

弹簧活塞式减压阀

产品名称	弹簧活塞式减压阀
公司名称	上海有森阀门有限公司
价格	2013.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区南翔工业区
联系电话	021-31265898 18221919400

产品详情

弹簧活塞式减压阀的型号，工作原理，产品标准，结构图，安装说明。弹簧活塞式减压阀专业生产厂家,上海名牌产品,全国大型通用阀门生产企业,质量上乘,价格合理,型号齐全,售前、售中、售后专业服务！欢迎来电洽谈！

型号 弹簧活塞式减压阀

结构形式代号：1、薄膜式；2、弹簧薄膜式（弹簧活塞式）；3、活塞式；4、波纹管式；5、杠杆式。

原理 利用节流原理使出口压力低于进口压力。通过改变节流面积，使流速及流体的动能改变，造成不同的压力损失，从而达到减压的目的,然后依靠控制与调节系统的调节，使阀后压力的波动与弹簧力相平衡，使阀后压力在一定的误差范围内保持恒定。

弹簧活塞式减压阀工作原理:当阀后压力超过调定压力时，推动膜片压缩调节弹簧，导阀渐渐关闭，流入活塞上部介质减少，活塞上升使主阀瓣在主阀弹簧的作用下也渐渐关闭，阀后压力下降,阀后压力的微小变化，影响膜片和调节弹簧的平衡使膜片上下移动，推动导阀和活塞工作，使主阀上下移动控制介质流量，所以阀后压力保持稳定。

弹簧活塞式减压阀工作原理：当在阀后管网上无用水时阀门关闭，阀前后压力比是定值；当减压阀后管网启用消火栓或喷头喷水时，阀前压力大于阀后压力，推动活塞后移减压阀打开，阀后管网压力随流量的增加而降低（符合流量-压力特性曲线），直至达到平衡位置，活塞停止移动。当阀后管网停止用水时由于活塞后端压强升高，减压阀活塞失去平衡状态而前移，阀门关闭。

标准 我国现行的适用弹簧活塞式减压阀的产品标准有《减压阀一般要求》gb / t 12244 - 2006、《减压阀性能试验方法》gb / t 12245 - 2006、《弹簧活塞式减压阀》gb / t 12246 - 2006、《弹簧活塞式减压阀》gb / t 21386 - 2008、《分体先导式减压稳压阀》cj / t 256 - 2007，建筑给水工程中选用和设置的减压阀应符合上述有关减压阀产品标准的要求。

结构图 #

分类 减压阀可分为弹簧活塞式减压阀和弹簧活塞式减压阀，弹簧活塞式减压阀的进口压力与出口

压力成稳定比例关系，弹簧活塞式减压阀的出口压力不随进口压力的变化而变化的减压阀。弹簧活塞式减压阀可分为直接作用式和先导式两种。

安装说明 安装前，施工人员应阅读并熟悉弹簧活塞式减压阀

说明书，认真核对到货产品的性能参数及规格应与设计图纸相一致。 1、减压阀组应在连接管道检验合格后安装。安装前，应将阀组上游管道冲洗干净。管道内不得残留有泥沙、石子、焊渣等杂物。并认真检查阀组各组件内部是否清洁；

2、安装时，弹簧活塞式减压阀组各组件上标示的流向应与管道水流方向一致。

3、减压阀应整机安装，不得擅自拆卸阀体原装部件。 4、减压阀水平安装时其阀体呼吸孔应朝下或朝向侧面，垂直安装时阀体呼吸孔口应设置于易观察、检查之方向。

5、减压阀组前、后压力表表盘的安装，可在阀组安装完成后进行。 6、减压阀组件、附件与管道之间的连接和支架的设置应牢固。并在阀组安装完成后、现场调试前将阀组前、后控制阀处于关闭状态。

订货须知：客户如对弹簧活塞式减压阀有特殊要求，须在订货合同中提供以下说明：a) 结构长度 b) 连接形式 c) 公称直径 d) 运用介质及温度、压力范围 e) 试验、检验标准及其他要求。