

G202铬不锈钢焊条

产品名称	G202铬不锈钢焊条
公司名称	北京京威焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区知春路甲12号
联系电话	010-56264695 15201696698

产品详情

g202铬不锈钢焊条... 符合 gb e410-16. 相当 aws e410-16 说明:

g202是钛钙型药皮的cr13不锈钢焊条,可交直流两用。用途:

用于焊接0cr13和1cr13不锈钢结构,也用于耐蚀、耐磨的表面堆焊。熔敷金属化学成分(%) 化学成分 c mn

si s p cu ni mo cr 保证值 0.12 1.00 0.90 0.030 0.040 0.75 0.70 0.75 11.0~13.5

熔敷金属力学性能(试件在730-760 保温1h,以不超过60 /h的速度随炉冷却至315 ,然后空冷。)

试验项目 b(mpa) 5(%) 保证值 450 20 参考电流(ac、dc+) 焊条直径(mm) 2.0 2.5 3.2 4.0

5.0 焊接电流(a) 40~80 50~100 70~130 100~160 140~200 注意事项: 1.焊前焊条须经150 左右烘焙1h。

2.焊前焊件预热至250-350 ,焊后经700-730 回火处理。