

威立仕热熔钻M10

产品名称	威立仕热熔钻M10
公司名称	泰兴市佳威工具厂
价格	400.00/只
规格参数	
公司地址	江苏省泰兴市城北路228号
联系电话	0523-87658602 18083709079

产品详情

威立仕热熔钻是我公司引进德国技术设备，自主生产威立仕牌热熔钻，技术成熟，钻孔效率高耐用。热熔钻工艺改变了传统钻孔紧固的工艺，使得以往薄板薄管的攻牙紧固加工几秒钟内就可以轻松解决。此项工艺用以取代钻孔、焊接螺母和压铆螺母。在热熔钻钻孔之后，可用热熔丝锥进行攻牙，此种丝锥可加工出冷成型螺纹。

威立仕热熔钻工作原理：

热熔钻是一种采用耐磨耐高温材料制造的钻孔刀具。当高速旋转的钻头接触加工工件表面，并施以向下的轴向压力时，热熔钻头头部与加工工件表面摩擦并产生高温 $650^{\circ}\sim 750^{\circ}$ ，使热熔钻头附近区域工件表面迅速软化，热熔钻挤压穿透工件的同时，把软化的部分金属拉伸成一个材料厚度三倍的凸台，全过程只需2-6秒，此凸台可以作挤牙攻丝，螺牙成型，加强联结效果，更可以用作轴承支撑座，分叉喉道接驳等用途。因加工全过程为无切屑加工，使加工出来的螺纹能承受高强度的拉力和扭力，完全可以取代之前先钻孔后焊接螺母或压铆螺母的工艺