

# LCN300立方激光切割用制氮机

产品名称	LCN300立方激光切割用制氮机
公司名称	杭州乐成气体设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:乐成 型号:LCN 产地:杭州富阳
公司地址	浙江省杭州市富阳区富春街道高科路198号8楼803室（注册地址）
联系电话	0571-23218340 15268538866

## 产品详情

### 激光切割专用制氮机产品简介

激光切割专用制氮机主要用于激光切割过程中制取氮气，氮气切割是2001年引进的新的加工工艺。采用氮气切割方法，不但提高了切割质量，而且扩大了加工范围。

### 激光切割专用制氮机的产品特点

LCN激光切割专用制氮机是由杭州乐成气体设备有限公司制造，根据变压吸附原理，采用高品质的碳分子筛作为吸附剂，在一定的压力下，从压缩空气中制取氮气。整套制氮系统由空压机系统、压缩空气净化系统、PSA吸附制氮系统、氮气缓冲过滤系统四部分组成。系统出口氮气流量10Nm<sup>3</sup>/h ~ 500Nm<sup>3</sup>/h，氮气纯度为95-99.9995%，氮气压力可通过增压机增至1.4-2.8Mpa。

### 激光切割专用制氮机的技术参数

参 数	激光切割专用制氮机
额定处理气量 Nm <sup>3</sup> /h	3-5000
氮气压力 MPa	0.1-0.8Mpa(可调)
氮气纯度	95-99.9995% (可定制)
氮气露点	-40--60 (常压下)

### 激光切割专用制氮机的产品优势

切割质量高，加工范围广

熔点区域温度相对较低，加上氮气的冷却、保护作用，反应平稳、均匀，切割质量高。

使用氮气切割断面细腻光滑，表面粗糙度低，而且无氧化层。

氮气切割中材料完全依靠激光能量熔化，氮气吹出切缝并避免不合适的化学反应。

氮气不辅助燃烧，熔化区域温度较低，适合加工铝、黄铜等低熔点材料。

氮气保护切缝不被氧化，还可用于不锈钢的无氧化切割。