

# 美标槽钢MC10\*8.4，美标槽钢机械设备使用

产品名称	美标槽钢MC10*8.4，美标槽钢机械设备使用
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	8880.00/吨
规格参数	执行标准:ASTM/A36M 用途:机械/建筑/船用/钢结构 品牌:SWT/CELSA/进口
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

## 产品详情

美标槽钢MC10\*8.4，美标槽钢机械设备使用 为研究中间包内的流体流动，人们付出了相当的努力，使用堤坝、堰坝和挡板及其它装置来强化夹杂物分离。我们看到，大量使用这些流场改变器的是大方坯和小方坯连铸机。尽管传统的酸性保护渣(稻壳)对钢水的绝热保温效果好，但却不再被洁净钢的生产认可，这就要求用碱性材料来取缔它们，并使用双熔剂法生产。总之，可以说，要实现极高的洁净度(这意味着结晶器内的总氧不超过15或20ppm)，中间包的设计是重中之重。当权衡投资费用与超大型中间包的操作，以及与次品有关的成本时，建议采用有充足容量的中间包，它要有的钢水高度或者入口与出口间有足够的距离。

美标槽钢规格表：产品型号 规格 材质

规格 美标槽钢 C3*4.1	A36/A572	美标MC6*12	美标槽钢 C3.5
A36/A572 美标MC6*15.1	美标槽钢 C3*6	A36/A572 美标MC6*16.3	
美标槽钢 *5.4	A36/A572 美标MC7*19.1	美标槽钢 *7.25	
A36/A572 美标MC7*22.7	美标槽钢 C5*6.7	A36/A572 美标 MC8*8.5	
美标槽钢 C5*9	A36/A572 美标MC8.18.7	美标槽钢 C6*8.2	
A36/A572 美标MC8*20	美标槽钢 C6*10.5	A36/A572 美标MC8*21.4	
美标槽钢 C6*13	A36/A572 美标MC8*22.8	美标槽钢 C7*9.8	
A36/A572 美标MC9*23.9	美标槽钢 C7*12.25	A36/A572 美标MC9*25.4	
美标槽钢 C7*14.75	A36/A572 美标MC10*6.5	美标槽钢 C8*11.8	
A36/A572 美标MC10*8.4	美标槽钢 C8*13.75	A36/A572 美标MC10*22	
美标槽钢 C8*18.75	A36/A572 美标MC10*25	美标槽钢 C9*13.4	
A36/A572 美标MC10*28.5	美标槽钢 C9*15	A36/A572	
美标MC10*33.6	美标槽钢 C9*20	A36/A572 美标MC10*41.1	美标槽钢
C10*15.3	A36/A572 美标MC12*10.6	美标槽钢 C10*20	A36/A572
美标MC12*14.3	美标槽钢 C10*25	A36/A572 美标MC12*31	美标槽钢
C10*30	A36/A572 美标MC12*35	美标槽钢 C12*20.7	A36/A572
美标MC12*40	美标槽钢 C12*25	A36/A572 美标MC12*50	美标槽钢
C12*30	A36/A572 美标MC13*50	美标槽钢 C15*33.9	A36/A572
美标MC18*42.7	美标槽钢 C15*40	A36/A572 美标MC18*51.9	美标槽钢
C15*50	A36/A572 美标MC18*58	美标槽钢理重表：美标槽钢 C75*5.2	

76\*35\*3.4\*6.9 5.2 美标槽钢 C75\*6.1 76\*35\*4.3\*6.9 6.1 美标槽钢  
C75\*7.4 76\*37\*6.6\*6.9 7.4 美标槽钢 C75\*8.9 76\*40\*9\*6.9  
8.9 美标槽钢 C100\*6.7 102\*40\*3.2\*7.5 6.7 美标槽钢 C100\*8  
102\*40\*4.7\*7.5 8 美标槽钢 C100\*9.3 102\*42\*6.3\*6.9 9.3 美标槽钢  
C100\*10.8 102\*43\*8.2\*7.5 10.8 美标槽钢 C130\*10.4 127\*44\*4.8\*8.1 10.4  
美标槽钢 C130\*13 127\*47\*8.3\*8.1 13 美标槽钢 C150\*12.2 152\*48\*5.1\*8.7  
12.2 美标槽钢 C150\*15.6 152\*51\*8\*8.7 15.6 美标槽钢 C150\*19.3  
150\*54\*11.1\*8.7 19.3 美标槽钢 C180\*14.6 178\*53\*5.3\*9.3 14.6 美标槽钢  
C180\*18.2 178\*55\*8\*9.3 18.2 美标槽钢 C180\*22 178\*58\*10.6\*9.3 22  
美标槽钢 C200\*17.1 203\*57\*5.6\*9.9 17.1 美标槽钢 C200\*20.5 203\*59\*7.7\*9.9  
20.5 美标槽钢 C200\*27.9 203\*64\*12.4\*9.9 27.9 美标槽钢 C230\*19.9  
229\*61\*5.9\*10.5 19.9 美标槽钢 C230\*22 229\*63\*7.2\*10.5 22 美标槽钢  
C230\*30 229\*67\*11.4\*10.5 30 美标槽钢 C250\*22.8 254\*65\*6.1\*11.1 22.8  
美标槽钢 C250\*30 254\*69\*9.6\*11.1 30 美标槽钢 C250\*37 254\*73\*13.4\*11.1  
37 美标槽钢 C250\*45 254\*76\*17.1\*11.1 45 美标槽钢 C310\*30.8 305\*74\*7.2\*12.7  
30.8 美标槽钢 C310\*37 305\*77\*9.8\*12.7 37 美标槽钢 C310\*45  
305\*80\*13\*12.7 45 美标槽钢 C380\*50.4 381\*86\*10.2\*16.5 50.4 美标槽钢  
C380\*60 381\*89\*13.2\*16.5 60 美标槽钢 C380\*74 381\*94\*18.2\*16.5 74

美标型钢：不锈钢设备制造无论采用何种焊接技术，焊后均要清洗，所有焊渣、飞溅物、污点与氧化色等均要除掉，清除方法包括机械清洗与化学清洗。机械清洗有打磨、抛光与喷砂喷丸等，应避免使用碳钢刷子，以防表面生锈。为取得的抗腐蚀性能，可将其浸泡在HNO<sub>3</sub>和HF的混液中，或采用酸洗钝化膏。实际上常4铜1械清洗与化学清洗结合起来应用。锻铸件的清洗经锻铸等热加工后的不锈钢工件，表面往往有一层氧化皮、润滑剂或氧化物污染，污染物包括石墨、化钼与化碳等。