

BXPK防爆正压柜 PLC配电柜变频柜 防爆柜 支持定制

产品名称	BXPK防爆正压柜 PLC配电柜变频柜 防爆柜 支持定制
公司名称	南阳市祥瑞通防爆电器有限公司
价格	4800.00/台
规格参数	品牌:祥瑞通 型号:BXPK 产地:南阳
公司地址	河南省南阳市卧龙区靳岗街道龙升工业园与龙升大道1号路交叉口西北角
联系电话	18238118463 15660006987

产品详情

在防爆正压柜的印制电路板上安装电子元器件和其他器件便构成一个组件或部件，使用在防爆正压柜内，各种防爆型式的防爆正压柜都可能使用这样的组件或部件。下面简单地讨论一下元器件在印制电路板上布置、安装和焊接的原则。

壹

元器件的布置原则

(1)元器件在印制电路板上的布置

在设计时，应该考虑元器件在印制电路板上的合理布置。通常情况下，元器件应该布置在电路板的一面，而且还应该按照输入级-中间级-输出级的顺序布置。

输入端和输出端应该远离，中间用印制接地线隔离，这样能够防止传输信号发生反馈现象。

(2)高频元器件的屏蔽

高频元器件的电磁干扰可能会使电路无法正常工作，因此必须给予屏蔽。

(3) 输入、输出接线端子的隔离

不管什么防爆型式设备使用的印制电路板，输入、输出接线端子之间必须予以隔离。这种隔离可以使用接地金属板，也可以使用非金属板。对于本质安全电路，除使用隔板隔离外，还可以采用本质安全端子与非本质安全端子之间保持不小于50mm的距离进行隔离；对于隔爆型电气设备，不允许使用隔板进行这种隔离。

贰

元器件的安装原则

(1) 保证电气间隙和爬电距离、间距符合要求

防爆电气设备在印制电路板上的安装位置必须满足电气间隙和爬电距离、间距的要求，这

(2) 元器件安装方向

在印制电路板上安装元器件时，应该保证元器件的标志在上方，以便于识别元器件的名称和确认元器件

(3) 排除高频干扰

在印制电路板上安装高频信号源时，高频信号传输线（印制线）不得与其他导线并束在板内，以免

(4) 防止印制电路板被污染

在印制电路板上安装元器件时，应该对元器件进行防护处理。通常情况下，人们可以使用清漆进

叁

元器件的焊接(软钎焊)原则

(1) 焊锡和助焊剂的选择

在选择焊锡时，应根据焊件的材质、厚度、形状等因素，选择合适的焊锡。对于铜、铁、铝等金属，

(2) 焊接顺序的安排

在焊接时，应先焊低熔点、低热容量的元器件，后焊高熔点、高热容量的元器件。对于集成器件，

(3) 焊接体表面的清理

在焊接前，应对焊接体表面进行清理，去除油污、氧化物等杂质，以保证焊接质量。

(4) 烙铁温度和焊接时间、焊锡量的控制

在烙铁焊接时，烙铁头的温度应根据焊锡要求要足够高，但不能过高。焊接时间不宜过长，以免损坏元器件。焊锡量要适量，太少焊接不牢，太多难以焊透。

(5) 安全注意事项

在再用烙铁焊接时，人们应该防止烫伤，防止触电。另外，烙铁停焊时应该放置在金属支架上，防止烧坏易燃物。以上所讨论的这些焊接原则，仅仅是对手工焊接而言的，至于机器焊接则属另外。