

硅胶辊包胶用胶水金属滚轴包硅胶用底涂剂硅橡胶辊热硫化粘接剂

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 硅胶辊包胶用胶水金属滚轴包硅胶用底涂剂硅橡胶辊热硫化粘接剂 |
| 公司名称 | 东莞市爱固德新材料有限公司 |
| 价格 | 3.00/千克 |
| 规格参数 | 颜色:透明 粘度:200-300 干燥时间:30分钟 |
| 公司地址 | 凤岗镇金城路32号4栋102室 |
| 联系电话 | 0769-82856271 13889976848 |

产品详情

硅胶辊包胶加工在一般情况下是指客户提供胶辊铁芯或者胶辊厂自己加工铁芯，然后将铁芯包胶、硫化、打磨等，按客户要求把胶辊加工到要求的尺寸、颜色、硬度等。为了硫化后的硅胶金属有更好的粘附力，包胶硫化前需要对金属涂底涂胶水。对经过上述处理的胶辊铁芯按客户要求要求进行包胶，包胶材料的不同则达到的要求也不同，胶辊硫化；包胶后的胶辊一般需要硫化时间，经过硫化后胶辊铁芯与包胶会紧密粘合，一个包胶的胶辊形成。

使用方法:

- 1、将底涂剂刷涂或喷涂于金属的待粘面上，使其在100 ~ 120 下干燥15 ~ 30分钟。
- 2、将经上述处理的金属与硅橡胶在模具中共硫化，脱模后金属与硅橡胶即连为一体。

注意事项：

- 1、使用完即刻盖紧密封，防止处理剂挥发。
- 2、远离火源、热源，避免阳光直射。
- 3、本胶粘剂含易燃的有机溶剂，涂刷本胶粘剂应保持通风良好、远离火源的环境中。
- 4、若有粘接不良现象，如下工艺是最容易忽略的：

- 1) 基材未处理干净；
- 2) 胶粘剂未完全涂覆到基材上；
- 3) 胶粘剂常温未完全干燥，会产生气泡造成粘接不良。