

# 科尔摩根AKD-B01206-NBAN伺服驱动器报警F08代码维修中心

产品名称	科尔摩根AKD-B01206-NBAN伺服驱动器报警F08代码维修中心
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	600.00/台
规格参数	佛山科尔摩根:伺服驱动器维修 品牌:科尔摩根AKD-B01206-NBAN 快速解决:F08故障代码
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

## 产品详情

佛山科尔摩根AKD-B01206-NBAN伺服驱动器报警F08代码维修中心，科尔摩根(KOLLMORGEN)伺服驱动器系列维修：AKD、PRD、S300、S600、S700、

常见故障代码：F01、F02、F03、F04、F05、F06、F07、F08、F09、F10、F11、F12、F13、F14、F15、F16、F17、F18、F19、F20、F21、F22、F23、F24、F25、F26、F27、F28、F29、F30、F31、F32、佛山科尔摩根伺服器维修，顺德科尔摩根驱动器维修，三水科尔摩根伺服驱动器维修，南海科尔摩根伺服放大器维修，高明科尔摩根伺服控制器维修，狮山KOLLMORGEN伺服驱动器维修，里水科尔摩根驱动器维修，北滘科尔摩根伺服器维修，科尔摩根AKD伺服驱动器维修，科尔摩根S600驱动器维修，科尔摩根S700伺服驱动器维修。

F06 电机温度 电机温度过高，或传感器故障 F07 内部电压 内部供应电压不行 F08\* 超速度 电机速度过高，位置偏移 F09 电可擦只读存储器 自检错误 F10 信号失灵保护 信号失灵保护(线缆坏或接触不良) F11 制动器 线缆坏、短路、接地 F12 电机相位 电机位置丢失(线缆坏等) F13\* 环境温度 环境温度过高 F14 输出级 输出功率错误

1、电压太大 当客户在给驱动器通电之前不检查来自电源侧的电压时，我们会看到很多情况。有很多电源具有可变电电压，如果使用错误的电源，则会发生不良情况。例如，如果您有240个电压输入电源为电路提供20欧姆的电阻，则安培数将为12。通常，该电路只能处理该电流量。如果您使用相同的公式突然施加480伏，则电路中现在将有24安培，这是电流的两倍。在大多数情况下，这将使您离开爆炸的组件。

2、极性很重要! 在直流或直流电中，知道极性的应用至关重要!与交流或交流电不同，直流电仅沿一个方向流动。如果导线被切换，则电流将流向错误的方向。确保正电源进入正输入，负电源进入负(阴极和阳极)。当我们让客户尝试更换有故障的极化组件(例如电容器)并安装时，我们会经常看到这种情况。

1、超程当进给操作超出软件设置的软件限制或限位开关设置的硬件限制时，将生成超程警报，并且警报

内容显示在CRT上。根据CNC系统手册，可以消除警报。取消故障或警报。2、超载如果进给操作过载，频繁出现正向和反向运动，并且链条润滑不良，则可能会发生过载警报。通常，在CRT上显示伺服电机的过载，过热，过电流等报警信息。同时，在动力柜的进给驱动单元中，指示灯或数字管会提示驱动单元过载，过流和其他信息。3、爬网当它出现在启动加速段或低速进给中时，通常是由于进给侧链润滑不良，科尔摩根伺服电机增益低和过载等因素引起的。尤其是，由于联轴器自身的缺陷（例如联轴器松动或破裂），导致伺服电机和滚珠丝杠之间的联轴器与伺服电动机的旋转不同步。产生运动中的闪烁和蠕变现象。

. 确认编码器用连接器的状态及电缆的状态。2. 确认机床、驱动器的使用环境是否适合。3. 如果不是以上的问题，就有可能是驱动器内部故障问题。科尔摩根S200驱动器报警维修时的检测注意事项