

金山幼儿园塑胶跑道

产品名称	金山幼儿园塑胶跑道
公司名称	上海同美体育设施有限公司
价格	90.00/平方米
规格参数	地坪:塑胶地垫 球场:塑胶篮球场 跑道:塑胶地坪
公司地址	上海市青浦区华新镇华支路1668号
联系电话	15021585980

产品详情

金山幼儿园塑胶跑道上海同美体育场地设施 专营店橡胶跑道、塑胶跑道施工、塑料田径运动场、室内室外球场、硅PU篮球场、塑胶网球场、塑胶篮球场、塑料排球场地、塑料羽毛球场地、丙烯酸球场、人工草坪足球场地、彩色混凝土，水磨石地面，彩色陶瓷颗粒防滑路面，地坪漆，PVC地板胶，拼装地板，沥青改色地面，园林景观人工草坪等各种各样人工草坪场所铺设、健身运动场地围网。灯光效果服务设施，幼儿园室外体育场绘彩塑料地面装修、幼儿园室外体育场人工草坪铺设、木质地板篮球场地、人工草坪足球场、橡胶地砖、悬浮拼装地板、房间内PVC地板等各种赛事个练习活动场所。行星切割较适合于 16mm以上的PE管材，它的原理就是高速旋转的圆盘锯片能围绕管材旋转，旋转一周将管材切断。联塑机器根据聚烯烯管的生产特点，能提供以下的切断技术。无屑刀切装置环面刀切装置行星切断装置无屑刀切的原理：一个配置合金刀的特殊装置能在瞬间将 63以下的管材快速切断，在这个过程中，不会产生造成浪费的锯末，而且保证切断截面的垂直度和极高的平整度，是目前小口径管材的切断装置。环面刀切装置的原理有点类似于车床的切削原理，带有多种切削角度的刀具围绕管材旋转切削，经过若干圆周后，将管材切断。表皮式铸模表皮式铸模或粉刷成型技术用于极大型的零件，这种零件一般带有较深的切口或较高的立壁，或两者兼有。在制作这类模具时，模具制造商在开始时先采用硅橡胶和催化剂混合物预涂层。这种涂层应采用浇铸法在母模上浇铸或粉刷。如果在涂铸过程中，涂层表面出现气泡，可用空气喷吹法和用手工将气泡清除。待预涂层粘结以后，再在上面均匀地涂上一层硅橡胶。这种“涂抹”技术需连续不断地进行，直至其涂层厚度达到3/8in（1in=25.4mm）为止。

硅PU创新性的上硬下弹结构，硬性面层保留球有足够的反弹承托，配合弹性层及加强层的回弹特性，保障球的反弹率在90%以上，满足专业运动对球感的要求，从而有效解决PU材料软质表面陷球、粘球、反弹不均匀等缺陷。

弹性层施工之前，我们应该仔细检查确认，基础处理完成后，方能进行弹性层施工！弹性成为单组份的材料，只需用稀释剂调和合适施工的一个程度就可以了，然后用带齿的刮板涂于基层表面，每当土瓜很厚度不超过两毫米，每道涂过很短时间间隔，以一道干固为准，直到涂刮至所需的厚度为止！弹性层干固以后，用积水法测试表面的平整度，积水处，修补平整，表面若有杂质或者堆积处需要用打磨机或者其他平整工具进行加强层的施工平整！篮球场施工步骤

3硅PU专为运动设计的弹性系统，为运动提供实效的缓冲吸收和减震保护，弹性层通过回缩瞬间吸收冲击力，缓冲后的受压蓄势通过加强层形成向上的高回弹力，有效缓减地面对脚踝、关节、韧带的反作用力所造成的运动伤害。对于无定型的塑料制件建议型腔数为24-48个，16-32个和6-1个。当再继

续增加塑料制件重量时，就很少采用多腔模具。精度的塑料制件，最多型腔数较之指出的4-5级精度的塑料增多至5%。确定分型面。分型面的位置要有利于模具加工，排气、脱模及成型操作，塑料制件的表面质量等。确定浇注系统（主浇道、分浇道及浇口的形状、位置、大小）和排气系统（排气的方法、排气槽位置、大小）。选择顶出方式（顶杆、顶管、推板、组合式顶出），决定侧凹处理方法、抽芯方式。

[雨花台新标准塑胶跑道](#)