

巴中市钢结构厂房屋面承重检测鉴定办理

产品名称	巴中市钢结构厂房屋面承重检测鉴定办理
公司名称	河南润诚工程质量检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测目的:了解厂房安全性 出具安全报告 检测方式:现场进行安全检测 报告出具时间:3-5个工作日
公司地址	郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y23号楼5楼
联系电话	13629841843 13629841843

产品详情

巴中市钢结构厂房屋面承重检测鉴定办理

钢结构厂房屋面承重安全检测鉴定——依据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205—2001）及相关的施工检测规范，对建筑钢结构工程材料及焊接质量的检测有以下要求：

一、检测单位必须取得省级及省级以上建设行政主管部门颁发的钢结构专项检测资质，并取得相应的计量认证资格。检测人员必须持有相应探伤方法的 级或 级以上的资格证书且在建设工程质量监督站进行登记。

二、工程项目建设单位应当委托具有相应资质的检测机构进行检测，委托方与被委托方应当签订书面合同。

三、对进场的原材料及成品应实行进场验收。凡涉及安全、功能的原材料及成品应按规范规定进行复检，并经监理工程师（建设单位技术负责人）见证取样、送样。

1、钢材

1)、钢材、钢铸件的品种、规格、性能应符合现行产品标准和设计要求。进口钢材产品的质量应符合设计和合同规定标准的要求。

2)、对属于下列情况之一的钢材，应在甲方、监理见证情况下进行抽样复验，其复验结果应符合现行产品标准和设计要求：

- 、国外进口钢材；
- 、钢材混批；
- 、板厚等于或大于40mm，且设计有Z向性能要求的厚板；
- 、建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材；
- 、设计有复验要求的钢材；
- 、对质量有疑义的钢材。

2、连接用紧固标准件

1)、钢结构连接有高强度大六角螺栓连接副、扭剪型高强度螺栓连接副、普通螺栓、铆钉、自攻钉、拉铆钉、射钉、锚栓（膨胀型和化学试剂型）、地脚锚栓等紧固标准件及螺母、垫圈等标准配件应具有质量证明书或出厂合格证，其品种、型号、规格及质量应符合设计要求和现行有关产品标准的规定

2)、高强度大六角螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副出厂时应分别随箱带有扭矩系数和紧固轴力（预拉力）的检验报告，并符合设计要求和现行有关产品标准的规定。

润诚建筑安全检测单位，欢迎致电咨询

3)、高强度大六角螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副应在施工现场由监理单位见证下随机抽样检验其扭矩系数，复验报告的资料应符合GB50205—2001的规定。

4)、普通螺栓作为连接时，当设计有要求或其质量有疑义时，应进行螺栓实物小拉力载荷复验，其结果应符合《紧固件机械性能、螺栓、螺钉和螺柱》GB3098的规定。

3、钢结构焊接工程中所用的焊条、焊丝、焊剂、电渣焊熔嘴、焊钉、焊接瓷环和施焊用的保护气体等必须有出厂质量合格证（质量证明书）等质量证明文件。焊条应符合国标《碳钢焊条》GB/T5117或《低合金钢焊条》GB/T5118的规定和设计要求。