

河北不锈钢钢格板厂家供应热镀锌网格板热镀锌钢格栅

产品名称	河北不锈钢钢格板厂家供应热镀锌网格板热镀锌钢格栅
公司名称	安平县乐博金属丝网制品有限公司
价格	50.00/件
规格参数	品牌:乐博 型号:G303/30/100 产地:河北安平
公司地址	河北省衡水市安平县城东工业园区
联系电话	0318-7728121 13932896277

产品详情

河北不锈钢钢格板厂家供应热镀锌网格板热镀锌钢格栅

钢格板表面处理:热镀锌、冷镀锌、喷漆、不处理。

钢格板构造：钢格板由负载扁钢和横杆按一定的间距经纬排列而成格栅，经向为负载扁钢，即钢格板的长度方向;纬向为横杆，即钢格板的宽度方向。

钢格板焊接注意

- 1、在负载扁钢和横杆的每个交点处，应通过焊接、铆接或压锁将其固定。
- 2、钢格板的焊接优先采用压力电阻焊，也可采用电弧焊。
- 3、钢格板的压锁可采用压力机将横杆压入负载扁钢将其固定。
- 4、钢格板应根据用户的需要，加工成各种尺寸的形状。
- 5、负载扁钢的间距和横杆的间距可由供需方根据设计要求确定。作工业平台，建议负载扁钢的间距不得大于40mm，横杆间距不得大于165mm。

在负载扁钢的端头，应使用与负载扁钢同规格的扁钢进行包边。在特别使用的场合，可使用型钢或直接使用挡边板包边，但包边板的截面积不得小于负载扁钢的截面积。包边采用焊高不小于负载扁钢厚度的单面贴角焊，焊缝长度不得小于负载扁钢厚度的4倍。在包边板不承受荷载的情况下，允许间隔4根负载扁钢焊接一处，但间距不得大于150mm。在包边板承受荷载的情况下，不允许间隔焊接，而且必须满焊。楼梯踏步板的端边板必须单面满焊。与负载扁钢同向的包边板，必须与每一根横杆焊接。钢格板中的切口、开孔等于或大于180mm的，应作包边处理。楼梯踏步板如有前沿包边护板，必须贯穿整个踏步。钢

格板的负载扁钢，可采用平面扁钢、I型扁钢或纵剪带钢。钢格板的负载扁钢，可以带有齿型，以增加钢格板的防滑力，齿型尺寸，在每100mm内不能少于5齿。齿型尺寸平台上的钢格板的宽度不得小于300mm

。