

铜咖啡色染色剂 铜咖啡古铜处理剂

产品名称	铜咖啡色染色剂 铜咖啡古铜处理剂
公司名称	温州奥洋金属表面处理有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	
公司地址	温州龙湾区瑶溪金岙村
联系电话	13676791483

产品详情

oy-108铜浓咖啡染色剂

oy-108铜及铜合金染色剂是专为铜及铜合金仿古处理而开发的浸染着色（深咖啡色）仿古处理剂。它可以响应客户对仿古颜色的不同需求，利用染色剂浓度及染色时间调整与控制，而得到所需之仿古色泽。染色干燥后，可视零件大小、形状不同选择擦、磨、砂、滚之同方式来进行修饰处理。最后进行浸、喷透明漆或蜡封表面，即可得到十分理想的仿古铜色泽。也可以直接刷涂应用于大的工件上，如铜门及其它古铜工艺品上。本产品广泛应用于铜门、拉链、锁具、洁具、灯具、服装饰品等五金行业的仿古染色处理。

一．工艺流程：

电镀铜及黄铜件经脱脂 水洗干净 铜化学抛光 水洗干净 古铜染色 水洗 钝化 水洗 干燥 打磨或抛光 除灰 上漆 烘干

二．工艺规范：

工艺名称	工艺范围	备注
古铜染色剂	80-120ml/l	一般取中间值，颜色要深，速度要快时取高值；
ph值	2-3	
温度	15-40	温度低时上色慢；温度高着色快速

时间	30s-2min
----	----------

三、钝化：

重铬酸钾：20-30g/l

ph值：3（冰乙酸调整）

时间：1-2分钟（钝化ph值高时会使得着色膜变色，所以应十分注意ph值不能过高）。

注意事项：

1. 配制染色槽的槽子材料宜采用塑料或陶瓷槽。忌用金属槽，否则对槽液的使用寿命有特别大的影响。
2. 配置槽液的时候，先将计算量的oy-108古铜茶色剂加入槽内，然后补充水至规定体积搅拌均匀即可使用。
3. 锌合金基体件电镀黄铜以后在本处理剂中处理，槽液容易混浊，但不影响其使用效果，处理锌合金基体的工件，每天使用完后，过滤沉渣后放置过夜。
4. 本染色剂呈酸性，无毒，处理过程产生之废液，应用相当量之碱中和处理。
5. 染色过程上色速度减慢，超过2分钟时，应补充原液使之上色速度加快。染色液长期使用，会出现浑浊而影响染色速度及效果。浑浊液应澄清后取出沉淀物，补充原液恢复正常染色效果。
6. 如果在连续加工过程中，钝化工序可以省略。
7. 本产品的速度可以根据含量调整，如果需要颜色较深的颜色，含量可以提高到250ml/l，时间则提高数倍。产品颜色的深浅可以来样订做。
8. 如果需要速度增快，颜色变成黑色，可以在工作槽液中加入化学纯硫酸2-3ml/l。

五、产品包装：

25公斤/塑料桶。

六：保质期：

本产品的储存一定不要接近热源，最好是在阴暗的地方，其保质期为六个月。

更多金属表面处理技术问题，欢迎来电：13676791483！