

复合耐磨弯头生产厂家排行

| | |
|------|---------------|
| 产品名称 | 复合耐磨弯头生产厂家排行 |
| 公司名称 | 沧州市禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省盐山县开发区 |
| 联系电话 | 13582724391 |

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司自蔓燃陶瓷耐磨弯头因充分发挥了钢管强度高、韧性好、耐冲击、焊接性能好以及刚玉瓷高硬度、高耐磨、耐蚀、耐热性好，克服了钢管硬度低、耐磨性差以及陶瓷韧性差的特点。由于该管具有耐磨、耐蚀、耐热性能，因此可广泛应用于电力、冶金、矿山、煤炭、化工等行业作为输送砂、石、煤粉、灰渣、铝液等磨削性颗粒物料和腐蚀性介质，是一种理想的耐磨蚀管道。复合管具有良好的耐磨、耐热、耐蚀及抗机械冲击与热冲击、可焊性好等综合性能。是输送颗粒物料、磨削、腐蚀性介质等理想的耐磨、耐蚀管道。陶瓷复合管管材是经过高科技加工工艺生产出来的，采用的是自蔓燃高温离合合成法制造，刚玉陶瓷、过渡层、钢三层从内到外分别组成，这样就极大地增强了管材的耐磨性和抗腐蚀性，在实际使用中，这一优势得到了充分的发挥。

陶瓷耐磨弯管的磨损不仅是一种磨损机理，而且是多种磨损机理共同作用的结果。只有在一定条件下，某种机制才起主要作用。当前提改变时，它可能从一种机制改变到另一种机制。影响磨损机理的因素很多，也很复杂。如工作前提(载荷、速度、运动等),环境因素(温度、湿度、介质的前提、润滑等)以及部分材料组成、微观结构和表面物理、化学、机械功能等等,每个因素的耐磨陶瓷弯曲一个细微的变化可以改变的磨损量和磨损机制。陶瓷耐磨弯头技术参数：焊接面抗拉强度 199Mpa；焊接面剪切强度 32.2Mpa；耐高温：1450。

自蔓燃耐磨弯头结构形式，结构一：（碳素钢）+无机胶粘剂+陶瓷贴片+焊接钢碗+带扣瓷堵

结构二：（碳素钢）+无机胶粘剂+陶瓷贴片+焊接螺栓+锥形螺母 3技术性能

1. 耐磨陶瓷片（95型氧化铝耐磨陶瓷）基本特征：高密度、高硬度、高耐磨。该产品采用氧化铝粉经1700左右高温烧结。技术参数：***检测部门检测胶粘接面抗拉强度 24.2Mpa；260℃下抗拉强度 18Mpa；胶粘接面剪切强度 7.08Mpa；耐温：-35~1250℃。

3. 焊接钢碗和螺栓（可焊接式防磨耐热钢）基本特征：防磨、高焊接强度、耐高温、良好的热稳定性。陶瓷内衬：该产品应用离心自蔓延高温合成技术，高温时的温度为800℃左右，未能达到烧结，故其耐磨性能与耐磨陶瓷相比略差。陶瓷耐磨弯管

两类产品比较 1原料比较 耐磨陶瓷片：其材料均为氧化铝粉，故其含铝量高，其耐磨性能高。碳化硅内衬：其材料为铝粉、碳化硅、氧化铝粉，其含铝量相比耐磨陶瓷要低，故其耐磨性能比耐磨陶瓷略低。2

密度比较，耐磨陶瓷片：密度达3.8g/cm³；其密实性好，故其结合强度较高，增强了其耐磨性。碳化硅内衬：密度为2.75g/cm³左右，其密实性相比耐磨陶瓷片略低，故其结合强度也低，其耐磨性也略有降低。

3. 烧结温度比较

耐磨陶瓷片：该产品经1700℃左右高温烧结，故其耐磨性能非常良好，远远高出未烧结产品。