全加载）”（Loading in device > Software

(completeloading)）。“下载到设备扩展设置”（Extended download to

device)对话框随即打开。组态此界面所需的设置。单击“加载”（Load）按钮。

将重新编译项目并打开“加载预览”（Load preview)对话框。展开“覆盖”（Overwrite)

条目，验证以下选项的设置：“是否覆盖此设备中的现有用户管理数据”（Would you like to overwrite

the existing user administration data from this device) “是否覆盖 HMI 系统上的现有配方数据”（Would you

like to overwrite the existing recipe data on HMI

system)如果希望将来在项目中使用时，则需对其进行组态。然后，将项目加载到 HMI 设备。

参见 移植 (WinCC flexible)(页 43) 移植工程数据 (WinCC flexible) HMI 设备 (WinCC flexible) 支持的 HMI

设备 (WinCC flexible) 简介 移植 WinCC flexible 中的项目时，须牢记 WinCC 并不支持所有 HMI

设备。必须区分以下情况： WinCC 支持 HMI 设备。按照原样移植项目，移植前后获得同一 HMI

设备。 使用兼容的替代型号替换 HMI 设备。对项目进行移植。移植过程将使用兼容的替代型号替换

HMI 设备。有关详细信息，请参见移植引起的 HMI 设备更改 (WinCC flexible) (页 52)。 不支持 HMI

设备。如果 WinCC flexible 项目中包含不受 WinCC 支持的 HMI 设备，则移植过程将取消。要

移植该项目，则必须在 WinCC flexible 中将该 HMI 设备更改为 WinCC 所支持的 HMI 设备类型。

如果库中包含不支持的 HMI 设备，则将执行移植。在 TIA Portal

的移植项目中，会在项目库中创建不受支持设备的相关主副本。 WinCC flexible 和 WinCC

均支持以下类型的 HMI 设备： 精简系列面板 KTP400 Basic mono PN KTP400 Basic mono PN Portrait

KTP600Basic DP KTP600 Basic DP Portrait KTP600 Basic PN KTP600Basic PN Portrait KTP600 Basic

mono PN KTP600 Basic mono PNPortrai参见 移植 (WinCC flexible) (页 43) 移植引起的 HMI 设备更改

(WinCCflexible) (页 52) HMI 设备更改后的组态更改 (WinCC flexible) (页 55) 移植过程支持的对象(WinCC

flexible) (页 56) 连接移植 (WinCC flexible) (页 60) 移植引起的 HMI 设备更改(WinCC flexible) 简介 WinCC

flexible 支持的一些 HMI 设备将会停止使用。这些 HMI 设备不再受WinCC 支持。移植 WinCC flexible

项目时，不受支持的 HMI 设备将替换为兼容的替代设备。移植过程中仅更改HMI 设备的类型。HMI

设备特定的数据并不会发生更改。

HMI设备的更改可能导致项目中出现不一致的情况。对于移植前能够兼容的项目，在更改

HMI设备后进行项目编译时可能出错。例如，其原因可能是更改后的 HMI 设备支持的存储介质与原

HMI 设备不同。移植引起的 HMI设备更改 下表列出了用来替换不受支持的 HMI

设备的对应替代设备。 不受支持的 HMI 设备 替代设备 HT 8 PCU50.3-C (分辨率：640\*480) Mobile Panel

170 6" Mobile Panel 177 6" DP MobilePanel 277 8" IWLAN Mobile Panel 277 8" IWLAN V2 Mobile Panel 277F8"

IWLAN Mobile Panel 277F 8" IWLAN V2 OP010 按键型 PCU50.3B-C (分辨率：640\*480) OP012 按键型

PCU50.3B -C (分辨率：800\*600) 由用户引起的 HMI 设备更换如果用户在移植前自行更换 HMI

设备，必须确保所使用的 HMI 设备支持项目中使用的所 有属性。HMI 设备更换后在 WinCCflexible

中对项目进行编译。移植前，项目必须完全 兼容。然后将项目移植到 WinCC。参见 支持的 HMI

设备(WinCC flexible) (页 50) 移植过程支持的对象 (WinCC flexible) 简介 移植 WinCCflexible 项目时，与

WinCC 所支持的 HMI 设备相关的所有组态数据都将被移

植。也就是说，基本上所有可用且可映射到新项目环境的对象类型和功能会被完全移植。

某些全局对象类型不会被移植。例如，字典和全局库。支持的对象类型支持移植以下对象类型：

动画 不移植已禁用的动画画面浏览映射 WinCC 不支持 WinCC flexible 的画面浏览。 WinCC flexible

的画面层级数据不会进行移植。要映射 WinCC flexible 的画面浏览功能，各浏览按钮应移植到 WinCC

中提供的按钮。移植到“ActivateScreen”系统函数的各系统函数会移植到相应按钮的“单击”事件。

WinCC flexible 中使用的以下系统函数不可用于 WinCC 中的画面浏览： ActivateRootScreen

ActivateLeftScreen ActivateRightScreen ActivateParentScreen ActivateFirstChildScreen

这些系统函数将移植到“ActivateScreen”系统函数。并从画面层级数据获取“画面名称”参数。如果从

不包含在画面层级中的画面调用任何一个指定的系统函数，创建的“ActivateScreen”函数将不包含参数

。移植后，必须针对此系统函数组态所需的画面。在包含面板的画面中的选项卡顺序在包含面板的画面

中，移植后会导致画面和面板中的选项卡顺序均发生改变。画面模板移植 WinCC

提供了使用画面模板的扩展概念。并为每台设备提供了一个全局画面和多个模板。移植 WinCC flexible

模板期间，其中包含的对象和模板中组态的属性都会移植到 WinCC 画面模板的扩展概念中。

以下对象将移植到 WinCC 的“全局画面”： 报警窗口 报警指示器 帮助指示器 带功能键 HMI

设备的功能键 所有其它对象和属性则移植到 WinCC 的模板 参见 支持的 HMI 设备(WinCC flexible) (页

50) 移植 (WinCC flexible) (页 43) 移植引起的对象属性值更改(WinCC flexible) (页 59)

移植引起的对象属性值更改 (WinCC flexible) 简介 统一 WinCCV7 和 WinCC flexible 的对象属性要求在移

植过程中对对象属性进行更改。移植过程采用的更改计算方式决定了移植前后的对象表示内容相同。移

植过程发生的更改可 导致组态过程中某些对象属性的测量单位和值不同。移植对象的字体设置 在

WinCC V7 和 WinCC flexible 中，测量单位“磅”用于表示对象采用的字体大小。在WinCC

中，测量单位“像素”用于表示对象采用的字体大小。移植过程中，字体大小按

缩放级别执行相应转换，从而确保字体表示具有相同的大小。由于测量单位不同，

因此会导致移植后字体大小的数值发生更改。 示例：移植前字体样式 移植后字体样式 Arial 10 磅 Arial 13

像素 Arial 16 磅 Arial 21 像素Tahoma 10 磅 Tahoma 13 像素 Tahoma 16 磅 Tahoma 21 像素 对象界限移植 在

WinCCflexible 中，一些对象允许在设置表示组态的对象界限时输入

作为西门子授权S7-300中国代理商，湖南西控自动化设备有限公司-西门子模组倾力为广大客户提供卓越

的产品和优质的服务。西门子作为全球知名的工业自动化领域的领先企业，凭借其先进的技术和卓越的

品质，在中国市场上拥有广泛的影响力。

作为西门子的全国代理，我们为客户提供S7-300模块，这是一款功能强大且灵活性极高的产品。在工业

自动化领域，S7-300模块广泛应用于控制系统中，能够满足各种复杂的控制需求。无论是在自动化生产

线的控制系统中，还是在工业过程控制系统中，S7-300模块都能够胜任。

选购西门子S7-300模块的客户可以享受到以下几点优势：

1.先进的技术：S7-300模块采用了西门子自主研发的技术，具备高性能和稳定可靠性。

2.丰富的功能：S7-300模块支持多种不同的输入输出类型，可以满足各种不同的控制需求。

3.灵活的配置：S7-300模块可以根据客户的具体需求进行定制配置，以实现性能。

4.易于维护：S7-300模块采用模块化设计，便于维护和升级。

此外，作为西门子的全国代理商，我们不仅提供S7-300模块本身，还提供相关的技术支持和售后服务。

我们拥有专业的技术团队，可以为客户提供技术咨询、项目设计、现场调试等全方位的服务。无论是产品选型，还是系统集成，我们都能够为客户提供一站式解决方案。

购买西门子S7-300模块，请选择湖南西控自动化设备有限公司-西门子模组，通过我们丰富的经验和全面的服务，我们将帮助您实现自动化控制的目标，并提升您的生产效率和质量。

湖南西控自动化设备有限公司是一家专业从事工业自动化控制系统解决方案的公司。作为西门子PLC（可编程逻辑控制器）的中国代理商，我们非常荣幸地宣布，我们已经获得了西门子授权销售S7-300系列产品的资格。

西门子PLC是一种可靠且灵活的自动化控制器，在工业生产中广泛应用。S7-300系列是西门子PLC产品中最重要的一部分，它具有高性能、模块化、易于扩展的特点。

多种型号选择：S7-300系列提供了多个不同型号的CPU（中央处理器），以满足不同应用需求。无论您是需要高性能的CPU 315，还是更经济实惠的CPU 313，我们都可以为您提供合适的产品。

卓越的性能：S7-300系列采用最新的技术和算法，确保了高速、稳定的控制性能。无论是在高负载、高速度还是高精度的应用中，S7-300都能提供卓越的控制效果。

灵活的扩展性：S7-300的模块化设计使得系统更易于扩展。无论是增加输入输出（I/O）模块、通信模块还是功能模块，都可以轻松完成。



丰富的配件选项：除了核心的CPU之外，S7-300系列还提供了丰富的配件选项，包括电源模块、通信模块、扩展模块等等。这些配件可以满足各种应用需求，同时也提供了更多的灵活性。

除了S7-300系列，西门子还有其他优秀的PLC产品。例如S7-400系列是西门子PLC产品中的大型控制器，适用于需要更高性能和更大容量的应用。S7-200系列则是一种经济实惠的小型控制器，非常适合中小型企业使用。

作为西门子PLC的中国代理商，我们不仅提供优质的产品，还提供全面的售前咨询和售后服务。我们的工程师团队拥有丰富的经验和专业知识，可以为您提供定制化的解决方案和技术支持。无论您需要PLC编程、系统集成还是故障排除，我们都能提供高效可靠的支持。

除了PLC，西门子还提供了其他自动化控制产品，如触摸屏、电源、软件和变频器等。我们可以为您提供西门子全系列产品，帮助您构建完整的自动化控制系统。

如果您对西门子PLC产品或其他自动化控制产品感兴趣，或者需要更多信息，请随时联系我们。我们的团队将竭诚为您服务，并提供最佳解决方案。

公司名：湖南西控自动化设备有限公司