

FZB型氟塑料合金自吸泵

产品名称	FZB型氟塑料合金自吸泵
公司名称	温州中耐泵阀有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永嘉县东瓯街道河田村
联系电话	86-057766998225 18958793939

产品详情

fzb型氟塑料合金自吸泵产品概述：fzb型氟塑料合金自吸泵是按国际标准并结合非金属泵的工艺设计制造。fzb型氟塑料合金自吸泵泵体采用金属外壳内衬氟塑料，过流部件全部采用氟塑料合金制造，泵盖、叶轮等均用金属嵌件外包氟塑料整体烧结压制而成，轴封采用外装式先进的波纹管机械密封，静环选用99.9%氧化铝陶瓷（或氮化硅），动环采用四氟填充材料，其耐腐耐磨密封性极好。泵的进出口均采用铸钢体加固，以增强了泵的耐压性。实际使用显示，fzb型氟塑料合金自吸泵具有耐腐、耐磨、耐高温、不老化、机械强度高、运转平稳、结构先进合理、密封性能严格可靠、拆卸检修方便、使用寿命长等优点。

fzb型氟塑料合金自吸泵型号意义： fzb型氟塑料合金自吸泵技术参数：
 流量：1.5~60m³/h；扬程：15~50m；转速：2900r/min；功率：1.5~15kw；进口直径：25~80mm；
 适用温度：-20~120℃。

fzb型氟塑料合金自吸泵产品特点： fzb型氟塑料合金自吸泵最突出的特点就是具有自吸功能，可抽送低于泵安装位置以下的液体，且性能稳定，操作简单，只需在泵第一次使用前灌液后，第二次及以后使用则无需灌液，直接开机即可，自吸高度可根据介质密度在2至4米内确定，是替代体型笨重的液下泵的最佳选择。

fzb型氟塑料合金自吸泵产品轴封： fzb型氟塑料合金自吸泵采用目前最为先进的外装式四氟波纹管机械密封，拥有多层保护，延长了机封使用寿命，对于输送含杂质颗粒介质时，可配用无冷却水单端面硬对硬（碳化硅对碳化硅）机械密封，所以用户选型时需考虑到介质中的固体含量。

fzb型氟塑料合金自吸泵工作原理： fzb型氟塑料合金自吸泵由电动机通过弹性联轴器直联泵轴带动叶轮旋转。叶轮轴根部与泵轴通过莫氏锥度经12mm螺栓空过泵轴中心至联轴器尾部处用螺母吊紧而转动。叶轮中的叶片迫使液体旋转，对液体做功，使其能量增加，液体在离心力的作用下向叶轮四周甩出，通过泵体的涡形流道将速度能转换成压力能，当叶轮内的液体甩出后，叶轮内压力就低于进水管内的压力，新的液体在这个压力差的作用下被吸入叶轮，从而使液体连续不断地从泵内流出。

fzb型氟塑料合金自吸泵结构图： 1 前盖 f46/ht200 2 连接法兰 f46/ht200 3 泵体 f46/ht200 4 叶轮 氟塑料合金 5 泵盖 氟塑料合金、ht200 6 机械密封 四氟乙烯-氧化铝、碳化硅、硬质合金

fzb型氟塑料合金自吸泵产品用途： fzb型氟塑料合金自吸泵的过流部件全部采用氟塑料制造，且又具有自吸功能，因此，fzb型氟塑料合金自吸泵用途极为广泛，如：将地下槽中的腐蚀性液体抽送至目标地点，将底端无出口的酸碱槽中的酸碱抽送到目标地点，或用于多个酸槽之间的循环，或用于卸酸等等。fzb型氟塑料合金自吸泵人性化的设计原理、卓越的工作性能，已成为越来越多的使用单位必不可少的泵设备之一。

fzb型氟塑料合金自吸泵性能参数： 型号 流量 (m³/h) 扬程 (m) 口径 (mm) 电机功率 (kw) 自吸高度 (m) 转速 (r/min)

25fzb-20	1.5	23	25	25	1.5	3	2900	3.6	20					
4.5	17	40	fzb-20	5	22	40	40	3	3	2900	8	20	10	17
40fzb-30	5	33	40	40	3	3	2900	8	30	10	25			
50fzb-20	8	25	50	50	3	3	2900	12	20	15	17			
50fzb-30	8	33	50	50	3	3	2900	12	30	15	25			
50fzb-45	8	48.5	50	32	7.5	3	2900	12	45	15	40			
65fzb-20	1	20	23	65	50	4								

3.5 2900 25 20 30 17 65fzb-30l 20 33 65 50 7.5 3.5 2900 25 30 30 25 65fzb-40l 20 42 65 50 11 3.5 2900 25 40 30 30
65fzb-45l 20 47 65 50 11 3.5 2900 25 45 30 40 65fzb-50l 20 52 65 50 15 3.5 2900 25 50 30 45 80fzb-20l 30 23 80 65 5.5 4
2900 40 20 50 15 80fzb-30l 40 33 80 65 11 4 2900 50 30 60 25 80fzb-45l 40 48.5 80 65 15 4 2900 50 45 60 40

注：fzb型氟塑料合金自吸泵若规格型号超出此范围，我厂可根据用户要求予以调整

fzb型氟塑料合金自吸泵安装拆卸：一、自吸泵的安装：

(1)该泵与电机由本厂装好出厂，只要将本泵放置水平位置接上进二出管和接通电源即可工作。(2)泵体采用氟塑料合金压制而成，钢度较金属差，故管路重量不能直接压在泵体上，吸入管路应尽量短直，出口管路如果过重应另加支架承受，以延长寿命。

(3)所有接合处必须保持密封，以防漏气漏液影响泵的工作性能。二、自吸泵的拆卸：

(1)该自吸泵与电机联接用爪型联轴器连接，拆卸时先松掉支架与底座的4只连接螺栓，使泵与电机脱开。

(2)松开泵体与后盖的连接螺栓，用木柄轻击泵体脱开。

(3)松开叶轮轴与泵轴莫氏锥度连接在连轴中心的吊紧螺栓。(4)松开机械密封动环固定螺钉，用锤

轻击联轴器中心吊紧螺栓，使叶轮轴与泵轴莫氏锥度松动后拉出叶轮、后盖、密封件动环，松开后盖上压盖螺钉，取出静环。(5)松开泵轴左右压盖螺钉，取出泵轴、轴承、清洗支架油室。

fzb型氟塑料合金自吸泵使用操作：1、自吸泵启动及停车

(1)启动前须打开泵体上方的注水孔旋塞，向泵体内注满抽送的介质。

(2)检查电动机的旋转方向是否正确。(3)上述步骤完成后，即可启动电动机，然后缓慢打开出水管闸阀，泵即开始自吸引水，待泵自吸过程完成后，泵便自动进行正常运行。

(4)当需要停车时，则首先关闭出水闸阀，然后才能切断电源。

(5)短期内需要再启动时，可以按第(3)条直接启动，不必再向泵体内注引液。2、自吸泵运转

(1)运转过程中如发现振动或不正常声音时，应立即停车检查原因、故障排除后才能工作。

3、自吸泵装配

(1)按拆卸的相反顺序将密封件动环、静环、后盖、压盖、叶轮二泵体等装上紧定螺栓。

(2)后盖与静环压盖组装旋紧螺栓，静环端面用柔软清洁布擦净滴上润滑油。

(3)安装泵体时检查螺栓、螺纹，防止旋紧顶坏泵体内螺纹，检查叶轮位置是否对准流道。

(4)装好出口法兰圈。fzb型氟塑料合金自吸泵使用注意事项：本系列自吸泵根据使用条件的不同安装不同材质的机械密封，我厂正常安装配套出厂的密封为wb2型，(材质为三氧化二铝陶瓷的弹性石墨及填充四氟乙烷使用时请注意以下几点：1、一般机械密封适用于清洁的无悬浮硬质颗粒的介质，如有颗粒请预先在订合同时告知对新装的系列管路和储液罐，应认真冲洗干净，严防固体杂质进入密封端面，使密封失效。2、在结晶的介质中，使用机械密封时，要注意经常冲洗，停车后重新启动前，要使密封端面的结晶冲洗干净。

3、拆卸机械密封应仔细，不许动用手锤、铁器等物敲击，以免破坏动、静环密封面。4、如果机械密封长期使用后污垢结实拆不下来时，不要强行敲击，应设法清除污垢，冲净后，再进行拆卸，以保证元件完好无损。5、安装机械密封前，应首先检查所有机封元件是否失效和损坏，如有则应重新更换或修复、严格检查动静环密封面的损坏情况，不许有任何细微的划伤、破边与缺陷，所有零部件(包括泵体、叶轮、后盖、压盖、密封腔等在装机前应冲洗干净)，尤其是动静环端面用清洁柔软布或棉纱认真擦干净，然后涂上一层清洁的油脂或机油。6、装配时，注意静环和后盖的平行度，清除偏差，紧固螺钉时，要对边拧紧或销紧，以免发生偏斜，以防影响密封效果。7、正确调正弹簧的压缩力，使其不要太紧太松，安装泵时要先用手转动，应感觉密封作用有一定的压缩力，而又能轻快自如灵活转动则可，如果无此感觉应调正弹簧的压缩力，以保证密封效果。自吸泵订货友情提示：

请提供以下详细数据：fzb型氟塑料合金自吸泵产品名称与型号 fzb型氟塑料合金自吸泵流量 fzb型氟塑料合金自吸泵扬程(m) fzb型氟塑料合金自吸泵口径 fzb型氟塑料合金自吸泵电机功率(kw) fzb型氟塑料合金自吸泵转速(r/min) fzb型氟塑料合金自吸泵电压〔v〕 fzb型氟塑料合金自吸泵吸程(m) fzb型氟塑料合金自吸泵是否带附件以便我们的为您正确选型。若已经由设计单位选定我公司的fzb型氟塑料合金自吸泵产品型号，请按fzb型氟塑料合金自吸泵直接向我公司销售部订购。当使用的场合非常重要或环境比较复杂时，请您尽量提供设计图纸和详细参数，由我们中耐泵阀的技术专家为您审核把关。感谢您访问我们中耐泵阀的网站【www.b-fz.com】如有任何疑问，您可以致电给我们，电话：0577-66998225、66998226，我们一定会尽心尽力为您提供优质的服务。